

计数检查抽样方案和程序

IEC 410 (1973)

Sampling plans and procedures

for inspection by attributes

1 范围

1.1 目的

本推荐标准规定了计数检查抽样方案和程序。一经负责者指定，即可在规范、合同、检查规程及其他文件中引证，并应执行本标准规定的条款。在上述文件中要指明“负责者”。

注——负责者可以是订货方

1.2 适用范围

本标准规定的抽样方案适用于（但不限于）如下检查。

- a. 成品
- b. 元器件和原材料
- c. 操作
- d. 半成品
- e. 库存供应品
- f. 维修性操作
- g. 资料或记录
- h. 管理程序

这些方案主要适用于连续批，也可用于孤立批。但在后一种情况下，应仔细查看抽查特性曲线，找出具有要求保护能力的方案（见11.6）

1.3 检查

检查就是用测量、检验、试验或其他方法，把单位产品（见1.5）与规定要求对比的过程。

1.4 计数检查

计数检查是根据规定的一项或一组要求，按检查的结果只把单位产品区分为合格品或不合格品，或者只计算单位产品的缺陷数。

1.5 单位产品

为确定合格品、不合格品或计算缺陷数，把被检查的对象称为单位产品。它可以是单件产品，一对产品，一组产品，一定长度，一定面积，一次操作，一定体积，成品中的一个元器件或成品本身。它与采购，供应、生产或运输的单位产品可以一致，也可以不一致。

2 缺陷和不合格品的分类

2.1 缺陷的分类方法

把单位产品可能的缺陷，按照它们的严重程度进行的分类，称为缺陷的分类方法。单位产品的任何一个质量特征*不符合规定要求即构成一个缺陷。

缺陷一般分为下列一种或几种类别。但是，也可以分为其他的类别，或从属于这些类别的子类别。

2.1.1 致命缺陷

根据判断或经验，对产品的使用、维护容易造成危害或不安全状况的缺陷；或妨碍重要产品，如船舶、飞机、计算机、医疗设备和通讯卫星工作性能的缺陷，称为致命缺陷。

2.1.2 重缺陷

它与致命缺陷不同，易于造成故障或大大降低单位产品预定可用性的缺陷，称为重缺陷。

2.1.3 轻缺陷

不严重降低单位产品的预定的可用性，或不严重违背规定的标准，只轻微地影响单位产品有效使用 and 操作的缺陷，称为轻缺陷。

2.2 不合格品的分类方法

有一个或一个以上缺陷的单位产品，称为不合格品。不合格品一般分类如下：

2.2.1 致命不合格品

有一个或一个以上致命缺陷，也可能还有重和（或）轻缺陷的单位产品**，称为致命不合格品。

注：对致命不合格品的特殊规定见6.3条

2.2.2 重不合格品

有一个或一个以上重缺陷，也可能还有轻缺陷，但不包括致命缺陷的单位产品**称为重不合格品。

2.2.3 轻不合格品

有一个或一个以上轻缺陷，但不包含致命缺陷或重缺陷的单位产品称为轻不合格品。

3 不合格品率与每百单位产品缺陷数

3.1 产品不合格程度的表示

产品不合格的程度，以不合格品率或者每百单位产品缺陷数来表示。

3.2 不合格品率

不合格品率是，任何给定数量单位产品的不合格品数除以单位产品总数，再乘以100。
即：

* “质量特征”为译者所加——译注。

** “单位产品”为译者后加——译注

$$\text{不合格品率} = \frac{\text{不合格品数}}{\text{被检查的单位产品数}} \times 100$$

3.3 每百单位产品缺陷数

每百单位产品缺陷数是，任何给定数量单位产品的缺陷数（任一个单位产品可能有一个或一个以上缺陷）除以单位产品总数，再乘上100。即：

$$\text{每百单位产品缺陷数} = \frac{\text{缺陷数}}{\text{被检查的单位产品数}} \times 100$$

4 可接收质量水平 (AQL)

4.1 用途

用AQL和样本大小字码，检查本标准规定的抽样方案。

4.2 定义

为了抽样检查的目的。AQL是认为可接收的过程平均，（见11.2条）不合格品率（或每百单位产品缺陷数）的最大值。

4.3 AQL意义的注释

当订货方对某缺陷或一组缺陷指定了AQL值后，他向供货方表示，如果提交批的不合格品率（或每百单位产品缺陷数）的过程平均水平不超过指定的AQL值，则他的验收抽样方案会接收供货方所提交批的绝大多数。因此，AQL是订货方用以表示按使用的抽样检查程序。绝大多数批会被接收的一个指定的不合格品率（或每百单位产品缺陷数）的值。本标准提供的抽样方案是这样安排的，在定的AQL处，接收概率依赖于样本大小，当AQL一定，样本大小的接收概率高于样本大小的接收率。仅就个别批来说，AQL不能单独反映对订货方的保护，可是当本标准规定的步骤实施后，从一系列的提交批中，所望得到的保护是和AQL有关联的。要确定订货方会得到什么样的保护，则应查看抽样方案的抽查特性曲线。

4.4 限制

规定AQL数值，并不意味着供货方有权提供任何已知不合格品。

4.5 AQL的规定

所用的AQL，应在合同中加以规定或者经负责者指定。缺陷可以归并成缺陷组，各缺陷组或各单个缺陷可以指定不同的AQL值。除对组中的个别缺陷或缺陷分组规定AQL值外，还可以对全组规定一个AQL。AQL值10或以下者，可表示为不合格品率，也可以表示为每百单位产品缺陷数；超过10的那些AQL值仅表示为每百单位产品缺陷数。

4.6 优先的AQL值

各表中给定的AQL数值是优先的AQL值。对任何产品，如果AQL选成其他值，而不是优先的AQL值，则这些表不适用。

5 产品的提交

5.1 批

批的含意就是“检查批”。即由单位产品组成的一个集合，从中抽出样本进行检验，用以确定是否符合接收判据。它可以与为了另外的目的（例如：生产、装运等）被叫做批的单位产品的集合有所不同。

5.2 批的构成

应将产品划分成可识别的批、子批、组、或按规定（见5.4条）用其他方式汇总起来。每批产品尽可能由同型号、同等级、同种类、同尺寸、同结构、且生产条件及生产时间基本相同的单位产品所组成。

5.3 批量

一个批中所包含的单位产品数，称为批量。

5.4 批的提取

批的组成、批量及供货方提出和识别每批的方式，应由负责者规定或批准。必要时，供货方对每个批要提供适当的仓库，为正确识别和提取产品所用的设备及产品抽样所需的人员。

6 接收和拒收

6.1 批的可接收性

批的可接收性取决于所使用的与规定的一个或一组AQL相对应的一个或一组抽样方案。

6.2 不合格品

有权拒收任何在检验中发现的不合格的单位产品，不管这些单位产品是否是样本的一部分，也不管整批是接收或是拒收。拒收的单位产品可以修理或校正，经负责者批准并按规定方式，可再提交检查。

6.3 对致命缺陷的特别限制

根据负责者的决定，可以要求供货方检查批中每个单位产品有无致命缺陷。有权就致命缺陷对供货方提交的单位产品逐个检查，而且当发现一个致命缺陷时，就立即拒收该批。也有权就致命缺陷，在供货方提交的每批中抽取样本，如果在任何一批抽出的样本中，发现一个或多个致命缺陷，则拒收此批。

6.4 批的再提交

不接收的批，仅在所有单位产品经过再检验或再试验，且将所有不合格品剔除或缺陷修复之后，才能再次提交。负责者应当确定，是使用正常检查还是加严检查，再检查的范围是包括全部类型或级别的缺陷还是仅仅导致初次拒收的特定类型或级别的缺陷。

7 样本的抽取

7.1 样本

样本由批中抽出的一个或数个单位产品组成。样本中的单位产品应随机抽取，而不应当考虑它们本身的质量。样本中包含单位产品的数量，称为样本大小。

7.2 代表性抽样

适用时，应按某种合理的标准，把整批分为几个子批或几个部分。然后按各子批或各部分占整批的比例，与总样本大小成比例地抽取。使用代表性抽样时，单位产品应从各子批或批的各部分随机抽取。

7.3 抽样时间

样本可在全部单位产品组成批之后抽取，也可以在批组成的过程中抽取。

7.4 二次和多次抽样

使用二次和多次抽样时，每个样本应从整批中抽取。

8 正常、加严和放宽检查

8.1 检查的开始

除负者另有规定，在开始检查时使用正常检查。

8.2 检查的继续

除下面规定的转换程序要求改变外，对各连续批的各类缺陷或不合格品所应用的正常、加严或放宽检查应保持不变。各类缺陷或不合格品应独立地应用转换程序。

8.3 转换程序

8.3.1 正常到加严

当实施正常检查时，如果在连续5批有2批经初次检查（即：本程序不考虑再提交的批）拒收，则应开始执行加严检查。

8.3.2 加严到正常

当实施加严检查时，若连续5批经初次检查合格则应开始执行正常检查。

8.3.3 正常到放宽

当实施正常检查时，若下面的条件全部满足。应执行放宽检查。

a. 前面10批（或正如表Ⅷ中注解所要求的更多的批）按照正常检查没有批被初次检查拒收；

b. 从前面10批（或条件a中所用的其他批数）抽出的样本中，包含的不合格品总数（或缺陷总数）等于或小于表Ⅷ中所给出的界限数。如使用二次或多次抽样。应包括所有被检查的样本，而不仅是第一样本；

c. 生产稳定；

d. 负责者认为有必要进行放宽检查。

8.3.4 放宽到正常

当实施放宽检查时，在初次检查时出现下列一种情况，则应执行正常检查。

a. 一批被拒收；

b. 一批是按程序10.1.4款接收的；

c. 生产不正常或停滞；

d. 要求执行正常检查的其他情况。

8.4 暂停检查

在连续10批（或负责者指定的其他批数）停留于加严检查的情况下，在采取改进产品质量措施以前，按照本标准的规定检查应当暂停。

9 抽样方案

9.1 抽样方案

抽样方案规定了从每批抽出进行检查的单位产品数目（样本大小或样本大小的系列）和确定批的接收的判据（接收数和拒收数）。

9.2 检查水平

检查水平确定批量与样本大小之间的关系。任何特殊要求所使用的检查水平应由负责者规定。表 I 规定了三个一般使用的检查水平：I、II 和 III。除非另有规定，应使用水平 II。当所需判别能力较小时，可以规定水平 I；所需的判别能力较大时，可以规定水平 III。在同一表中，给出了四个附加的特殊水平：S—1、S—2、S—3 和 S—4。可以用于需要比较小的样本而且能或必须允许较大的抽样风险情况。

注：在规定使用 S—1 到 S—4 时，必须避免 AQL 与这些检查水平矛盾。

9.3 字码

字码被用来规定样本大小。根据确定的批量和检查水平，用表 I 可选择适合的字码。

9.4 抽样方案的确定

利用 AQL 和字码在表 II、III 或 IV 中得到抽样方案。当没有适合于所给定的 AQL 和字码组合的抽样方案时，各表给使用者提出另外的字码。使用的样本大小是由新字码，而不是由原来的字码确定。如果这个程序导致不同类别的缺陷使用不同的样本大小，经负责者指定或批准，可以对所有类型缺陷，使用相应于最大样本的字码。经负责者指定或批准，可用接收数为 1 及与规定的 AQL（如果可用的话）相应的较大样本的抽样方案。来代替接收数为 0 的一次抽样方案。

