

ICS 29.050

L11

备案号: 7556 — 2000

**SJ**

中华人民共和国电子行业标准

SJ/T 11223 — 2000

---

**铜包铝线**

**Copper-clad aluminum wire**

2000-08-16 发布

2000-10-01 实施

---

中华人民共和国信息产业部 发布

# 目 次

## 前言

1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 术语 .....	1
4 分类与型号 .....	2
5 要求 .....	2
6 试验方法 .....	4
7 检验规则 .....	5
8 包装、标志、运输、贮存及使用说明 .....	7
9 订货合同内容 .....	7
附录 A（提示的附录）铜包铝线高频趋肤深度特性 .....	9

# 前 言

本标准非等效采用 ASTM B 566: 1993《铜包铝线标准规范》，与之的主要差异如下：

1) 在“范围”一章中，增加了本标准适用于同轴电缆内导体及电气装备中电线电缆导体等的铜包铝线；

2) 在“引用标准”一章中，试验方法采用我国相关标准；

3) 在“分类与型号”一章中，用 CCA 作为铜包铝线的型式代号；

4) 对“抗拉强度和伸长率”表中的标称直径作了适当圆整，抗拉强度的数值作了必要的修约；

5) 增加了铜包铝线的标称密度值及其偏差，并规定其试验方法。当订货合同中有要求时，将其作为检验项目之一；

6) 增加了“附录 A 铜包铝线高频趋肤深度特性”。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由信息产业部电子工业标准化研究所所归口。

本标准负责起草单位：大连通发新材料开发有限公司、上海传输线研究所、珠海汉胜特种电线有限公司和浙江天屹集团有限公司。

本标准主要起草人：戴雅康、高文浩、寿伟春、陈志贤。

## 1 范围

本标准规定了铜包铝线的产品分类、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存等。

本标准适用于作同轴电缆内导体及电气装备中电线电缆导体等的铜包铝线。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效，所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3048.2—1994 电线电缆电性能试验方法 金属材料电阻率试验

GB/T 4909.2—1985 裸电线试验方法 尺寸测量

GB/T 4909.3—1985 裸电线试验方法 拉力试验

GB/T 4909.4—1985 裸电线试验方法 扭转试验

GB/T 4909.5—1985 裸电线试验方法 弯曲试验 反复弯曲

## 3 术语

### 3.1 单位产品 unit of product

为了实施抽样检查的需要而划分的基本单位，称为单位产品。例如：单件产品、一盘、一卷，或一定长度的产品等等。它与采购、销售、生产和装运所规定的单位产品可以一致，也可以不一致。

### 3.2 检查批（简称批） inspection lot

为实施抽样检查汇集起来的单位产品，称为检查批，简称批。通常为同一级别、同一规格在同一时间接收的任意量线材为一批，但数量不超过 100 个单位产品。

### 3.3 样本单位（样品） sampling unit

从批中随机抽取用于检查的单位产品，称为样本单位。

### 3.4 样本 sample

样本单位的全体，称为样本。

### 3.5 试样 specimen

为试验用取自样本中的单位产品的一段线材，称为试样。

## 4 分类与型号

### 4.1 分类

铜包铝线按铜层体积比和软硬状态的不同分为以下4个类别：

10A—铜层体积比为10%的软态铜包铝线；

10H—铜层体积比为10%的硬态铜包铝线；

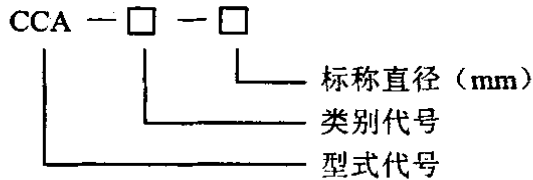
15A—铜层体积比为15%的软态铜包铝线；

15H—铜层体积比为15%的硬态铜包铝线。

### 4.2 型号

铜包铝线的型号由型式代号（CCA）、类别代号（10A、10H、15A、15H）及其标称直径组成。

表示方法：



## 5 要求

### 5.1 外观

铜包铝线由铝芯线和紧密包覆其外的铜层构成。铜层应均匀连续地包覆在铝芯线上，其表面应光滑圆整，不得有凹痕、裂纹、露铝及明显锈斑等缺陷。

### 5.2 标称直径与偏差

除另有规定外，铜包铝线的标称直径应符合表1的规定。直径小于0.300 mm的铜包铝线，其偏差不超过±0.003 mm；直径等于或大于0.003 mm的铜包铝线，其偏差不超过标称直径的±1%（偏差的数值修约至小数点后两位数字）。

