

机械制图
比例

Mechanical drawings
Scales

本标准规定了机械图样中所采用的比例。

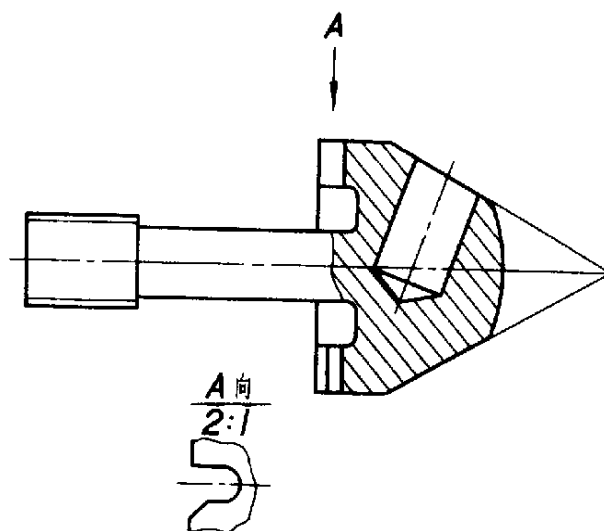
本标准参照采用国际标准 ISO 5455-1979《技术制图——比例》。

- 1 比例：图样中机件要素的线性尺寸与实际机件相应要素的线性尺寸之比。
- 2 绘制图样时一般应采用表中规定的比例。

与实物相同	1:1
缩小的比例	1:1.5 1:2 1:2.5 1:3 1:4 1:5 1:10 ⁿ 1:1.5×10 ⁿ 1:2×10 ⁿ 1:2.5×10 ⁿ 1:5×10 ⁿ
放大的比例	2:1 2.5:1 4:1 5:1 (10×n):1

注：n为正整数。

- 3 绘制同一机件的各个视图应采用相同的比例，并在标题栏的比例一栏中填写，例如 1:1。当某个视图需要采用不同的比例时，必须另行标注，如图所示。



- 4 当图形中孔的直径或薄片的厚度等于或小于2mm 以及斜度和锥度较小时，可不按比例而夸大画出。
- 5 在表格图或空白图中不必注写比例。