9.5 抽样方案的类型

在表 II、III 和 IV 中分别给出三种类型抽样方案：一次、二次和多次。当对于给定的 AQL 和字码，各类方案都可用时，即可任选一种。对于给定的 AQL 和字码三种类型方案都可用时，决定用那一类方案，一次、二次或者多次，通常取决于比较所选方案上管理的难易及平均样本大小。多次方案的平均样本大小小于二次方案（对应于接收数为 1 的一次抽样方案情况除外）。而这两者总是小于一次抽样方案的样本大小。一次抽样在管理上的困难和样本中每个单位样品费用通常少于二次或多次抽样。

10 可接收性的确定

10.1 不合格品率的检查

按照不合格品率的检查，确定批的可接收性，应根据 10.1.1、10.1.2、10.1.3 和 10.1.4 款使用适当的抽样方案。

10.1.1 一次抽样方案

被检查的样本单位数应等于方案给定的样本大小。如果在样本中发现的不合格品数等于或小于接收数，则该批接收；如果不合格品数等于或大于拒收数，则该批拒收。

10.1.2 二次抽样方案

被检查的样本单位数应等于方案给定的样本大小。如果在第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数，则该批接收。如果在第一样本中发现的不合格品数等于或大于第一拒收数，则该批拒收。如果在第一样本中发现的不合格品数处于第一接收数与拒收数之间，应抽方案规定的第二样本进行检查。在第二样本中发现的不合格品数应当与在第一样本中发现的不合格品数累计起来。如果累计的不合格品数等于或小于第二接收数。则该批接收。如果累计不合格品数等于或大于第二拒收数，则该批拒收。

10.1.3 多次抽样方案

除了为作出判断所需要连续抽样次数可能多于二次外，使用多次抽样方案的程序与10.1.2款中规定相似。

10.1.4 放宽检查的特别程序

当放宽检查进行时，若既不符合接收判据，也不符合拒收判据，即中止放宽检查程序。此时，该批认为是可接收的，但从下一批开始，恢复正常检查（见8.3.4款b项）。

10.2 每百单位产品缺陷数检查

在用每百单位产品缺陷数检查确定一批是否接收时，除以“缺陷”代替“不合格品”一词外，应使用上述为不合格品率检查所制定的抽样程序。

11 辅助信息

11.1 抽查特性曲线（OC曲线）

表X中给出的正常检查的抽查特性曲线，表示对给定的过程质量使用不同的抽样方案时，可以期望的被接收批的百分数。这些曲线都是对一次抽样方案作出的，二次和多次的抽查特性曲线尽可能与其配合一致。AQL大于10的OC曲线是按泊松分布计算的，可用于每百单位产品缺陷数的检查；AQL等于或小于10，并且样本大小小于或等于80的曲线是按二项分布计算的，适用于不合格品率的检查；AQL小于或等于10，且样本大小大于80的曲线也是按泊松分布计算的，既适用于每百单位产品缺陷数的检查，也适用于不合格品率的检查（在这些条件下，泊松分布是二项分布较好的近似）。

对应于上述各曲线的数值表是对于所选取的接收概率（ P_a ，以百分数表示）而给出的。此外，在表中也给出加严检查和AQL不超过10的每百单位产品缺陷数，且样本大小小于或等于80的曲线对应的接收概率选定值的数值表。

11.2 过程平均

过程平均是对供货方提供的产品初次检查时，发现的平均不合格品率或每百单位产品平均缺陷数（无论那种都可用）。

初次检查是指一定数量的产品第一次检查，它不同于产品拒收后再次提交的检查。

注：正确的计算过程平均的估计值，也许是有益的。EPA（过程平均估计值）等于，从最近不少于连续五批（不包括再提交批）的样本中；发现的不合格品或缺陷总数乘以100，再除以同五批样本中包含的单位产品总数。

11.3 平均检出质量 (AOQ)

AOQ是包含所有接收批和对所有拒收批经过100%有效检验并替换全部不合格品以后, 检出产品的平均质量。

11.4 平均检出质量上限 (AOQL)

对某个给定的验收抽样方案, 是一切可能的交验批质量的AOQ的最大值, 在表V—A中给出正常检验的所有一次抽样方案的AOQL值, 并且在表V—B中给出加严检查的所有一次抽样方案的AOQL值。

11.5 平均样本大小曲线

二次或多次抽样方案的平均样本大小曲线在表IX中给出, 它们表示对于给定的过程质量使用不同的抽样方案可期望出现的平均样本大小, 这些曲线是在假设验查不截尾, 且符合使用泊松分布计算出的。二次和多次抽样方案的样本大小, 分别规定等于对应一次方案的样本大小 n 的0.631倍和0.25倍。

11.6 极限质量保护

本标准给定的抽样方案与相应的程序。适用于一段时期内一批批连续生产的单位产品。但是, 如果是孤立的批, 则要求限于选取那样一些抽样方案, 它们与指定的AQL值有关, 而且所提供的保护不小于指定的极限质量保护。为此, 可选用极限质量(LQ)及其相关的使用方风险来确定抽样方案。表VI和表VII分别给出一般应用的使用方风险为10%与5%的LQ值。如果要求使用方风险为其它值, 可用OC曲线和它们的数值表。

对于一系列批, LQ的概念还可用于确定AQL和检查水平。因而, 为避免任何单独批的不合格品率或每百单位产品缺陷数超过规定的极限质量(此时, 使用方风险亦将超过规定的值), 有必要固定最小样本大小。

附录 A

专用名词术语索引

名词术语	条 款
可接收质量水平 (AQL)	4.2和11.1
接收数	9.4和10.1.
计数	1.4
平均检出质量 (AOQ)	11.3
平均检出质量上限 (AOQL)	11.4
平均样本大小	11.5
批	5.1
缺陷分类	2.1
字码	9.3
致命缺陷	2.1.1
致命不合格品	2.2.1
缺陷	2.1
不合格品	2.2
每百单位产品缺陷数	3.3
二次抽样方案	10.1.2
检查	1.3
计数检查	1.4
检查水平	9.2
检查批	5.1
孤立批	11.6
极限质量 (LQ)	11.6
批	5.1
批量	5.3
重缺陷	2.1.2
重不合格品	2.2.2
轻缺陷	2.1.3
轻不合格品	2.2.3
多次抽样方案	10.1.3
正常检查	8.1和8.2
抽查特性曲线 (OC曲线)	11.1
初次检查	11.2

不合格品率	3.2
优先的AQL	4.6
过程平均	11.2
放宽检查	8.2, 8.3.3和10.1.4
拒收数	10.1.1
负责者	1.1
再提交批	6.4
样本	7.1
样本大小	7.1
样本大小字码	4.1和9.3
抽样方案	9.5
一次抽样方案	10.1.1
小样本检查	9.2
转换程序	8.3
加严检查	8.2和8.3.1
单位产品	1.5

表I——样本大小字码

(见9.2和9.3)

批量范围	特殊检查水平				一般检查水平		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2—8	A	A	A	A	A	A	B
9—15	A	A	A	A	A	B	C
16—25	A	A	B	B	B	C	D
26—50	A	B	B	C	C	D	E
51—90	B	B	C	C	C	E	F
91—150	B	B	C	D	D	F	G
151—280	B	C	D	E	E	G	H
281—500	B	C	D	E	F	H	J
501—1200	C	C	E	F	G	J	K
1201—3200	C	D	E	G	H	K	L
3201—10000	C	D	F	G	J	L	M
10001—35000	C	D	F	H	K	M	N
35001—150000	D	E	G	J	L	N	P
150001—500000	D	E	G	J	M	P	Q
>500001	D	E	H	K	N	Q	R

表 II-A——一次正常检

样 本 大 小 字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量											
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5
		AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	1250	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
R	2000	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案，若样本大小等于或大于批量，则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上一个抽样方案。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

查抽样方案(主表)

(见9.4和9.5)

水		平		(正常检查)											
2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		
	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31		
↓	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45		
0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑		
↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31	44 45	↑	↑		
↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑		
1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
7 8	10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
10 11	14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
14 15	21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
21 22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑		

表 II-B——一次加严检

样 本 大 小 字 码	样 本 大 小	可 接 收 质											
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5
		AeRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
B	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
C	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
D	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
E	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	
F	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	
G	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
H	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	0 1	↓	
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	↓	
M	315	↓	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
N	500	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
P	800	↓	↓	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
Q	1250	↓	0 1	↓	↓	1 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
R	2000	0 1	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	
S	3150	↓	↓	1 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案。若样本大小等于或大于批量，则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上一个抽样方案。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

查抽样方案 (主表)

(见9.4和9.5)

量 水 平 (加严检查)

2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
↓	↓	↓	↓	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28
↓	0 1	0 1	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42	41 42
0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	27 28	41 42	↑	↑
↓	1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1 2	2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2 3	3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
3 4	5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
5 6	8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
8 9	12 13	18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
12 13	13 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
18 19	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

(10.11.4)

表 II-C——一次放宽检

样 本 大 小 字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量											
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5
		Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1
E	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑
F	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓
G	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2
H	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3
J	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4
K	50	↓	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 3	2 5
L	80	↓	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6
M	125	↓	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8
N	200	↓	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10
P	315	↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13
Q	500	0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑
R	800	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑	↓

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案。若样本大小等于或大于批量，则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上面第一个抽样方案。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

+ = 若不合格品（或缺陷）数介于接收数和拒收数之间，则判该批接收，且从下一批开始执行正常检查。

查抽样方案 (主表)

(见9.4和9.5)

水 平 (放宽检查) +													
2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
↓	↓	0 1	↓	↓	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31
↓	0 1	↑	↓	0 2	1 3	2 4	3 5	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	30 31
0 1	↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	14 17	21 24	↑
↑	↓	0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	14 17	12 24	↑	
↓	0 2	1 3	1 4	2 5	2 6	5 8	7 10	10 13	14 17	21 24	↑	↑	
0 2	1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	
1 3	1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
1 4	2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
2 5	3 6	5 8	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
3 6	5 8	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
5 8	7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
7 10	10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
10 13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	

(见10.1.4)

表 III—C——二次放宽

样本 大小 字母	样 本	样 本 大 小	累 计 样 本 大 小	可 接 收 质 量																			
				0.010		0.015		0.025		0.040		0.065		0.10		0.15		0.25		0.40		0.65	
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A																							
B																							
C																							
D	第 一	2	2																				
	第 二	2	4																				
E	第 一	3	3																				
	第 二	3	6																				
F	第 一	5	5																			*	
	第 二	5	10																				
G	第 一	8	8																				
	第 二	8	16																			↑	
H	第 一	13	13																			↓	
	第 二	13	26																			↑	
J	第 一	20	20																			0 2	
	第 二	20	40																			0 2	
K	第 一	32	32																			0 2	
	第 二	32	64																			0 3	
L	第 一	50	50																			0 4	
	第 二	50	100																			1 5	
M	第 一	80	80																			0 4	
	第 二	80	160																			3 6	
N	第 一	125	125																			1 5	
	第 二	125	250																			4 7	
P	第 一	200	200																			2 7	
	第 二	200	400																			6 9	
Q	第 一	315	315	*																		3 8	
	第 二	315	630																			8 12	
R	第 一	500	500																			5 10	
	第 二	500	1000	↑																		12 16	

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案、若样本大小等于或大于批量、则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上面第一个抽样方案。

Ac = 合格判定数。

Re = 不合格判定数。

* = 使用对应一次抽样方案（或下面适用的二次抽样方案）。

+ = 抽第二个样本后，若累计不合格品（或缺陷）数介于合格判定数和不合格判定数之间，则该批合格且从下一批开始执行正常检查（见10.1.4）

检查抽样方案 (主表)