表1 铜包铝线的标称直径及其抗拉强度和伸长率

标称直径 mm	抗 拉 强 度 MPa		伸 长 率 %	
	H 类别 (min)	A 类别 (max)	H 类别 (min)	A 类别 (max)
8.25	110	138	1.5	15
7.35	110	138	1.5	15
6.54	124	138	1.5	15
5.83	138	138	1.5	15
5.19	152	138	1.5	15
4.62	159	138	1.5	15
4.12	166	138	1.5	15
3.66	172	138	1.5	15

表 1 (完)

标称直径 mm	抗 拉 强 度 MPa		伸 长 率 %	
	H 类别 (min)	A 类别 (max)	H 类别 (min)	A 类别 (max)
3.26	179	138	1.0	15
2.91	186	138	1.0	15
2.59	193	138	1.0	15
2.30	200	138	1.0	15
2.05	205	138	1.0	15
1.83	205	138	1.0	15
1.63	205	138	1.0	15
1.45	205	138	1.0	15
1.29	205	138	1.0	15
1.15	205	138	1.0	15
1.02	205	138	1.0	15
0.912	205	138	1.0	15
0.813	205	138	1.0	15
0.724	205	138	1.0	15
0.643	205	138	1.0	15
0.574	205	172	1.0	10
0.511	205	172	1.0	10
0.455	205	172	1.0	10
0.404	205	172	1.0	10
0.361	205	172	1.0	10
0.320	205	172	1.0	5
0.287	205	172	1.0	5
0.254	205	172	1.0	5
0.226	205	172	1.0	5
0.203	205	172	1.0	5
0.180	205	172	1.0	5
0.160	205	172	1.0	5
0.142	205	172	1.0	5
0.127	205	172	1.0	5

注：表中未列的直径，其抗拉强度采用与其接近的上一个规格的数值，伸长率采用与其接近的下一个规格的数值。

### 5.3 铜层厚度

铜包铝线的铜层厚度最薄点应满足以下规定：

5.3.1 对 10A 和 10H 线，其厚度最薄点不小于线半径的 3.5%。

5.3.2 对 15A 和 15H 线，其厚度最薄点不小于线半径的 5.0%。

### 5.4 铜层体积比

铜包铝线的铜层体积比应满足以下规定：

5.4.1 对 10A 和 10H 线，其铜层体积比应不小于 8%且不大于 12%。

5.4.2 对 15A 和 15H 线，其铜层体积比应不小于 13%且不大于 17%。

### 5.5 直流电阻率

铜包铝线在 20 °C 时的直流电阻率应符合表 2 的规定值。

表 2 铜包铝线的直流电阻率

线材类别	最大电阻率 $\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$
10A、10H	0.02743
15A、15H	0.02676

