

能会产生危险的方式来使用。尤其是对于 SELV 电路或 TNV 电路,不应使用符合 GB 1002 或 GB 17465 的连接器的。为了满足本要求,可以采用锁键、定位销,或者将只能由维修人员接触的连接器的连接器标上清晰的标记。

通过检查来检验其是否合格。

#### 4.3.6 直插式设备

直插式设备不应使插座承受过大的应力,电源插头部分应符合有关电源插头的标准。

通过检查,以及必要时,通过下列试验来检验其是否合格。

设备应按正常使用情况,插入到一个已固定好的按制造厂指定形状的插座上,该插座可以围绕位于插座啮合面后面 8 mm 的距离处与管形接触件中心线相交的水平轴线转动。为保持啮合面处于垂直平面内而必须加到插座上的附加力矩不应超过 0.25 N·m。

注

1 在澳大利亚,按照 AS/ NZS3112 来检验其合格性。

2 在英国:

——使用符合 BS 1363 要求并带有接地接触件的插座进行转矩试验;

——对直插式设备插头部分的评价,除了 12.17 的试验在小于 125℃ 下进行以外,均按照 BS 1363 第 1 部分: 12.1,12.2,12.3,12.9,12.11,12.16 和 12.17 进行。

#### 4.3.7 接地设备中的发热元件

为了安全而接地的设备中的发热元件应进行保护,以便在发生接地故障的情况下,能防止因发热元件过热而产生着火危险。在这种设备内,如果有温度敏感装置,则应安装在给发热元件供电的所有相线中。

温度敏感装置还应能断开下列每个设备的中线:

- a) 由 IT 配电系统供电的设备;
- b) 通过可正反接插的电器连接器或可正反接插的插头供电的可插式设备;
- c) 由无确定极性插座供电的设备。

在 b) 和 c) 的情况下,在一根导线上接恒温器,而在另一根导线上接热断路器就可以满足要求。

不要求同时断开相线。

通过检查来检验其合格性。

#### 4.3.8 电池

注 1: 标记或说明的要求在 1.7.15 中给出。

使用电池的设备在设计上应保证在正常条件下和设备中出现单一的故障(见 1.4.14)、包括设备电池组件内电路的故障后,能减少着火、爆炸和化学泄漏的危险。对使用者可更换的电池,如果极性接反可能导致危险,则在设计上应减少极性接反的可能。

电池电路在设计上应保证:

- 电池充电电路的输出特性与它的可再充电的电池特性相一致;和
- 对不可再充电的电池,应防止以超出制造厂商推荐的速率放电和无意识的充电;和
- 对于可再充电的电池,应防止以超出制造厂商推荐的速率充电和放电,以及反极性充电。

注 2: 当充电电路的极性接反时就会出现可充电电池的反极性充电,结果助长了电池放电。

通过检查以及通过对由设备制造厂商和电池制造厂商提供的有关充放电速率的数据的测定来检验其合格性。

如果得不到相应的数据,通过试验来检验其合格性。但是,在一定条件下本来就安全的电池不按照这些条件进行试验。对于消费类、不可再充电的碳锌或碱性电池被认为在短路情况下是安全的,因此不进行放电试验,这样的电池在贮存条件下也不进行泄漏试验。

设备中提供的、或制造厂推荐用于设备的新的不可再充电的电池或充满电的可充电电池应用来进行如下的每一项试验: