

UEW

种类	聚胺基甲酸酯漆包线	聚胺基甲酸酯漆包线	聚胺基甲酸酯被覆尼龙漆包线	聚胺基甲酸酯被覆尼龙漆包线
代号	UEW	UEW-F	UEW+NY	QUEWF+NY
耐热等级	B (130°C)	F (155°C)	B (130°C)	F (155°C)
尺寸 (mm)	0.04-0.70	0.04-0.70	0.04-0.70	0.08-0.13
说明	以Polyurethane树脂为主之油脂性绝缘漆包线。 UL FileNo: E196072	高温直焊性UEW漆包线, 焊锡温度380°C UL FileNo: E196072	UEW 漆包线外层被覆尼龙涂料。 UL FileNo: E196072	以Polyurethane树脂为主之油脂性绝缘漆包线绝缘漆四层加厚。
特性	可直焊及加工性良好, 电气性能佳, 可自由选色(红, 绿, 蓝)。	可直焊。 耐湿性及耐高温老化性佳, 可自由选色(红, 绿, 蓝)	可直焊 耐磨性佳 可绕性佳	可直焊及耐高压, 耐磨耗 可自由配色
用途	1. 小型线圈。 2. 一般小马达, 变压器等线圈。	1. 小型线圈。 2. 一般小马达, 变压器等线圈。	小型线圈。 一般小马达, 变压器等线圈。 具耐磨性, 适用于高速绕线。	1. 1网络变压器
作业应注意事项	1. 皮膜机械强度较弱 2. 表面若有裂痕, 加热125°C, 10分钟裂痕即可消除	1. 皮膜机械强度较弱 2. 表面若有裂痕, 加热125°C, 10分钟裂痕即可消除	1耐湿性较差 2. 浸于水或溶剂中, 皮膜易生龟裂, 加热125°C, 10分钟裂痕即可消除	

PEW

种类	聚酯瓷漆包线	聚酯瓷被覆尼龙漆包线	聚酯瓷被覆聚亚胺醯胺漆包线
代号	PEW	PEW+NY	PEW+AIW (P. AIW)
耐热等级	F (155°C)	F (155°C)	H (200°C)
尺寸 (mm)	0.15 - 0.70	0.15 - 0.70	0.10-0.80
说明	涂料为Polyester树脂性绝缘漆包线。 UL FileNo: E196072	于PEW漆线外层被覆尼龙涂料。 UL FileNo: E196072	于PEW漆包线外层被覆AIW涂料之双被覆漆包线。
特性	1. 小型线圈。 2. 一般小马达, 变压器等线圈。	各种电动机线圈 变压器线圈。	1. 各种电动机线圈 2. 使用冷煤HFC-134A之冷冻压线机马达线圈

种类	聚酯亚胺漆包线	聚酯亚胺漆包线(直焊性)	聚酯亚胺被覆聚亚胺胺醯胺漆包线	聚亚胺醯胺漆包线
代号	EIW	EIW-D	EIW+AIW (EIAIW)	AIW
耐热等级	H 180°C	H 180°C	H 200°C	C 220°C
尺寸(mm)	0.05-0.80	0.05-0.80	0.20-0.80	0.10-0.80
说明	涂料为Polyester-imide树脂作成，具有高热安定性。 UL认可File No: E164823 (s)EIW-D	可直接焊锡之EIW漆包线焊锡温度 450°C	于EIW漆包线外层被覆AIW涂料。	以Polyamideimide 树脂为主要涂料。
特性	耐热冲击性良好，耐化学药品性佳，耐冷媒R	可直焊(不必脱漆)耐化学药品性佳耐模性佳。	耐热性稳定，耐磨及化学药品，耐冷煤 R-12, R-22及HFC-134A	耐高温，耐磨性特佳，耐化学药品，耐热稳定性佳，耐冷煤 R-12, HFC-134A。
用途	1. H级耐温之马达，变压器等线圈 2. 冰箱或空调设备之密封马达线圈。	1. 耐温之马达，变压器等线圈。 2. 加工作业时可直接焊锡，可省脱漆之工时。	1. 工具机马达。 2. 汽车交流发电机及车用马达。 3. 电冰箱及空调设备密封马达。	1. 工具机马达线圈 2. 电磁炉线圈 3. 车用发电机，冷气机压缩机线圈
作业应注意事项	1密着性稍差 2. 浸于水或溶剂中，皮膜易生龟裂，加热125°C，10分钟裂痕即可消除	1密着性稍差 2. 浸于水或溶剂中，皮膜易生龟裂，加热125°C，10分钟裂痕即可消除		皮膜之柔软性较差