

机械制图 花键画法

Mechanical drawings Conventional representation of splines

本标准规定了机械图样中花键的画法。

与本标准有关的国家标准：

GB 1144—74《矩形花键联结》

GB 3478.1—83《圆柱直齿渐开线花键（齿侧配合）模数 基准齿形 公差》

1 花键的画法及其尺寸标注

1.1 矩形花键的画法

1.1.1 外花键：在平行于花键轴线的投影面的视图中，大径用粗实线、小径用细实线绘制，并用剖面画出一部分或全部齿形（图1）。

1.1.2 内花键：在平行于花键轴线的投影面的剖视图中，大径及小径均用粗实线绘制，并用局部视图画出一部分或全部齿形（图2）。

1.1.3 花键工作长度的终止端和尾部长度的末端均用细实线绘制，并与轴线垂直，尾部则画成斜线，其倾斜角度一般与轴线成30°（图1），必要时，可按实际情况画出。

1.1.4 外花键局部剖视的画法见图3；垂直于花键轴线的投影面的视图按图4绘制。

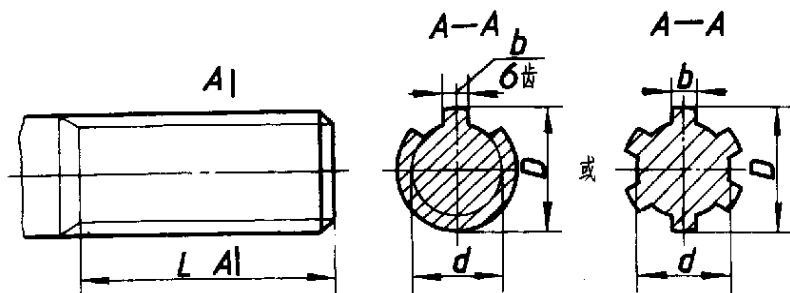


图 1

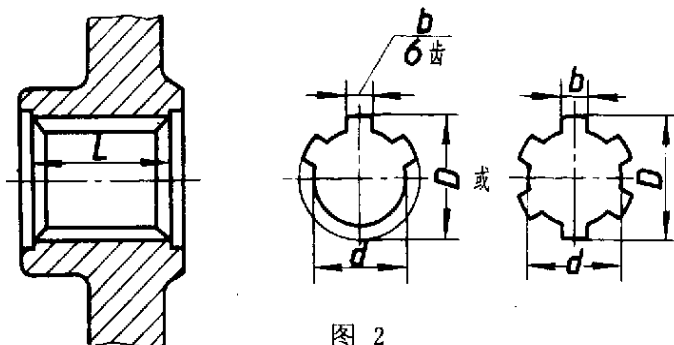


图 2

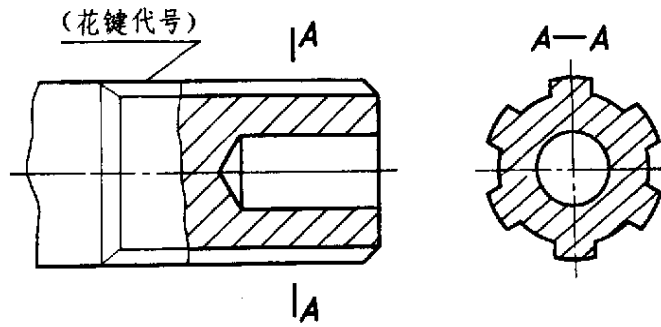


图 3

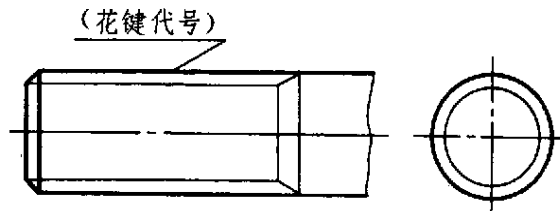


图 4

1.2 矩形花键的尺寸标注

1.2.1 大径、小径及键宽采用一般尺寸标注时，其注法如图 1、图 2 所示。

采用有关标准规定的花键代号标注时，其注法如图 3 所示。

1.2.2 花键长度应采用下列三种形式之一标注：

- a. 标注工作长度（图 1、2、5）；
- b. 标注工作长度及尾部长度（图 6）；
- c. 标注工作长度及全长（图 7）。

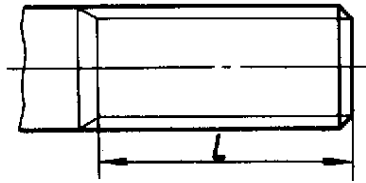


图 5

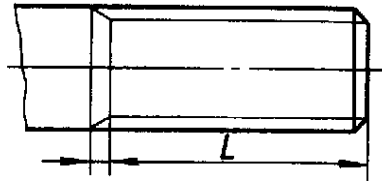


图 6

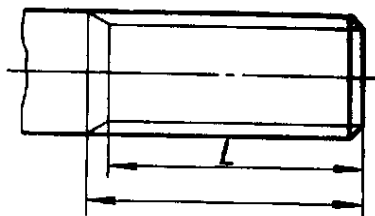


图 7

- 1.3 渐开线花键的画法如图 8。
分度圆及分度线用点划线绘制。

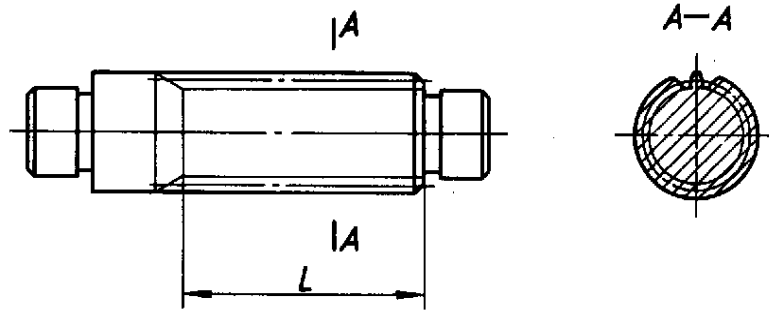


图 8

2 花键联结的画法及代号标注

- 2.1 花键联结用剖视表示时，其联结部分按外花键的画法，见图 9、图 10。

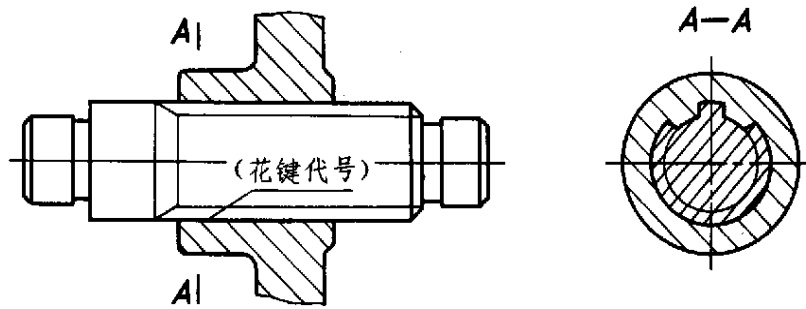


图 9

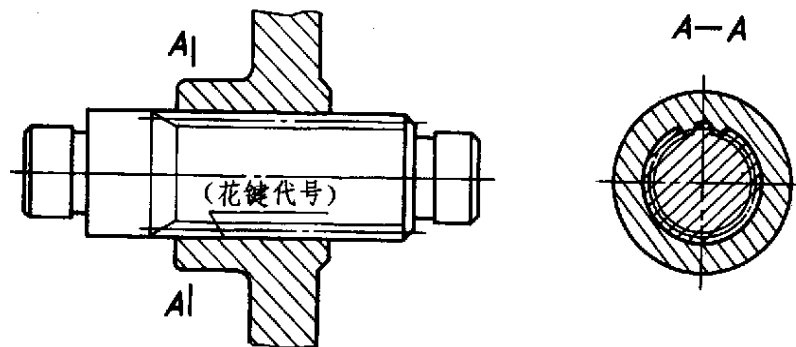


图 10

2.2 需要时，可在花键联结图中标注相应的花键代号。

矩形花键代号的注法如图9所示。

渐开线花键代号的注法如图10所示。

在花键联结图中应按有关标准的规定标注花键代号。