### 5.6 抗拉强度和伸长率

铜包铝线的抗拉强度和伸长率应符合表 1 的规定值。

### 5.7 铜层密实性

铜包铝线按 6.6 进行试验时，其铜层不应出现任何破坏性连续性的裂纹。

### 5.8 铜铝粘合性

铜包铝线按 6.7 进行试验时，铜层与铝芯线的界面上应无分层现象。

### 5.9 标称密度

当订货合同有要求时，密度作为检验项目之一。铜包铝线在 20 °C 时的标称密度及其偏差应符合表 3 的规定值。

表 3 铜包铝线的标称密度及偏差

线材类别	标称密度 $\text{g}/\text{cm}^3$	偏差值 %
10A、10H	3.32	±3%
15A、15H	3.63	

## 6 试验方法

### 6.1 外观检查

对于直径等于或大于 1.83 mm 的铜包铝线，其外观质量用正常目力检查；对于直径小于 1.83 mm 的铜包铝线采用放大倍数不超过 10 倍的放大镜检查。

### 6.2 直径与偏差

铜包铝线的直径应按 GB/T 4909.2 的规定进行测量。

### 6.3 铜层厚度和铜层体积比

铜包铝线的铜层厚度最薄点或铜层体积比的测定应采用“断面抛光测量法”。从样品一端截取适当长度的铜包铝线试样，将导线横截面研磨、抛光后，使用足够精度的读数显微镜在图 1 所示的相互垂直的四个位置上测定铜层厚度，在这四个位置中应包含铜层

最薄部位。

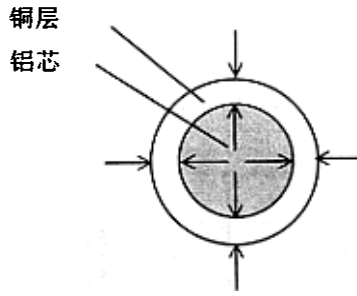


图1 铜层厚度的测定位置

铜层厚度用四个位置测量值的平均值计算，并按下式计算铜层体积比。

$$S = [1 - (D - 2t)^2 / D^2] \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：S —— 铜层体积比；

D —— 铜包铝线直径 (mm)；

t —— 铜层平均厚度 (mm)。

此外，铜层厚度也可采用生产厂与用户商定的其它合适方法测量。

#### 6.4 直流电阻率

铜包铝线的直流电阻率测量应按 GB/T 3048.2 的规定进行。

#### 6.5 抗拉强度和伸长率

铜包铝线的抗拉强度和伸长率试验应按 GB/T 4909.3 的规定进行，还应符合以下规定：

- a) 原始标距长度为 250 mm；
- b) 拉伸速度应不大于 75 mm/min；
- c) 断裂点出现在距夹具 25 mm 以内，且伸长率测量值小于本标准规定值的试验无效。

#### 6.6 铜层密实性

铜层铝线的铜层密实性试验应按 GB/T 4909.4 的规定进行。从样品一端截取适当长度的试样，将其在标称直径 15 倍的间隔处夹持并拉紧，沿同一方向扭转三圈，然后再反向扭转三圈。也可采用比上述规定更长的试样，扭转圈按比例增加。扭转试验速度不作规定。

#### 6.7 铜铝粘合性

铜包铝线的铜铝粘合性试验应按 GB/T 4909.5 的规定进行。对试样进行反复弯曲试验，直至试样断裂。试验后用正常目力检查铜层与铝芯线间有无分层现象。

#### 6.8 密度

铜包铝线的密度采用长度为 100 mm 左右的平直试样，按 GB/T 4909.2 的规定测量其直径和长度，计算其体积；并用精度为 1 mg 的天平测量其重量来测定。

### 7 检验规则

成品铜包铝线应经生产厂质量检验部门检验合格后方可出厂。出厂产品应附有质量



检验合格证。

## 7.1 检验

### 7.1.1 检验项目

检验项目按表 4 规定。

表 4 检验项目

序号	试验项目	要求章条号	试验方法章条号
1	外观	5.1	6.1
2	直径与偏差	5.2	6.2
3	铜层厚度	5.3	6.3
4	铜层体积比	5.4	6.3
5	直流电阻率	5.5	6.4
6	抗拉强度和伸长率	5.6	6.5
7	铜层密实性	5.7	6.6
8	铜铝粘合性	5.8	6.7
9	密度(有规定时)	5.9	6.8

