

机械制图
中心孔表示法

UDC 621.71:744
.4:621.751

GB 4459.5—84

Mechanical drawings
Simplified representation of centre holes

1 引言

- 1.1 本标准规定了在机械图样中表示中心孔的简化方法，适用于标准的中心孔。
1.2 本标准等效采用国际标准 ISO 6411—1982《技术制图——中心孔的简化表示法》。
1.3 与本标准有关的国家标准：
GB 145—59《中心孔》
GB 1182—80《形状和位置公差 代号及其注法》

2 中心孔的符号

2.1 为了表达在完工的零件上是否保留中心孔的要求，可采用下表中规定的符号。

要 求	符 号	标注示例	解 释
在完工的零件上 要求保留中心孔			要求作出B型中心孔 $d = 3 \quad D_{\max} = 7.5$ 在完工的零件上要求保留
在完工的零件上 可以保留中心孔			用A型中心孔 $d = 4 \quad D_{\max} = 10$ 在完工的零件上是否保留都可以
在完工的零件上 不允许保留中心孔			用A型中心孔 $d = 1.5 \quad D_{\max} = 4$ 在完工的零件上不允许保留

2.2 符号的尺寸及其各部分的比例关系如图 1。

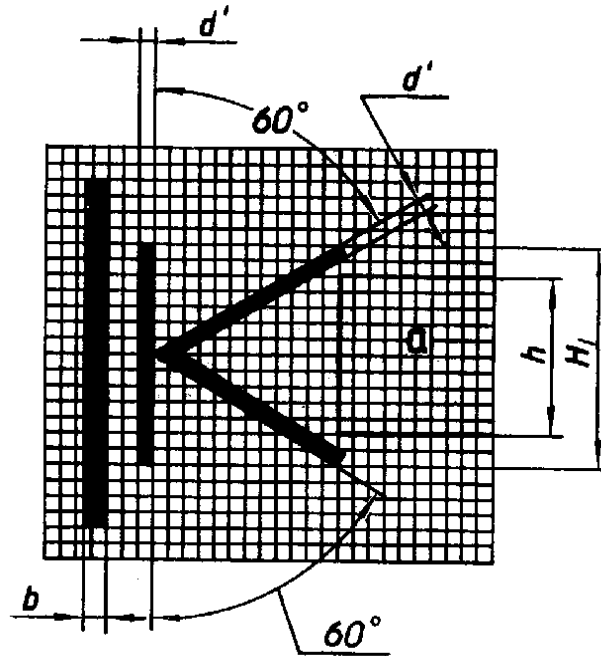


图 1

$$d' = \frac{1}{10} h$$

$$H_1 = 1.4 h$$

h = 字体高度

a —标注中心孔符号的区域

b —零件轮廓的图线粗度

3 在图样上的标注

3.1 对于已经有相应标准规定的中心孔，在图样中可不绘制详细结构，只需注出其代号，如表所示。

3.2 如同一轴的两端中心孔相同，可只在一端标出，但应注出其数量（图 2）。

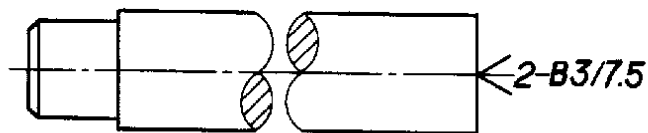


图 2

3.3 如需指明中心孔的标准代号时，则可标注在中心孔型号的下方（图 3、4）。

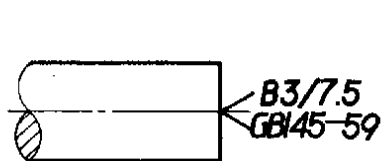


图 3



图 4

3.4 中心孔工作表面的粗糙度应在引出线上标出 (图 6)。

3.5 以中心孔的轴线为基准时, 基准代 (符) 号可按图 5、图 6 的方法标注。

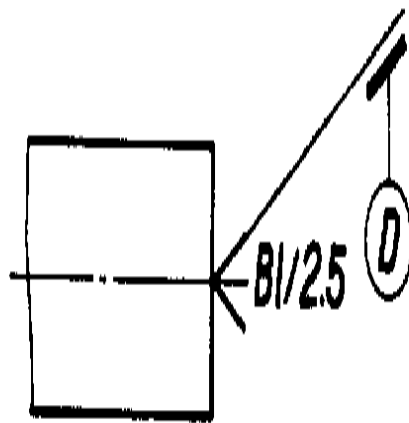


图 5

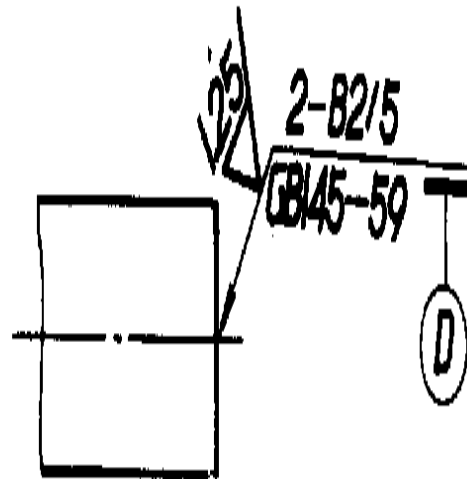


图 6