

机械制图  
图纸幅面及格式

Mechanical drawings  
Sizes and layout of drawing sheets

UDC 621.71:744  
:676.35

GB 4457.1—84

代替 GB 126—74

1 引言

1.1 本标准规定了机械图样的幅面及格式。

1.2 本标准参照采用国际标准 ISO 5457—1980《技术制图——图纸幅面及格式》。

1.3 与本标准有关的国家标准：

GB 4457.3—84《机械制图 字体》

GB 4457.4—84《机械制图 图线》

2 图纸幅面尺寸

2.1 绘制图样时，优先采用表中规定的幅面尺寸，必要时可以沿长边加长。对于A0、A2、A4幅面的加长量应按A0幅面长边的八分之一的倍数增加；对于A1、A3幅面的加长量应按A0幅面短边的四分之一的倍数增加，见图1中的细实线部分。A0及A1幅面也允许同时加长两边，见图1中的虚线部分。

mm

幅面代号	A 0	A 1	A 2	A 3	A 4	A 5
$B \times L$	841 × 1189	594 × 841	420 × 594	297 × 420	210 × 297	148 × 210
$a$	25					
$c$	10			5		
$e$	20		10			

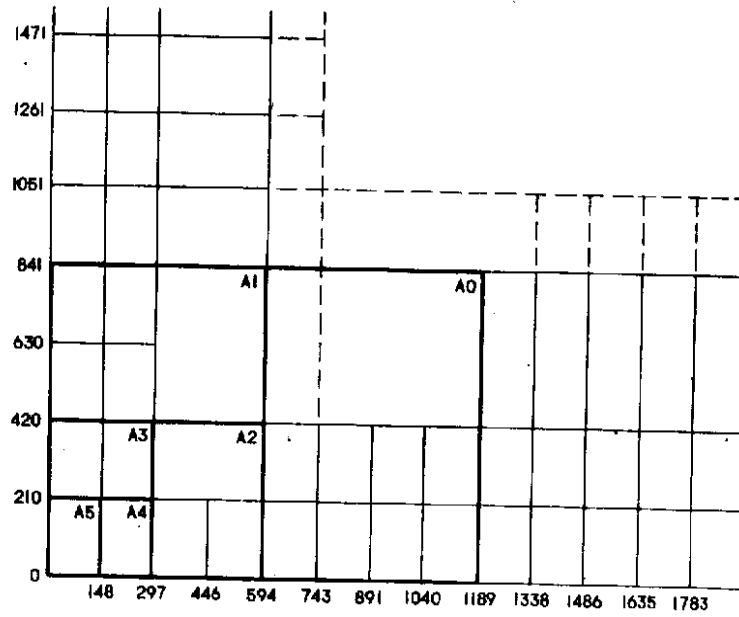


图 1

3 图框格式

3.1 需要装订的图样，其图框格式如图 2、图 3 所示，尺寸按表中的规定。一般采用 A4 幅面竖装或 A3 幅面横装。

3.2 不留装订边的图样，其图框格式如图 4、图 5 所示，尺寸按表中的规定。

3.3 图框线用粗实线绘制。

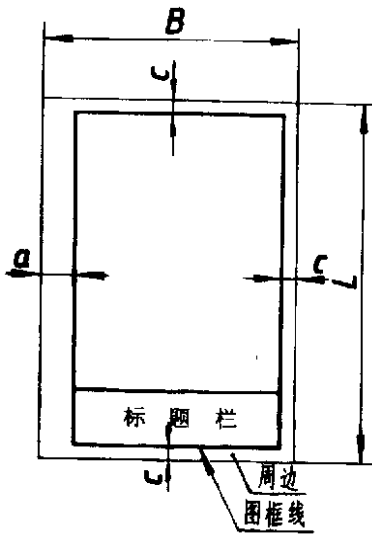


图 2