(见9.4和9.5)

水 平 (放宽检查)+															
1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	1.0	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
↓	↓	↓	↑	*	↓	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
↓	*	↑	↓	0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	1 3	5 6	2 7	3 8	5 10	7 12
*	↑	↓	0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8
↑	↓	0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	5 10
↓	0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	5 10	↑
0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	5 10	↑	↑
0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	5 10	↑	↑	↑	↑
0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	5 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑
0 3	4 7	1 6	5 9	2 8	7 12	3 16	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	5 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2 6	7 9	3 8	5 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
3 8	5 10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
5 12	10 16	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

表IV-A——多次正常

样本大小 字母	样本	样本大小	累计 样本大小	可接收质量																		
				0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65									
				AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe									
A																						
B																						
C																						
D	第 第 第 第 第 第 第	一	2	2																		
		二	2	4																		
		三	2	6																		
		四	2	8																		
		五	2	10																		
		六	2	12																		
		七	2	14																		
E	第 第 第 第 第 第 第	一	3	3																		
		二	3	6																		
		三	3	9																		
		四	3	12																		
		五	3	15																		
		六	3	18																		
		七	3	21																		
F	第 第 第 第 第 第 第	一	5	5																		
		二	5	10																	*	
		三	5	15																		
		四	5	20																		
		五	5	25																		
		六	5	30																		
		七	5	35																		
G	第 第 第 第 第 第 第	一	8	8																		
		二	8	16																		
		三	8	24																		
		四	8	32																		
		五	8	40																		
		六	8	48																		
		七	8	56																		
H	第 第 第 第 第 第 第	一	13	13																		
		二	13	26																		
		三	13	39																		
		四	13	52																		
		五	13	65																		
		六	13	78																		
		七	13	91																		
J	第 第 第 第 第 第 第	一	20	20																		
		二	20	40																		
		三	20	60																		
		四	20	80																		
		五	20	100																		
		六	20	120																		
		七	20	140																		

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案 (必要时, 查下页续表)。若样本大小等于或大于批量, 则进行百分之百检查。
 ↑ = 使用箭头上面第一个抽样方案。
 Ac = 合格判定数。
 Re = 不合格判定数。
 * = 使用对应一次抽样方案 (或下面适用的多次抽样方案)。
 ++ = 使用对应二次抽样方案 (或下面适用的多次抽样方案)。
 # = 这样大小的样本, 不能判检查批合格。

检查抽样方案 (主表)

(见9.4和9.5)

水平 (正常检查)

1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
↓	↓	↓	↓	*	↓	↓	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		*	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				0 3	0 3	1 4	2 6	3 8	3 8	4 10	7 14	11 19	17 27	↑	↑
				0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 10	8 13	13 19	19 27	29 39	↑	↑
				1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	8 13	12 17	19 25	27 34	40 49	↑	↑
				1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	11 15	17 20	25 29	36 40	53 58	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 17	21 23	31 33	45 47	65 68	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	18 19	25 26	37 38	53 54	77 78	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				0 3	0 3	1 4	2 6	3 8	3 8	4 10	7 14	11 19	17 27	↑	↑
				0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 10	8 13	13 19	19 27	29 39	↑	↑
				1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	8 13	12 17	19 25	27 34	40 49	↑	↑
				1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	11 15	17 20	25 29	36 40	53 58	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 17	21 23	31 33	45 47	65 68	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	18 19	25 26	37 38	53 54	77 78	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				0 3	0 3	1 4	2 6	3 8	3 8	4 10	7 14	11 19	17 27	↑	↑
				0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 10	8 13	13 19	19 27	29 39	↑	↑
				1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	8 13	12 17	19 25	27 34	40 49	↑	↑
				1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	11 15	17 20	25 29	36 40	53 58	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 17	21 23	31 33	45 47	65 68	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	18 19	25 26	37 38	53 54	77 78	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑
				0 3	0 3	1 4	2 6	3 8	3 8	4 10	7 14	11 19	17 27	↑	↑
				0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 10	8 13	13 19	19 27	29 39	↑	↑
				1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	8 13	12 17	19 25	27 34	40 49	↑	↑
				1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	11 15	17 20	25 29	36 40	53 58	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 17	21 23	31 33	45 47	65 68	↑	↑
				2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	18 19	25 26	37 39	53 54	77 78	↑	↑
				# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑	↑
				# 2	# 3	# 4	0 4	0 5	1 7	2 9	4 12	6 16	↑	↑	↑
				0 3	1 5	1 6	3 8	4 10	4 10	7 1	7 1	7 1	7 1	↑	↑
				0 3	2 6	3 8	6 10	8 13	8 13	13 19	19 25	27 34	40 49	↑	↑
				1 4	2 5	3 7	5 10	8 13	8 13	12 17	19 25	27 34	40 49	↑	↑
				2 4	3 6	5 8	7 11	11 15	11 15	17 20	25 29	36 40	53 58	↑	↑
				3 5	4 6	7 9	10 12	14 17	14 17	21 23	31 33	45 47	65 68	↑	↑
				4 5	6 7	9 10	13 14	18 19	18 19	25 26	37 38	53 54	77 78	↑	↑

查抽样方案 (主表) (续)

(见9.4和9.5)

水平 (正常检查)

1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
# 3 0 3 1 4 2 5 3 6 4 6 6 7	# 4 1 5 2 6 3 7 5 8 7 9 9 10	0 4 1 6 3 8 5 10 7 11 10 12 13 14	0 5 3 8 6 10 8 13 11 15 14 17 18 19	1 7 4 10 8 13 12 17 17 20 21 23 25 26	2 9 7 14 13 19 19 25 25 29 31 33 37 38	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
# 4 1 5 2 6 3 7 5 8 7 9 9 10	0 4 1 6 3 8 5 10 7 11 10 12 13 14	0 5 3 8 6 10 8 13 11 15 14 17 18 19	1 7 4 10 8 13 12 17 17 20 21 23 25 26	2 9 7 14 13 19 19 25 25 29 31 33 37 38	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
0 4 1 6 3 8 5 10 7 11 10 12 13 14	0 5 3 8 6 10 8 13 11 15 14 17 18 19	1 7 4 10 8 13 12 17 17 20 21 23 25 26	2 9 7 14 13 19 19 25 25 29 31 33 37 38	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
0 5 3 8 6 10 8 13 11 15 14 17 18 19	1 7 4 10 8 13 12 17 17 20 21 23 25 26	2 9 7 14 13 19 19 25 25 29 31 33 37 38	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1 7 4 10 8 13 12 17 17 20 21 23 25 26	2 9 7 14 13 19 19 25 25 29 31 33 37 38	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2 9 7 14 13 19 19 25 25 29 31 33 37 38	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

表IV—B—多次加严检

样本大小 字码	样 本	样本 大小	累计 样本 大小	可 接 收 质 量																
				0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0						
				AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe						
A B C																				
D	第一	2	2																	
	第二	2	4																	
	第三	2	6																	
	第四	2	8																	
	第五	2	10																	
	第六	2	12																	
	第七	2	14																	
E	第一	3	3																	
	第二	3	6																	
	第三	3	9																	
	第四	3	12																	
	第五	3	15																	
	第六	3	18																	
	第七	3	21																	
F	第一	5	5																	
	第二	5	10																	
	第三	5	15																	
	第四	5	20																	*
	第五	5	25																	
	第六	5	30																	
	第七	5	35																	
G	第一	8	8																	
	第二	8	16																	
	第三	8	24																	
	第四	8	32																	*
	第五	8	40																	
	第六	8	48																	
	第七	8	56																	
H	第一	13	13																	
	第二	13	26																	
	第三	13	39																	
	第四	13	52																	*
	第五	13	65																	
	第六	13	78																	
	第七	13	91																	
J	第一	20	20																	
	第二	20	40																	
	第三	20	60																	
	第四	20	80																	
	第五	20	100																	
	第六	20	120																	
	第七	20	140																	

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案（必要时，查下页续表）。若样本大小等于或大于批量，则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上面第一个抽样方案。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

* = 使用对应一次抽样方案（或下面可用的多次抽样方案）。

++ = 使用对应二次抽样方案（或下面可用的多次抽样方案）。

= 这样大小的样本，不能判检查批接收。

表一四——B多次加严检

样本大小 字母	样本本	样本大小	累计 样本大小	可接收质量												
				0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0		
				AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe		
K	第一	32	32										#	2	#	2
	第二	32	64										#	2	0	3
	第三	32	96										0	2	0	3
	第四	32	128								*		0	3	1	4
	第五	32	160										1	3	2	4
	第六	32	192										1	3	3	4
	第七	32	224										2	3	3	5
L	第一	50	50										#	2	#	2
	第二	50	100										#	2	0	3
	第三	50	150										0	2	0	3
	第四	50	200								*		0	3	1	4
	第五	50	250										1	3	2	4
	第六	50	300										1	3	3	5
	第七	50	350										2	3	4	6
M	第一	80	80										#	2	#	2
	第二	80	160										#	2	0	3
	第三	80	240										0	2	0	3
	第四	80	320								*		0	3	1	4
	第五	80	400										1	3	2	4
	第六	80	480										1	3	3	5
	第七	80	560										2	3	4	6
N	第一	125	125										#	2	#	2
	第二	125	250										#	2	0	3
	第三	125	375										0	2	0	3
	第四	125	500								*		0	3	1	4
	第五	125	625										1	3	2	4
	第六	125	750										1	3	3	5
	第七	125	875										2	3	4	6
P	第一	200	200										#	2	#	2
	第二	200	400										#	2	0	3
	第三	200	600										0	2	0	3
	第四	200	800								*		0	3	1	4
	第五	200	1000										1	3	2	4
	第六	200	1200										1	3	3	5
	第七	200	1400										2	3	4	6
Q	第一	315	315										#	2	#	2
	第二	315	630										#	2	0	3
	第三	315	945										0	2	0	3
	第四	315	1260								*		0	3	1	4
	第五	315	1575										1	3	2	4
	第六	315	1890										1	3	3	5
	第七	315	2205										2	3	4	6
R	第一	500	500										#	2	#	2
	第二	500	1000										#	2	0	3
	第三	500	1500										0	2	0	3
	第四	500	2000								*		0	3	1	4
	第五	500	2500										1	3	2	4
	第六	500	3000										1	3	3	5
	第七	500	3500										2	3	4	6
S	第一	800	800										#	2	#	2
	第二	800	1600										#	2	2	3
	第三	800	2400										0	3	1	4
	第四	800	3200										0	3	2	4
	第五	800	4000										1	3	3	5
	第六	800	4800										1	3	4	6
	第七	800	5600										2	3	5	6

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案。若样本大小等于或大于批量，则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上面第一个抽样方案。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

* = 使用对应一次抽样方案（或下面可用的多次抽样方案）。

= 这样大小的样本，不能判检查批接收。

查 抽 样 方 案 (主 表) (续)

(见9.4和9.5)

