

0.4 MPa的一种灯。

通过检查来检验其是否合格。

#### 4.2.10 墙上或天花板上安装的设备

预定安装在墙上或天花板上的设备,其安装装置应是可靠的。

通过检查结构和检查所提供的数据,或者必要时通过如下的试验来检验其合格性。

设备应按制造厂商的安装说明进行安装。然后用除设备重量外的一个力通过设备的几何中心向下施加1 min。该附加的力应等于3倍设备的重量但不小于50 N,设备和它相关的安装装置在试验期间应保持在位。

### 4.3 结构设计

#### 4.3.1 棱缘和拐角

如果设备上的棱缘和拐角因安置或使用设备时可能会给操作人员带来危险时,应将这些棱缘或拐角倒圆和磨光。

该要求不适用于设备的正常功能所要求的棱缘或拐角。

通过检查来检验其是否合格。

#### 4.3.2 把手和手动控制装置

如果把手、旋钮、夹具、操纵杆等松动会引起危险时,则应以可靠的方式固定,以便使它们在正常使用时不会松动。除了自固化的树脂外,使用灌封胶和类似的化合物来防止转动被认为是不符合要求的。

如果把手、旋钮等是用来指示开关或类似元件转换位置的,而且如果它们被置于错误的位置会引起危险时,则应保证使他们不可能被置于错误的位置上。

通过检查、手动试验和施加下列规定的轴向作用力1 min,试图拉脱把手、旋钮、夹具或操纵杆来检验其是否合格。

如果这些零部件的形状能使其在正常使用时不可能受到轴向拉力,则试验时的轴向作用力应为:

对电气元件的操纵装置,15 N;和

其他情况下,20 N。

如果这些零部件的形状可能使其承受拉力,则试验时的轴向作用力应为:

对电气元件的操纵装置,30 N;和

其他情况下,50 N。

#### 4.3.3 可调节的控制装置

对选择不同交流电源电压的控制装置的手动调节,如果不正确的设定或无意的调节会引起危险,则该设备在构造上应确保使用工具才能手动调节。

注:有关电源电压调节的标记要求见1.7.4。

通过手动试验来检验其是否合格。

#### 4.3.4 零件的固定

如果螺钉、螺母、垫圈、弹簧或类似零件的松动会引起危险,或跨越附加绝缘或加强绝缘的电气间隙或爬电距离减小到小于2.10规定的值,则它们应充分固定以承受正常使用所产生的机械应力。

注1:有关导线固定的要求见3.1.9。

通过检查、测量和手动试验来检验其是否合格。

在评定其是否合格时:

——假定两个独立的紧固件不会同时发生松动;和

——假定零部件是用装有自锁垫圈或其他锁定装置的螺钉或螺母紧固的,而且是不易发生松动的。

注2:弹簧垫圈等可以起到符合要求的锁紧作用。

#### 4.3.5 插头和插座的连接

系统内由制造厂商生产的单元或要由操作人员或维修人员来使用的插头和插座,不应以误插有可