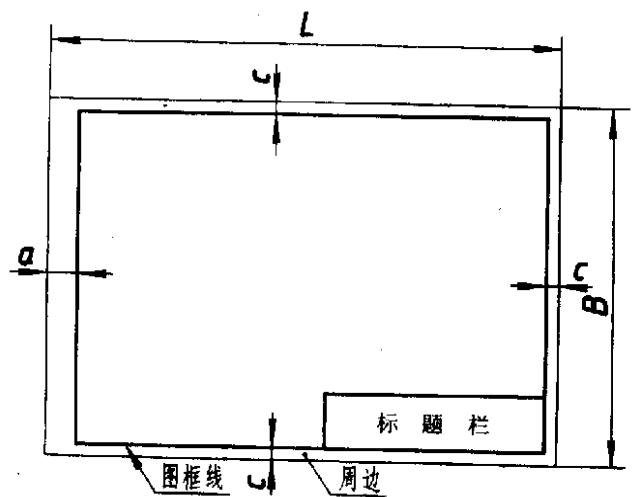


图 3

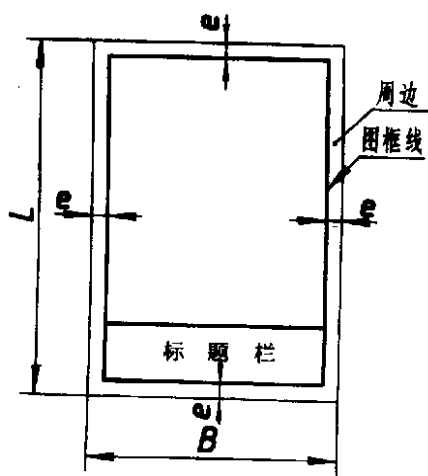


图 4

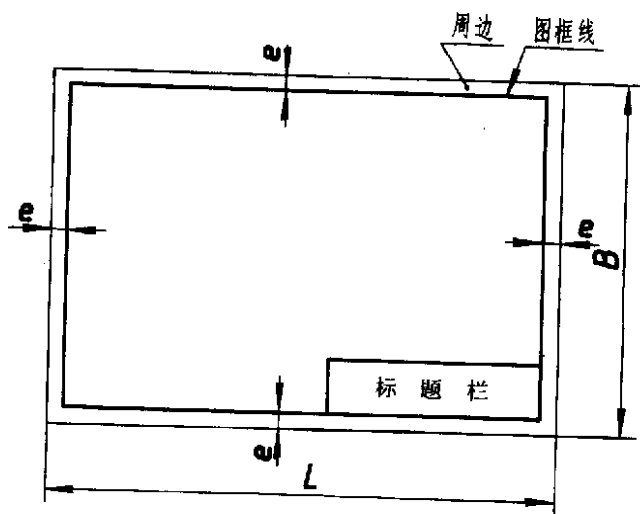


图 5

为了复制或缩微摄影的方便,可采用对中符号, 对中符号是从周边画入图框内约 5mm 的一段粗实线 (图6、9、10)。

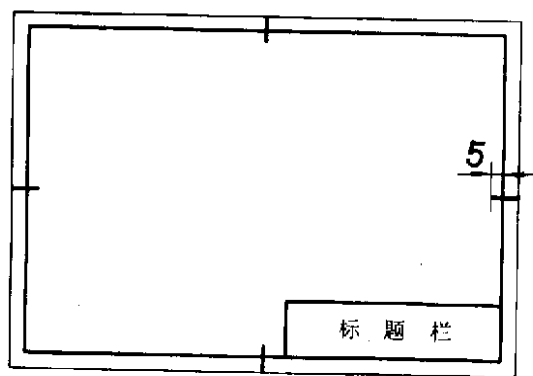


图 6

#### 4 标题栏的方位

4.1 标题栏的位置应按图 2 ~ 5 所示的方式配置。必要时, 也可按图7、图8所示的方式配置。

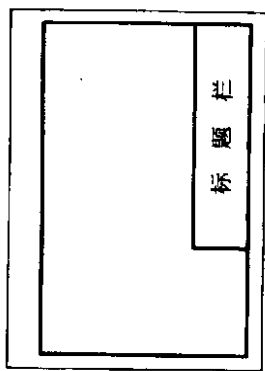


图 7

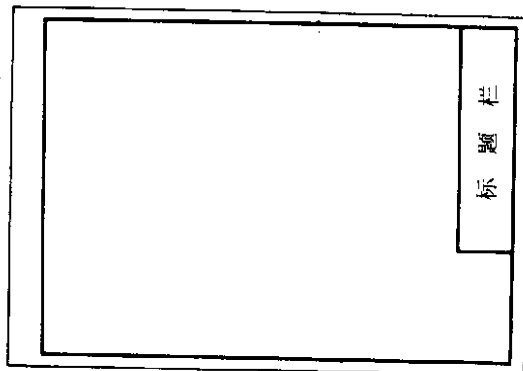


图 8

4.2 标题栏中的文字方向为看图的方向。

## 5 图幅分区

5.1 必要时图幅可分区，如图9、图10所示。

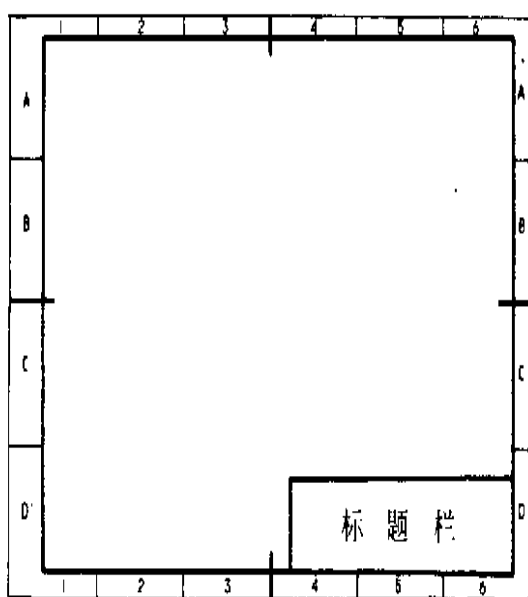


图 9

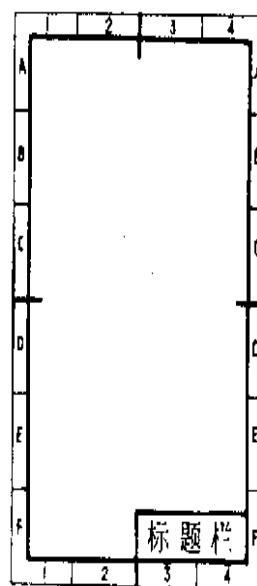


图 10

5.2 图幅分区的数目应是偶数，按图样的复杂程度来确定。分区线为细实线，每一分区的长度应在25~150mm之间选取。

5.3 在分区内，按标题栏的长边方向从左到右用直体阿拉伯数字依次编号；按标题栏的短边方向从上到下用大写直体拉丁字母依次编号。编号顺序应从图纸的左上角开始，并在对应的边上重编一次（图9、10）。

当图幅的分区数超过字母的总数时，超过的各区分用双重的字母（AA、BB、CC……）依次编写。

5.4 分区代号用数字和字母表示；阿拉伯数字在左，拉丁字母在右，如3B、5C。