水平 (加 严 检 查)															
1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	
# 3	# 4	0 4	0 4	0 6	1 1	8 8									
0 3	1 5	2 2	7 3	9 6	12 12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
1 4	2 6	4 4	9 7	12 11	17 17										
2 5	3 7	6 6	11 10	15 16	22 22										
3 6	5 8	9 9	12 14	17 22	25 25										
4 6	7 9	12 12	14 18	20 27	29 29										
6 7	9 10	14 14	15 21	22 32	33 33										
# 4	0 4	0 4	6 1	8 8											
1 5	2 7	3 3	9 6	12 12	↑										
2 6	4 9	7 7	12 11	17 17											
3 7	6 11	10 10	15 16	22 22											
5 8	9 12	14 14	17 22	25 25											
7 9	12 14	18 18	20 27	29 29											
9 10	14 15	21 21	22 32	33 33											
0 4	0 6	1 1	8 8												
2 7	3 9	6 6	12 12	↑											
4 9	7 12	11 11	17 17												
6 11	10 15	16 16	22 22												
9 12	14 17	22 22	25 25												
12 14	18 20	27 27	29 29												
14 15	21 22	32 32	33 33												
0 6	1 9	8 8													
3 9	6 12	12 12	↑												
7 12	11 15	17 17													
10 15	16 22	22 22													
14 17	22 22	25 25													
18 20	27 27	29 29													
21 22	32 32	33 33													
1 8	8 8														
6 12	12 12	↑													
11 17	17 17														
16 22	22 22														
22 25	25 25														
27 29	29 29														
32 33	33 33														

表 IV-C—多次放宽检

样本大小 字母	样 本	样本 大小	累计 样本 大小	可接收质量													
				0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0			
				AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe			
A																	
B																	
C																	
D																	
E																	*
F	第一	2	2														
	第二	2	4														
	第三	2	6														
	第四	2	8														
	第五	2	10													*	
	第六	2	12														
	第七	2	14														
G	第一	3	3														
	第二	3	6														
	第三	3	9														
	第四	3	12														
	第五	3	15														
	第六	3	18														
	第七	3	21														
H	第一	5	5														#
	第二	5	10														#
	第三	5	15														0
	第四	5	20														0
	第五	5	25														0
	第六	5	30														0
	第七	5	35														1
J	第一	8	8														#
	第二	8	16														#
	第三	8	24														2
	第四	8	32														2
	第五	8	40														0
	第六	8	48														0
	第七	8	56														1
K	第一	13	13														#
	第二	13	26														#
	第三	13	39														2
	第四	13	52														2
	第五	13	65														0
	第六	13	78														0
	第七	13	91														1

↓ = 使用箭头下面第一个抽样方案。(必要时, 查下页续表)。若样本大小等于或大于批量, 则进行百分之百检查。

↑ = 使用箭头上一个抽样方案。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

* = 使用对应一次抽样方案(或下面可用的多次抽样方案)。

+ = 使用对应二次抽样方案(或下面可用的多次抽样方案)。

= 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

+ = 抽最后一个样本后, 若累计不合格品(或缺陷)数介于接收数和拒收数之间, 则判该批接收, 且从下一批开始执行正常检查(见10.1.4)

查 抽 样 方 案 (主 表) (续)

(见 9.4 和 9.5)

水 平 (放 宽 检 查) +		1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
#	#	4	0	5	0	6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
0	5	1	6	1	7	3	9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1	6	2	8	3	9	6	12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2	7	3	10	5	12	8	15	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
3	8	5	11	7	13	11	17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
4	9	7	12	10	15	14	20	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
6	10	9	14	13	17	18	22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
#	4	0	5	0	6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1	6	1	7	3	9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
2	8	3	9	6	12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
3	10	5	12	8	15	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
5	11	7	13	11	17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
7	12	10	15	14	20	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
9	14	13	17	18	22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
0	5	0	6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
1	7	3	9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
3	9	6	12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
5	12	8	15	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
7	13	11	17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
10	15	14	20	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
13	17	18	22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
0	6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
3	9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
6	12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
8	15	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
11	17	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
14	20	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
18	22	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

表V-A——正常检查平均检出质量上限值
(一次抽样)

(见11.4)

字 样	可 接 收 质 量 水 平																					
	0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A 2										12	18		28	42	69	97	160	220	330	470	730	1100
B 3								7.4				17	27	46	65	110	150	220	310	490	720	1100
C 5													27	39	63	90	130	190	290	430	660	
D 8								4.6			11	17	24	40	56	82	120	180	270	410		
E 13										6.5	11	15	24	34	50	72	110					
F 20										4.2	9.7	16	22	33	47	73						
G 32													22	33	47	73						
H 50													21	29	46							
J 80													19	29								
K 125													18									
L 200																						
M 315																						
N 500																						
P 800																						
Q 1250																						
R 2000																						

注——要得到准确的AOQL, 用表中的数值乘上(1—样本大小/批量)

表 IV—A—极限质量 (每百单位产品不合格品数), $P_d = 10\%$
(正常检查, 一次抽样)

见 (11.6)

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平															
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10
A	2																
B	3														54	68	
C	5												37			53	
D	8																
E	13										16	25			27	41	54
F	20									11			13	25	33	44	42
G	32								6.9								
H	50							4.5			7.6	10	13	18	22	27	34
J	80							2.8		4.8	6.5	8.2	11	14	19	24	24
K	126									1.8							
L	200									1.2							
M	315																
N	500																
P	800																
Q	1250																
R	2000																

表 VI—B—极限质量 (每百单位产品缺陷数), $P_a=10\%$
(正常检查, 一次抽样)

见(11.6)

字 样 本	可 接 收 质 量 水 平																									
	0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A 2																		200	270	330	460	590	770	1000	1400	1900
B 3													46			78	130	180	220	310	390	510	670	940	1300	1800
C 5																	110	130	190	240	310	400	560	770	1100	
D 8												23				49	84	120	150	190	250	350	480	670		
E 13											18					30	41	51	71	91	120	160	220	300	410	
F 20											12					27	33	46	59	77	100	140				
G 32												12				21	29	37	48	63	88					
H 50												7.8				13	19	24	31	40	56					
J 80													2.9			4.9	6.7	8.4	12	15	19	25				
K 125																										
L 200													4.6													
M 315																										
N 500																										
P 800																										
Q 1250																										
R 2000																										

表 VII-A——极限质量（每百单位产品不合格品数） $P_a=5\%$
（正常检查，一次抽样）

（见11.6）

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平															
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10
A	2																
B	3																
C	5													45	63	78	66
D	8																
E	13																60
F	20									14			31		32	41	50
G	32																
H	50																
J	80																
K	125																
L	200																
M	315																
N	500																
P	800																
Q	1250																
R	2000																

表 VII—B——极限质量（每百单位产品缺陷数）， $P_a=5\%$
（正常检查，一次抽样）

（见11.6）

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平																												
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000			
A	2																		240	320	390	530	660	850	1100	1500	2000			
B	3																		160	210	260	350	440	570	730	1000	1400	1900		
C	5																		95	130	160	210	260	340	440	610	810	1100		
D	8																		59	79	130	160	210	270	380	510	710			
E	13																		37	48	60	81	100	130	170	230	310	440		
F	20																		32	39	53	66	85	110	150					
G	32																		15	20	24	33	41	53	68	95				
H	50																		9.4	13	16	21	26	34	44	61				
J	80																		15	23	32	39	53	66	85	110	150			
K	125																		9.4	15	20	24	33	41	53	68	95			
L	200																		6.0	9.5	13	16	21	26	34	44	61			
M	315																		3.8	5.9	7.9	9.7	13	16	21	27	38			
N	500																		2.4	3.8	5.0	6.2	8.4	11	14	18	24			
P	800																		1.5	2.4	3.2	3.9	5.3	6.6	8.5	11	15			
Q	1250																		0.95	1.5	2.0	2.5	3.3	4.2	5.4	7.0	9.6			
R	2000																		0.38	0.59	0.79	0.97	1.3	1.6	2.1	2.7	3.8			
																			0.24	0.38	0.50	0.62	0.84	1.1	1.4	1.8	2.4			
																			1.1	1.4	1.8	2.4	3.1	4.1	5.4	7.1	9.6			
																			0.85	1.1	1.5	2.0	2.6	3.4	4.4	6.1				
																			0.66	0.85	1.1	1.5	2.0	2.6	3.4	4.4	6.1			
																			0.53	0.66	0.85	1.1	1.5	2.0	2.6	3.4	4.4	6.1		
																			0.39	0.53	0.66	0.85	1.1	1.5	2.0	2.6	3.4	4.4	6.1	
																			0.32	0.39	0.53	0.66	0.85	1.1	1.5	2.0	2.6	3.4	4.4	6.1
																			2.4	3.1	4.1	5.4	7.1	9.6	12.5	16.0	20.0	25.0	31.5	40.0

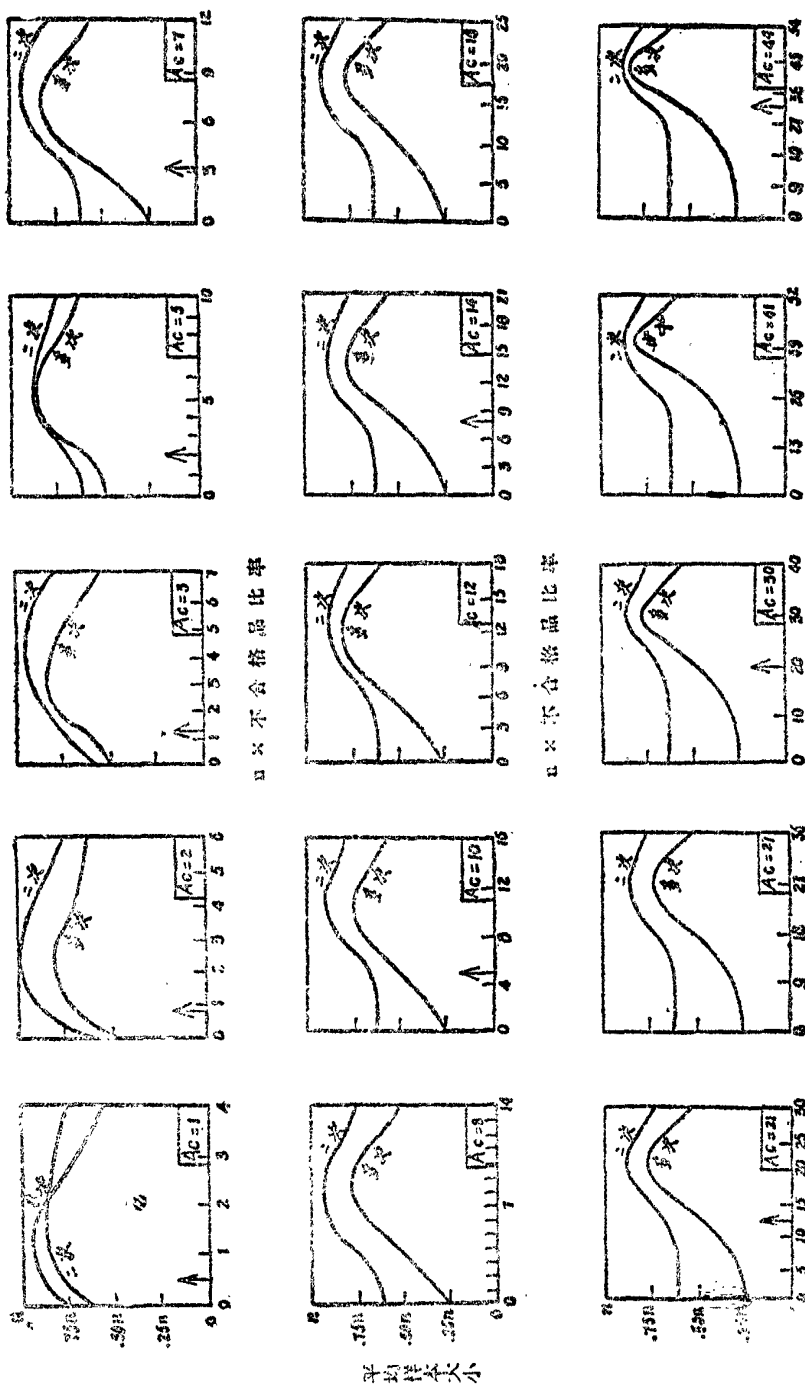
(见8.3.3)

表Ⅷ——放宽检查界限数

最近10批的 样本单位数	可 接 收 质 水																					
	0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
20—29	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	2	4	8	14	22	40	68	115	181
30—49	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	1	3	7	13	22	36	63	105	178	277	
50—79	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	2	3	7	14	25	40	63	110	181	301		
80—129	*	*	*	*	*	*	*	0	0	2	4	7	14	24	42	68	105	181	297			
130—199	*	*	*	*	*	*	*	0	0	2	4	7	13	25	42	72	115	177	301	490		
200—319	*	*	*	*	*	*	*	0	0	2	4	8	14	22	40	68	115	181	277	471		
320—499	*	*	*	*	*	*	*	0	1	4	8	14	24	39	68	113	189					
500—799	*	*	*	*	*	*	*	0	2	3	7	14	25	40	63	110	181					
800—1249	*	*	*	*	*	*	*	0	2	4	7	14	24	42	68	105	181					
1250—1999	*	*	*	*	*	*	*	0	4	7	13	24	40	69	110	169						
2000—3149	*	*	*	*	*	*	*	0	8	14	22	40	68	115	181							
3150—4999	*	*	*	*	*	*	*	0	8	14	24	38	67	111	186							
5000—7999	*	*	*	*	*	*	*	0	14	25	40	63	110	181								
8000—12499	*	*	0	0	0	2	4	7	13	22	38	63	105	181								
12500—19999	*	*	0	0	2	4	7	13	22	38	63	105	181									
20000—31499	0	0	2	4	8	14	24	40	67	110	181											
31500—49999	0	1	4	8	14	24	40	67	111	186												
>50000	2	3	7	14	25	40	67	110	181	301												

* 表示对此AQL而言,用最近10批样本单位数准于放宽检查是不够的。在此情形下,可使用最近连续生产的,经过正常检查全部接收的,多于10批的样本单位数确定是否准于放宽检查。

表 IX —— 二次和多次抽样平均样本大小曲线
(正常和加严检查)



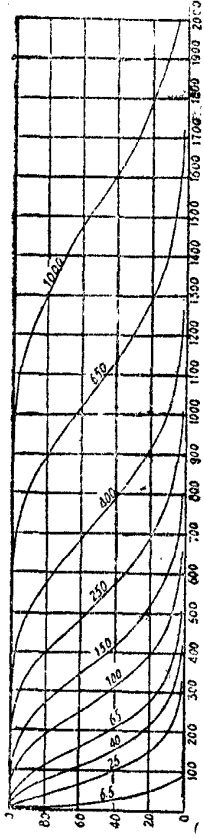
n = 一次抽样的样本大小。
Ac = 一次抽样的接收数。
↑ = 正常检查的 AQL。

表 X-1-A —— 样本大小字母 A

图 A —— 一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数 (Pa)



提交批质量 (AQL) ≤ 10, P 为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注:——曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表 X —— A-1 —— 一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可接收质量水平 (正常检查)										可接收质量水平 (加严检查)																			
	P (每百单位产品缺陷数)																													
	6.5	6.5	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	6.5	6.5	25	40	65	100	150	250	400	650	1000								
99.0	0.501	0.51	7.45	21.8	41.2	89.2	145	175	239	305	374	517	629	859	977	0.501	0.51	7.45	21.8	41.2	89.2	145	175	239	305	374	517	629	859	977
95.0	2.53	2.56	17.8	40.9	69.3	131	199	235	303	385	462	622	745	995	1122	2.53	2.56	17.8	40.9	69.3	131	199	235	303	385	462	622	745	995	1122
90.0	5.13	5.25	26.6	55.1	87.3	158	233	272	351	432	515	684	812	1073	1206	5.13	5.25	26.6	55.1	87.3	158	233	272	351	432	515	684	812	1073	1206
75.0	13.4	14.4	48.1	86.8	127	211	298	342	431	521	612	795	934	1314	1354	13.4	14.4	48.1	86.8	127	211	298	342	431	521	612	795	934	1314	1354
50.0	29.3	34.7	48.9	134	184	243	383	433	533	633	733	933	1083	1383	1533	29.3	34.7	48.9	134	184	243	383	433	533	633	733	933	1083	1383	1533
25.0	50.0	69.3	135	196	256	371	484	540	651	761	879	1087	1248	1568	1728	50.0	69.3	135	196	256	371	484	540	651	761	879	1087	1248	1568	1728
10.0	68.4	115	195	266	334	464	589	650	770	889	1006	1238	1409	1748	1916	68.4	115	195	266	334	464	589	650	770	889	1006	1238	1409	1748	1916
5.0	77.6	150	237	315	388	526	657	722	848	972	1094	1334	1512	1862	2035	77.6	150	237	315	388	526	657	722	848	972	1094	1334	1512	1862	2035
1.0	99.0	230	332	420	502	655	800	870	1007	1141	1272	1592	1718	2088	2270	99.0	230	332	420	502	655	800	870	1007	1141	1272	1592	1718	2088	2270
×	×	×	40	65	100	150	250	400	650	1000	×	×	×	×	×	×	×	250	400	650	1000	×	×	×	×	×	×	×	×	

注:——对每百单位产品不合格品数, 用二项分布计算, 对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 X-A-2——样本大小字码 A 抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可接收质量水平 (正查检查)													累计样本大小										
		<6.5	6.5	×	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650		×	1000								
一次	2	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	2							
二次		▽	0 1	用字码 D	用字码 C	用字码 B	用字码 A	1 2	2 3	3 4	4 5	5 6	6 7	7 8	8 9	9 10	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31		
多次		▽	*	用字码 D	用字码 C	用字码 B	用字码 A	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	
		<10	×	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	×	1000	×									×

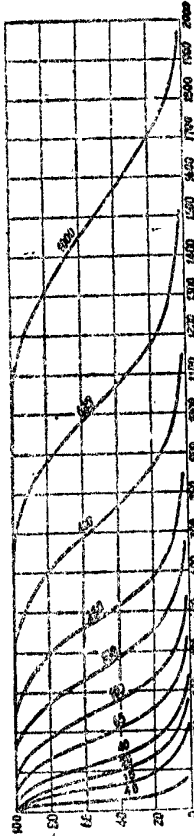
▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 Ac = 接收数
 Re = 拒收数。
 * = 使用上面一次抽样方案 (或字码 D)。
 (*) = 使用一次抽样方案或字码 (B)。

表 X-1-B——样本大小代码 B

图 B——一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数(Pa)



提交批质量 (AQL ≤ 10, P 为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注——曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表 X-1-B-1——一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可接收质量水平 (正常检查)														
	4.0	4.0	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000			
	P (每百单位)														
	产品不合格品数														
99.0	0.33	4.97	14.5	27.4	59.5	96.9	117	159	203	249	435	573	651	947	1029
95.0	1.70	11.8	27.3	45.5	87.1	133	157	206	256	308	415	663	748	1065	1152
90.0	3.45	17.7	36.7	58.2	105	155	181	334	288	343	456	716	804	1131	1222
75.0	9.14	32.0	57.6	84.5	141	199	228	287	347	408	530	809	903	1249	1344
50.0	20.6	55.9	89.1	122	189	256	289	356	422	489	622	722	1022	1389	1489
25.0	37.0	89.8	131	170	247	323	360	434	507	580	724	832	1152	1539	1644
10.0	53.6	130	177	223	309	392	433	514	593	671	825	939	1277	1683	1793
5.0	63.2	158	210	258	350	438	481	565	648	730	890	1008	1356	1773	1886
1.0	78.4	221	280	335	437	533	580	672	761	848	1019	1145	1513	1951	2069
6.5	6.5	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	1500	2500	4000	6500	10000

可接收质量水平 (加严检查)

注——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算;对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 X—B—2——样本大小字码 B 抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本大小																	
		<4.0	4.0	6.5	×	10	15	25	40	65	100	×	150	×	250	×		400	×	650	×	1000												
一次	3	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re											
二次	4	▽	0	1	用字码 A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	27	28	30	31	41	42	44	45		
多次	2	▽	*		用字码 D	0	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	34	35	37	38	52	53	56	57	
		▽	*		用字码 C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	34	35	37	38	52	53	56	57	
		<6.5	6.5	×	10	15	25	40	65	100	×	150	×	250	×	400	×	650	×	1000	×													

可接收质量水平 (加严检查)

▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

Ac = 接收数

Re = 拒收数

* = 使用上面一次抽样方案 (或字码 E)

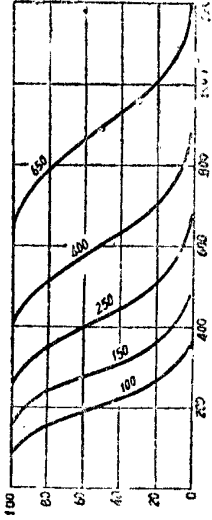
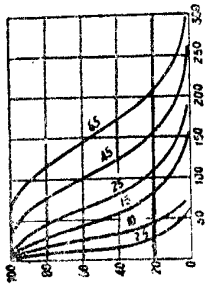
++ = 使用上面二次抽样方案 (或字码 D)。

表 X—C——样本大小小字码 C

图 C——一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数 P_a



提交批质量(AQE) ≤ 10 , P为每百单位产品不合格品数; AQL > 10 , P为每百单位产品缺陷数)
 注——曲线上的数字是正常检查可接收质量水平(AQL)。

表 X—C—1——一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可接收质量水平 (正常检查)																	
	2.5	10	2.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650					
	产品不合格品数)																	
99.0	0.20	3.28	0.20	2.89	8.72	16.5	35.7	58.1	70.1	95.4	122	150	207	251	344	391	568	618
95.0	1.02	7.63	1.03	7.10	16.4	27.3	52.3	79.6	93.9	123	154	185	249	298	398	449	639	691
90.0	2.09	11.2	2.10	10.6	22.0	34.9	63.0	93.1	109	140	173	206	273	325	429	482	679	733
75.0	5.59	19.4	5.76	19.2	34.5	50.7	84.4	119	137	172	208	245	318	374	485	542	749	806
50.0	12.9	31.4	13.9	33.6	43.5	73.4	113	153	173	213	253	293	373	433	553	613	833	893
25.0	24.2	45.4	27.7	53.9	78.4	102	148	194	216	260	304	348	435	499	627	691	923	987
10.0	36.9	58.4	46.1	77.8	106	134	186	235	260	308	356	403	495	564	699	766	1010	1076
5.0	45.1	65.8	59.9	94.9	126	155	210	263	289	339	389	438	534	605	745	814	1064	1131
1.0	60.2	77.8	92.1	133	168	201	262	320	348	303	456	509	612	687	845	908	1171	1241
4.0	X	X	4.0	15	25	40	65	X	100	X	150	X	250	X	400	X	650	X
	P每百单位产品缺陷数)																	
	可接收质量水平 (加严检查)																	

注——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算;对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 X—C—2——样本大小字码 C 抽样方案

抽样方案类型	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本大小																						
	<2.5	2.5	4.0	×	6.5	10	15	25	40	65	×	100	150	×	250		400	×	650	×	1000																	
Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re															
一次	▽	1	0	用字	用字	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	27	28	30	31	41	42	44	45	用字	5	
二次	▽	*		用字	用字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	15	20	17	22	23	29	25	31	用字	3	
多次	▽	*		用字	用字	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	34	35	37	38	52	53	56	57	B	6	
	<4.0	4.0	×	6.5	10	15	25	40	65	×	100	150	×	250	400	×	650	×	1000																			

可接收质量水平加 (加严检查)

▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

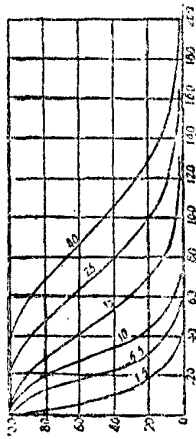
* = 使用上面一次抽样方案 (或字码 F)。

++ = 使用上面二次抽样方案 (或字码 D)。

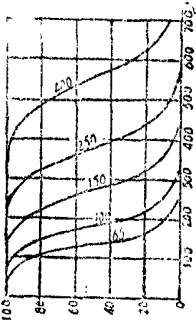
表X-D——样本大小字母D
图D——一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数 (Pa)



批预期为接收的百分数 (Pa)



提交批质量 (AQL < 10, P为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P为每百单位产品缺陷数)
注: 一曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表X-D-1——一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可接收质量水平 (正常检查)															
	1.5	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400					
99.0	0.13	2.00	6.00	10.3	22.3	36.3	43.8	59.6	76.2	93.5	129	157	215	244	355	386
95.0	0.64	4.64	11.1	17.1	32.7	49.8	58.7	77.1	96.1	116	156	186	249	281	399	432
90.0	1.31	6.88	14.7	21.8	39.4	58.2	67.9	87.8	108	129	171	203	268	301	424	458
75.0	3.58	12.1	22.1	31.7	52.7	74.5	85.5	108	130	153	199	234	303	339	468	504
50.0	8.30	20.1	32.1	45.9	70.9	95.9	108	133	158	183	233	271	346	383	521	558
25.0	15.9	30.3	43.3	63.9	92.8	121	135	163	190	218	272	312	392	432	577	617
10.0	25.0	40.6	53.9	83.5	116	147	162	193	222	252	309	352	437	478	631	672
5.0	31.2	47.1	59.9	96.9	131	164	180	212	243	274	334	378	465	509	665	707
1.0	43.8	58.8	70.7	126	164	200	218	252	285	318	382	429	522	568	732	776
2.2	10	10	15	25	40	65	100	150	210	285	382	509	672	900	1200	1600

注: 对百单位产品不合格品数用二项分布计算; 对百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

—X—D—2—样本大小字码D抽样方案

抽样方案类型	可接收质量水平 (正常检查)														累计样本大小																						
	<1.5	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400		>400																					
一次	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	大小																
8	▽	0	1	用	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	27	28	30	31	41	42	44	45	△	8
5	▽	*		字	字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	15	20	17	22	23	29	25	31	△	5
10				码	码	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	34	35	37	38	52	53	56	57	10	
2	▽	*		C	F	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	3	10	4	12	6	15	6	16	△	2
4						#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14	10	17	11	19	16	25	17	27	4	4
6						0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19	27	24	19	27	26	36	29	39	6	6
8						0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25	24	31	27	34	37	46	40	49	8	8
10						1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29	32	37	36	40	49	55	53	58	10	10
12						1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33	40	43	45	47	61	64	65	68	12	12
14						2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38	48	49	53	54	72	73	77	78	14	14
		<2.5	2.5	×	4.0	6.5	10	15	25	40	×	65	100	150	250	×	400	×	>400	可接收质量水平 (加严检查)																	

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

Ac = 接收数。

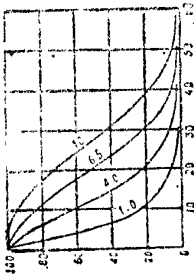
Re = 拒收数。

* = 使用上面一次抽样方案 (或字G码)。

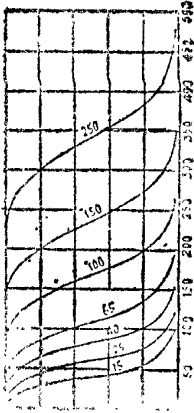
= 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

表 X-E-1 一次抽样方案抽样特性曲线
(二次和多次抽样特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数 (P_a)



批预期为接收的百分数 (P_a)



提交批质量 (AQL) < 10, P 为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数
注: 一曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表 X-E-1 一次抽样方案抽样特性曲线数值

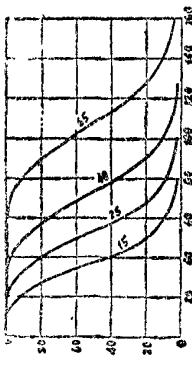
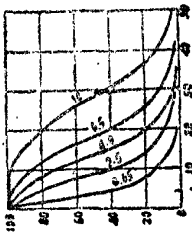
P _a	可接收质量水平 (正常检查)																			
	1.0	4.0	6.5	10	1.0	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250					
99.0	0.077	1.19	3.63	7.00	0.078	1.15	3.35	6.33	13.7	22.4	27.0	36.7	46.9	57.5	79.6	96.7	132	150	219	238
95.0	0.394	2.81	6.63	11.3	0.395	2.73	6.29	10.5	20.1	30.6	36.1	47.5	59.2	71.1	92.7	115	153	173	246	266
90.0	0.807	4.16	8.80	14.2	0.808	4.09	8.48	13.4	24.2	35.8	41.8	54.0	66.5	79.2	105	125	165	185	261	282
75.0	2.19	7.41	13.4	19.9	2.22	7.39	13.3	19.5	32.5	45.8	52.6	66.3	80.2	94.1	122	144	187	208	288	310
50.0	5.19	12.6	20.0	27.5	5.33	12.9	20.6	28.2	43.6	59.0	66.7	82.1	97.5	113	144	168	213	236	321	344
25.0	10.1	19.4	28.0	36.2	10.7	20.7	30.2	39.3	57.1	74.5	83.1	100	117	134	167	192	241	266	355	379
10.0	16.2	26.8	36.0	44.4	17.7	29.9	40.9	51.4	71.3	90.5	100	119	137	155	190	217	269	295	388	414
5.0	20.6	31.6	41.0	49.5	23.0	36.5	48.4	59.6	80.9	101	111	130	150	168	205	233	286	313	409	435
1.0	29.8	41.5	50.6	58.7	35.4	51.1	64.7	77.3	101	123	134	155	176	196	235	264	321	319	450	477
1.5	6.5	10	10	10	1.5	6.5	10	15	25	40	40	65	65	100	100	150	150	250	250	250

注: 一每百单位产品不合格品数用二项分布计算; 每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表X-F-1-1 样本大小字母F
图F-1-1 一次抽样方案特性曲线

(二次和多次抽样特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数 (P_a)



提交批质量 (AQL) < 10, P为每百单位产品不合格品数, AQL > 10, P为每百单位产品缺陷数)
注: 一曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表X-F-1-1 一次抽样方案抽查特性曲线数值

P _a	可接收质量水平 (正常检查)																					
	P (每百单位产品不合格品数)								P (每百单位产品缺陷数)													
	0.65	2.5	4.0	6.5	10	0.65	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	0.65	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40
99.0	0.050	0.75	2.25	4.31	9.75	0.051	0.75	2.18	4.12	8.92	14.5	17.5	23.9	30.5	37.4	51.7	62.9					
95.0	0.256	1.80	4.22	7.13	14.0	0.257	1.78	4.09	6.83	13.1	19.9	23.5	30.8	38.5	46.2	62.2	74.5					
90.0	0.525	2.69	5.64	9.03	16.6	0.527	2.66	5.51	8.73	15.8	23.3	27.2	35.1	43.2	51.5	68.4	81.2					
75.0	1.43	4.81	8.70	12.8	21.6	1.44	4.81	8.68	12.7	21.1	29.8	34.2	43.1	52.1	61.2	79.5	93.4					
50.0	3.41	8.25	13.1	18.1	27.9	3.47	8.39	13.4	18.4	28.4	38.3	43.3	53.3	63.3	73.3	93.3	108					
25.0	6.70	12.9	18.7	24.2	34.8	6.93	13.5	19.6	25.5	37.1	48.4	54.0	65.1	76.1	87.0	109	125					
10.0	10.9	18.1	24.5	30.4	41.5	11.5	19.5	26.6	33.4	46.4	58.9	65.0	77.0	88.9	101	124	141					
5.0	13.9	21.6	28.3	34.4	45.6	15.0	23.7	31.5	38.8	52.6	65.7	72.2	84.8	97.2	109	133	151					
1.0	20.6	28.9	35.6	42.0	53.4	23.0	33.2	42.0	50.2	65.5	80.0	87.0	101	114	127	153	172					
	1.0	4.0	6.5	10	15	1.0	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	200	250					

注: 一 对每百单位产品不合格品数用二项分布计算, 对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。
可接收质量水平 (加严检查)

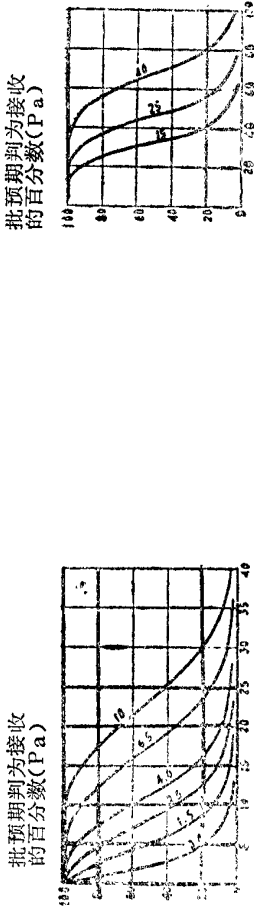
表X-F-2——样本大小字母F抽样方案

抽样方案类型	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本大小												
	<0.65	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	>65															
一次	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re										
一次	0	1	用	用	1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	20		
二次	▽	*	用	字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△	13		
多次	▽	*	用	字	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	△	5		
					#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14	10	
					0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19	15	
					0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25	20	
					1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	29	25		
					1	3	3	5	4	6	7	8	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33	30	
					2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38	35	
	<1.0	1.0	×	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	>65	可接收质量水平 (严格检查)														

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字母。
 ▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字母。
 Ac = 接收数。
 Re = 拒收数。
 * = 使用上面一次抽样方案 (或字母 J)。
 # = 这样大小的样本, 不能检查批接收。

表X-G——样本大小字码G

图G——一次抽样方案抽查特性曲线
(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)



提交批质量(AQL) ≤ 10, P为每百单位不合格品数; AQL > 10, P为每百单位产品缺陷数)
注——曲线上的数字是正常检查可接收质量水平(AQL)。

表-X-G-1——一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可接收质量水平 (正常检查)																		
	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40				
	(P每百单位不合格品数)																		
99.0	0.032	0.475	1.38	2.63	5.94	9.75	0.032	0.466	1.36	2.57	5.57	9.08	11.0	14.9	19.1	23.4	32.3	39.3	
95.0	0.161	1.13	2.59	4.39	8.50	13.1	0.160	1.10	2.55	4.26	8.16	12.4	14.7	19.3	24.0	28.9	38.9	46.5	
90.0	0.329	1.67	3.50	5.56	10.2	15.1	0.328	1.66	3.44	5.45	9.85	14.6	17.0	21.9	27.0	32.3	42.7	50.8	
75.0	0.895	3.01	5.42	7.98	13.4	19.0	0.900	3.00	5.39	7.92	13.2	18.6	21.4	26.9	32.6	38.2	49.7	58.4	
50.0	2.14	5.19	8.27	11.4	17.5	23.7	2.16	5.24	8.35	11.5	17.7	24.0	27.1	33.3	39.6	45.8	58.3	67.7	
25.0	4.23	8.19	11.9	15.4	22.3	29.0	4.33	8.41	12.3	16.0	23.2	30.3	33.8	40.7	47.6	54.4	67.9	78.0	
10.0	6.94	11.6	15.8	19.7	27.1	34.1	7.19	12.2	16.6	20.9	29.0	36.8	40.6	48.1	55.6	62.9	77.4	88.1	
5.0	9.94	14.0	18.4	22.5	30.1	37.2	9.36	14.8	19.7	24.2	32.9	41.4	45.1	53.1	60.8	66.4	83.4	94.5	
1.0	13.5	19.0	23.7	28.0	35.9	43.3	14.4	20.7	26.3	31.4	41.0	50.0	54.4	63.0	71.3	79.5	95.6	107	
0.65	2.5	4.0	6.5	10	10	10	0.65	2.5	4.0	6.5	10	10	15	25	40	40	40	40	×
	(P每百单位产品缺陷数)																		
	可接收质量水平 (加严检查)																		

注——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算;对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表X—G—2——样本大小字码G抽样方案

抽样方 案类型	可接收质量水平 (正 常 检 查)																累计样 本大小
	<0.40	0.40	0.65	×	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	×	15	×	25	×	40	
一次	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re
一次	▽	0 1	用	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	△	32	
二次	▽	.	用	0 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	△	20 40	
多 次	▽	.	用	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	△	8	
				# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14		16	
				0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19		24	
				0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25		32	
				1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29		40	
			1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 15	17 19	18 20	21 23	27 29	31 33		48	
			2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38		56		
	<0.65	0.65	×	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	×	15	×	25	×	40	×	>40

可接收质量水平 (加 严 检 查)

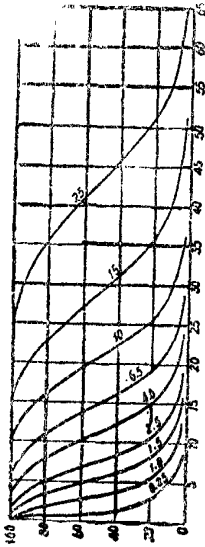
△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 ▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 Ac = 接收数。
 Re = 拒收数。
 . = 使用上面一次抽样方案 (或字码 K)。
 # = 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

表X-H—样本大小字母H

图H——一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线质量与一次一致)

批预期为接收的百分数(P_a)



提交批质量 (AQL ≤ 10, P为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P为每百单位产品缺陷数)

注:——曲线上的数字是正常检查可接收质量 (AQL) 水平。

表X-H-I——一次抽样方案抽查特性曲线数值

P _a	可接收质量水平 (正常检查)																			
	P (每百单位产品不合格品数)																			
	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	2.5	4.0	6.5	10	15	25	25					
99.0	0.020	0.306	0.888	1.69	3.66	6.06	7.41	11.1	0.020	0.298	0.872	1.65	3.57	5.81	7.01	9.54	12.2	15.0	20.7	25.1
95.0	0.103	0.712	1.66	2.77	5.34	8.20	9.74	12.9	0.103	0.710	1.64	2.73	5.23	7.96	9.39	12.3	15.4	18.5	24.9	29.8
90.0	0.210	1.07	2.23	3.54	6.42	9.53	11.2	14.5	0.210	1.06	2.20	3.49	6.30	9.31	10.9	14.0	17.3	20.6	27.3	32.5
75.0	0.574	1.92	3.46	5.09	8.51	12.0	13.8	17.5	0.576	1.92	3.45	5.07	8.44	11.9	13.7	17.2	20.8	24.5	31.8	37.4
50.0	1.38	3.33	5.31	7.30	11.3	15.2	17.2	21.2	1.39	3.36	5.35	7.34	11.3	15.3	17.3	21.6	25.3	29.3	37.3	43.3
25.0	2.74	5.30	7.70	10.0	14.5	18.8	21.0	25.2	2.77	5.39	7.84	10.2	14.8	19.4	21.6	26.0	30.4	34.8	43.5	49.9
10.0	4.50	7.56	10.3	12.9	17.8	22.4	24.7	29.1	4.61	7.78	10.6	13.4	18.6	23.5	26.0	30.8	35.6	40.3	49.5	56.4
5.0	5.82	9.13	11.1	14.8	19.9	24.7	27.0	31.6	5.99	9.49	12.6	15.5	21.0	26.3	28.9	33.9	38.9	43.8	53.4	60.5
1.0	8.80	12.5	15.9	18.8	24.3	29.2	31.7	36.3	9.21	13.3	16.8	20.1	26.2	32.0	34.8	40.3	45.6	50.9	61.1	68.7
0.40	1.5	4.0	2.5	4.0	6.5	10	10	10	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	10	15	15	25	25	25

注:——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算, 对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表X-1H-2——样本大小字码H抽样方案

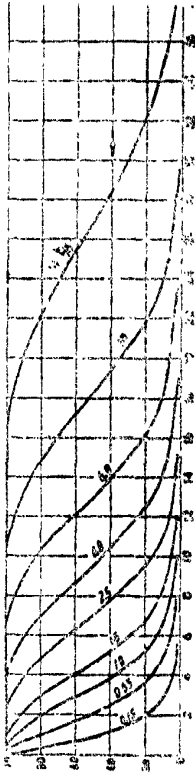
抽样方 案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 查)															累 计 样 本 大 小													
	<0.25	0.25	0.40	×	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	×	10	×	15	×		25	>25											
	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re		Ac Re	Ac Re											
一 次	▽	0	1	用	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	50
二 次	▽	*		字	字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△	22
多 次	▽	*		码	码	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27		64
				G	K	#	2	#	2	3	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9		13
						#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14		26
						0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19		39
						0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25		52
						1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29		65
						1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33		78
						2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38		91
						<0.4	0.40	×	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	×	6.5	×	10	×	15	×	25	×	>25						

可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 查)

△=使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 ▽=使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 Ac=接收数。
 Re=拒收数。
 *=使用上面一次抽样方案(或字码L)。
 #=这样大小的样本,不能判检查批接收。

表X—J—1—样本大小小字码J
图J——一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)
批预期判为接收
的百分数 (Pa)



提交批质量 (AQL) ≤ 10, P为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P为每百单位产品缺陷数)
注: 曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表X—J—1—一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正常检验)																					
	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15					
99.0	0.013	0.188	0.550	1.05	2.30	3.72	4.50	6.13	7.88	9.75	0.013	0.186	0.545	1.03	2.23	3.63	4.38	5.96	7.62	9.35	12.9	15.7
95.0	0.064	0.444	1.03	1.73	3.32	5.06	5.98	7.91	9.89	11.9	0.064	0.444	1.02	1.71	3.27	4.98	5.87	7.71	9.61	11.6	15.6	18.6
90.0	0.132	0.666	1.38	2.20	3.98	5.91	6.91	8.95	11.0	13.2	0.131	0.665	1.38	2.18	3.94	5.82	6.79	8.78	10.8	12.9	17.1	20.3
75.0	0.359	1.202	2.16	3.18	5.30	7.50	8.62	10.9	13.2	15.5	0.360	1.20	2.16	3.17	5.27	7.45	8.55	10.8	13.0	15.2	19.9	23.4
50.0	0.863	2.09	3.33	4.57	7.06	9.55	10.8	13.3	15.8	18.3	0.866	2.10	3.34	4.59	7.09	9.59	10.8	13.3	15.8	18.3	23.3	27.1
25.0	1.72	3.33	4.84	6.31	9.14	11.9	13.3	16.0	18.6	21.3	1.73	3.37	4.90	6.39	9.28	12.1	13.5	16.3	19.0	21.8	27.2	31.2
10.0	2.84	4.78	6.52	8.16	11.3	14.2	15.7	18.6	21.4	24.2	2.88	4.86	6.65	8.35	11.6	14.7	16.2	19.3	22.2	25.2	30.9	35.2
5.0	3.68	5.80	7.66	9.39	12.7	15.8	17.3	20.3	23.2	26.0	3.75	5.93	7.87	9.69	13.1	16.4	18.0	21.2	24.3	27.4	33.4	37.8
1.0	5.59	8.00	10.1	12.0	15.6	18.9	20.5	23.6	26.5	29.5	5.76	8.30	10.5	12.6	16.4	20.0	21.8	25.2	28.5	31.8	38.2	42.9
0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	10	10	10	10	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	10	10	10	15	15

注: 一对每百单位不合格品数用二项分布计算; 对每百单位缺陷数用泊松分布计算。

表X—J—2——样本大小字母J抽样方案

抽样方案类型	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本大小												
	<0.15	0.15	0.25	×	0.40	AcRe	0.65	AcRe	1.0	AcRe	1.5	AcRe	2.5	AcRe	4.0		AcRe	×	6.5	AcRe	10	AcRe	×	15	AcRe	>15		
一次	▽	0	用	用	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	
二次	▽	*	用	字	字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△
100			用	字	码	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	100
20	▽	*	H	L	K	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	20
40						#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14	40
60						0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19	60
80						0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25	80
100						1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29	100
120						1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33	120
140						2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38	140
						<0.25	0.25	×	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	×	0.5	×	10	×	15	×	>15						

可接收质量水平 (加严检查)

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字母。

▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字母。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

* = 使用上面一次抽样方案 (或字母M)。

= 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

表X-1K-2——样本大小字码K抽样方案

抽样方案	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本大小											
	<0.10	0.10	0.15	×	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	×	4.0	×	6.5	×		10	>10									
类别	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re									
一次	0	1	用	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△
二次	0	*	字	字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△
多次	0	*	字	字	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	△
	0	*	字	字	#	2	+	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	1	6	0	7	1	8	2	9	△
	0	*	字	字	+	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14	△
	0	*	字	字	0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19	△
	0	*	字	字	0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25	△
	0	*	字	字	1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	29	△	
	0	*	字	字	1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33	△
	0	*	字	字	2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38	△
	<0.15	0.15	×	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	×	4.0	×	6.5	×	10	×	>10										

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 ▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 Re = 接收数
 Ac = 拒收数
 * = 使用上面一二次抽样方案 (或字码N)。
 # = 这样大的小样本, 不能判检查批接收。

表 X-1 L-2——样本大小字码 L 抽样方案

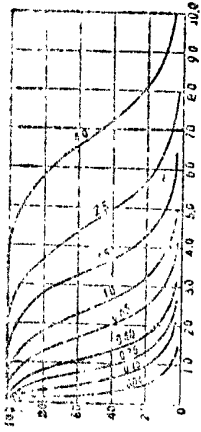
抽样方 案类型	累计样 本大小	可接收质量水平 (正常检查)															累计样 本大小												
		<0.065	0.065	0.01	×	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	×	2.5	×	4.0	×		6.5	>6.5										
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re										
一次	200	▽	0	1	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	200
二次	125	7	*		字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△	125
	250				码	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	13	15	16	18	19	23	24	26	27	250
	50	▽	*		码	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	2	2	9	△	50
	100				K	#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14	100	
	150				N	0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19	150	
	200					0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25	200	
	250					1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29	250	
	300					1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33	300	
	350					2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38	350	
						<0.10	0.10	×	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	×	2.5	×	4.0	×	6.5	0	>6.5							

可接收质量水平 (加严检查)

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 ▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 Ac = 接收数。
 Re = 拒收数。
 * = 使用上面一次抽样方案 (或字母 P)
 # = 这样大小的样本, 不能检查批接收。

表 X—M——样本大小字母 M
图 M——一次抽查方案抽样特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)
批预期判为接收的百分数 (Pa)



提交批质量 (AQL ≤ 10, P 为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注——曲线上的数是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表 X—M—1——一次抽样方案抽查特性曲线数值

Pa	可接收质量水平 (正常检查)										
	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0		
	P (每百单位产品不合格品数或每百单位产品缺陷数)										
99.0	0.0032	0.047	0.138	0.261	0.566	0.922	1.11	1.94	2.38	3.28	3.99
95.0	0.0163	0.112	0.259	0.433	0.829	1.26	1.49	2.44	2.94	3.95	4.73
90.0	0.0333	0.168	0.349	0.533	1.00	1.48	1.72	2.75	3.27	4.34	5.16
75.0	0.0914	0.305	0.580	0.804	1.34	1.89	2.17	3.31	3.89	5.05	5.93
50.0	0.220	0.532	0.848	1.17	1.80	2.43	2.75	4.02	4.66	5.93	6.88
25.0	0.440	0.854	1.24	1.62	2.36	3.07	3.43	4.83	5.52	6.90	7.92
10.0	0.731	1.23	1.69	2.12	2.94	3.74	4.13	5.65	6.39	7.86	8.95
5.0	0.951	1.51	2.00	2.46	3.34	4.17	4.58	6.17	6.95	8.47	9.60
1.0	1.46	2.11	2.97	3.19	4.16	5.08	5.53	7.25	8.08	9.71	10.9
0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	2.5	4.0	4.0	×

注——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算; 对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 X—M—2——样本大小字母 M 抽样方案

样 抽 方 案 类 型	累 计 样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 查)																累 计 样 本 大 小																
		< 0.040	0.040	0.065	×	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	×	1.5	×	2.5	×	4.0		> 4.0															
一 次	315	△	0	1	用	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	315				
二 次	200 400	▽	*	字 码	字 码	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△	200 400					
多 次	80 160 240 320 400 480 560	▽	*	L P N	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	△	80 160 240 320 400 480 560				
		< 0.065	0.065	×	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	×	1.5	×	2.5	×	4.0	×	> 4.0	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 查)															

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字母。

▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字母。

Ac = 接收数

Re = 拒收数

* = 使用上面一次抽样方案 (或字母 Q)。

= 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

表 X-1N-2 一样本大小字码 N 抽样方案

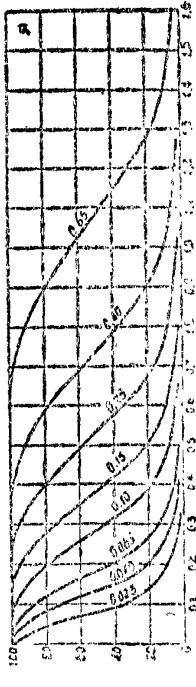
抽样方案	累计样本	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本											
		可接收质量水平 (加严检查)																										
		< 0.025	0.025	0.040	×	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×		2.5	×	> 2.5								
Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re									
一次	500	0	1	用	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	> 2.5
二次	315			字	0	2	0	2	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△	
	630	*		码	1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27		
多次	125			M	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	△	
	250				#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14		
	375				0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19		
	500				0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25		
	625				1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29		
750				1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33			
875				2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38			
		< 0.040	0.040	×	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×	2.5	×	> 2.5										

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 ▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。
 Ac = 接收数。
 Re = 拒收数。
 * = 使用上面一次抽样方案 (或字码 R)
 # = 这样大小的样本, 不能判定是否接收。

表 X-1-P——样本大小字码 P
图 P——一次抽样方案抽查特性曲线

(二次和多次抽查特性曲线尽量与一次一致)

批预期判为接收的百分数(P_a)



按交货质量 (AQL ≤ 10, P 为每百单位产品不合格品数; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注——曲线上的数字是正常检查可接收质量水平 (AQL)。

表 X-1-P-1——一次抽样方案抽查特性曲线数值

P _a	可接收质量水平 (正常检查)											
	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	1.5		
99.0	0.0013	0.0185	0.055	0.103	0.223	0.353	0.438	0.596	0.762	0.935	1.29	1.57
95.0	0.0064	0.0444	0.102	0.171	0.327	0.498	0.587	0.771	0.961	1.16	1.56	1.86
90.0	0.0131	0.0665	0.138	0.218	0.394	0.582	0.679	0.878	1.08	1.29	1.71	2.03
75.0	0.0360	0.120	0.216	0.317	0.527	0.745	0.855	1.08	1.30	1.53	1.99	2.34
50.0	0.0866	0.210	0.334	0.459	0.709	0.959	1.08	1.33	1.58	1.83	2.33	2.71
25.0	0.173	0.337	0.490	0.639	0.928	1.21	1.35	1.63	1.90	2.18	2.72	3.12
10.0	0.288	0.486	0.665	0.835	1.16	1.47	1.62	1.93	2.22	2.52	3.09	3.52
5.0	0.375	0.593	0.787	0.969	1.31	1.64	1.80	2.12	2.43	2.74	3.34	3.78
1.0	0.576	0.830	1.05	1.26	1.64	2.00	2.18	2.52	2.85	3.18	3.82	4.29
	0.025	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
	可接收质量水平 (加严检查)											

注——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算;对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 X-1P-2——样本大小字码 P 抽样方案

抽样方案 类型	累计样本 大小	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本 大小										
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	>1.5													
一次	800	▽	0 1	用	用	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	800	
二次	500	▽	*	字	字	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	15	500	
多次	1000			码	码	1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27	1000
	200	▽	*	N	R	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	200	
	400					#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	5	12	400	
	600					0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	600	
	800					0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	800	
	1000					1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	1000	
	1200					1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	1200	
	1400					2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	1400	
	0.025	0.025	×	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	×	0.65	×	1.0	×	1.5	×	>1.5										
															可接收质量水平 (加严检查)												

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

▽ = 使用紧接下面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

* = 使用上面一次抽样方案。

= 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

表 X—Q—2——样本大小字码 Q 抽样方案

抽样方案	累计样本	可接收质量水平 (正常检查)															累计样本																	
		×	0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.055	0.10	0.15	0.25	×	0.40	×	0.65	×		1.0	>1.0															
类型	大小	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re											
一次	1250	用 0	1	用 1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	19	21	22	△	1250							
二次	800	字 *		字 0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△	800							
	1600	码		码 1	2	3	4	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	18	19	23	24	26	27		1600							
多次	315	R *		P	#	2	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	△	315						
	630				#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14	630							
	945				0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19	945							
	1260				0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25	1260							
	1575				1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29	1575							
	1890				1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33	1890							
2205				2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38	2205								
		×	0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	×	0.40	×	0.65	×	1.0	×	>1.0															
可接收质量水平 (加严检查)																																		

△ = 使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字码。

Ac = 接收数。

Re = 拒收数。

* = 使用下面一次抽样方案。

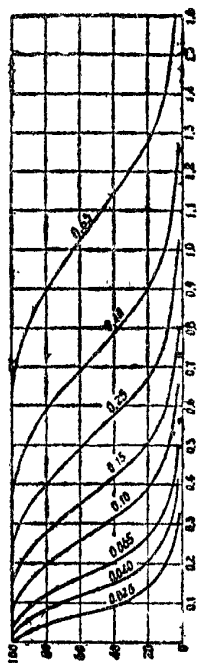
= 这样大小的样本, 不能判检查批接收。

表X—R——样本大小字母R

图R——一次抽样方案抽样特性曲线

(二次和多次抽样特性曲线尽量与一次一致)

批预期为接收的百分数(Pa)



提交批质量(AQL)≤10, p为每百单位产品不合格品数; AQL>10, p为每百单位产品缺陷数)

注——曲线上的数字是正常检查可接收质量水平(AQL)。

表X—R—1——一次抽样方案抽样特性曲线数值

Pa	可接收质量水平(正常检查)												
	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	×	×	×	×
99.0	0.0074	0.0218	0.0412	0.0892	0.145	0.175	0.239	0.305	0.374	0.462	0.517	0.629	0.629
95.0	0.0178	0.0409	0.0683	0.131	0.199	0.235	0.309	0.385	0.462	0.517	0.622	0.754	0.754
90.0	0.0266	0.0551	0.0873	0.158	0.233	0.272	0.351	0.432	0.515	0.584	0.684	0.812	0.812
75.0	0.0481	0.0868	0.127	0.211	0.298	0.342	0.431	0.521	0.612	0.695	0.795	0.934	0.934
50.0	0.0839	0.134	0.184	0.284	0.384	0.433	0.533	0.633	0.733	0.833	0.933	1.08	1.08
25.0	0.135	0.196	0.256	0.371	0.484	0.540	0.651	0.761	0.870	0.970	1.09	1.25	1.25
10.0	0.195	0.266	0.334	0.464	0.589	0.650	0.770	0.889	1.01	1.14	1.24	1.41	1.41
5.0	0.237	0.315	0.388	0.526	0.657	0.722	0.848	0.972	1.09	1.24	1.33	1.51	1.51
1.0	0.332	0.420	0.502	0.655	0.800	0.870	1.02	1.14	1.27	1.41	1.53	1.72	1.72
0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	×	×	×	0.40	×	×	0.65	×	×

可接收质量水平(加严检查)

注——对每百单位产品不合格品数用二项分布计算, 对每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表X-R-2——样本大小字母R抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可接收质量水平(正常检查)															累计样本大小								
		×	0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	×	0.25	×	0.40	×	0.65		>0.65							
一次	2000	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	Ac Re	△							
		1	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	14	15	18	22						
二次	1250 2500	* 用字码	0	2	0	3	1	4	2	5	3	7	3	7	5	9	6	10	7	11	9	14	11	16	△
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	12	13	15	16	13	19	23	24	26	27			
多次	500 1000 1500 2000 2500 3000 3500	* 用字码	#	2	#	3	#	4	0	4	0	4	0	4	0	5	0	6	1	7	1	8	2	9	△
		#	2	0	3	0	3	1	5	1	6	2	7	3	8	3	9	4	10	6	12	7	14		
		0	2	0	3	1	4	2	6	3	8	4	9	6	10	7	12	8	13	11	17	13	19		
		0	3	1	4	2	5	3	7	5	10	6	11	8	13	10	15	12	17	16	22	19	25		
		1	3	2	4	3	6	5	8	7	11	9	12	11	15	14	17	17	20	22	25	25	29		
		1	3	3	5	4	6	7	9	10	12	12	14	14	17	18	20	21	23	27	29	31	33		
2	3	4	5	6	7	9	10	13	14	14	15	18	19	21	22	25	26	32	33	37	38				
0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	×	0.25	×	0.40	×	0.65	×	>0.65										

可接收质量水平(加严检查)

△=使用紧接上面具有接收数和拒收数的样本大小字母。
 Ae=接收数。
 Re=拒收数。
 * =使用上面一次抽样方案。
 # =这样大小的样本,不能判检查批接收。

表X—S——样本大小字码S抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可接收质量水平(正常检查)	
		A_0	R_e
一	次	3150	2
二	次	2000	1
	次	4000	2
多	次	800	2
	次	1600	2
	次	2400	2
	次	3200	3
	次	4000	3
	次	4800	3
	次	5600	3
	次	0.025	3

A_0 = 接收数。

R_e = 拒收数。

井 = 这样大小的样本, 不能判检查批接收。