### 7.1.2 抽样方案

除非另有规定,应从提交验收的每一批铜包铝线中按表 5 的规定抽取样本,并从每一个样本单位取 1 个有足够长度的试样进行检验。

表 5 力学和电气性能检验抽样表

批 量	第一次抽样		第二次抽样		
	样本大小 $n_1$	对检查批样本中允许的不合格数 $c_1$	样本大小 $n_2$	$n_1+n_2$	对检查批二次样本中允许的不合格数 $c_2$
1~3	全部	0	—	—	0
4~8	4	0	—	—	0
9~15	4	0	5	9	1
16~25	5	0	9	14	1
26~40	8	0	12	20	1
41~65	12	0	18	30	1
66~100	19	0	23	42	1

### 7.1.3 批的合格与不合格

提交检查批按表 5 的规定经一次抽样抽取样本大小  $n_1$  进行检验。如果不合格数不大于规定的  $c_1$ , 则判该检查批检验合格; 如果不合格数大于规定的  $c_2$ , 则判该检查批不合格。如果不合格数大于  $c_1$ , 但小于或等于  $c_2$ , 则对该检查批进行二次抽样, 重新抽取样本大小  $n_2$  进行检验, 如果  $n_1+n_2$  的不合格总数小于或等于规定的  $c_2$ , 则判该检查批合格。如果  $n_1+n_2$  的不合格总数大于  $c_2$ , 则判该检查批不合格。

### 7.1.4 不合格批的处理

若检验不合格, 应将该批产品按不合格项目进行 100% 检验, 剔除不合格品后, 再次提交检验。对于再次提交检验的批, 应采用加严检查。加严检查时应采用一次抽样, 抽取样本大小  $2n_1$  进行检验。若仍出现不合格, 则判该批不合格。

## 7.2 包装后的到货检验

当订货合同有规定时，铜包铝线包装后的到货检验应按表 6 的规定抽取样本大小  $n$ 。检验项目按表 4 中的第 1 项和第 2 项的要求或订货合同规定的项目。样本中不符合要求的单位产品数应不超过表 6 中允许的不合格数  $c$ 。如不符合规定，则应定为不符合包装检验要求。

表 6 包装检验抽样表

批 量	样本大小 $n$	对检查批样本中允许的不合格数 $c$
1~3	全部	0
4~8	4	0
9~15	9	0
16~25	14	0
26~40	20	0
41~65	30	0
66~100	42	0

## 8 包装、标志、运输、贮存及使用说明

8.1 铜包铝线应成盘或成卷供应，并卷绕整齐，妥善包装。每盘或每卷铜包铝线应为一整根，不得带有接头。成盘时，最后一层应与盘边外缘保持适当距离；成卷时，应捆扎三处。用户有要求时，还应符合合同要求。

8.2 每盘或每卷铜包铝线上应附有标签或标牌，标明下列内容：

- a) 生产单位名称或商标；
- b) 型号；
- c) 生产日期；
- d) 毛重及净重；
- e) 产品批号；
- f) 检验员印记；
- g) 本标准编号。

8.3 铜包铝线运输中应防潮、防蚀，防止在一般的装卸、吊运、堆放和运输中受到损伤。包装用材料应符合相应要求，外包装上应有相应的标志。

8.4 铜包铝线应妥善贮存在干燥通风、防雨、防水及不含酸碱性物质或有害气体的库房内。

### 8.5 使用说明

- a) 应用范围；
- b) 注意事项。

## 9 订货合同内容

订货合同应包括以下内容：

- a) 型号及数量；
- b) 包装要求；

- c) 检验要求和检验地点;
- d) 交货日期和地点;
- e) 其他。

## 附录 A

(提示的附录)

## 铜包铝线高频趋肤深度特性

同轴电缆常用铜包铝线的最薄铜层厚度和 5~100 MHz 信号传输时的趋肤深度计算结果见表 A1。

表 A1

铜包铝线 直径 mm	最薄铜层厚度 mm		趋肤深度 mm		
	10A 10H	15A 15H	5 MHz	10 MHz	100 MHz
2.15	0.038	0.054	0.02996	0.02119	0.00670
2.77	0.048	0.069			
3.15	0.055	0.079			

## 勘 误

现将表 1 中表框中的抗拉强度 A 类别与伸长率 A 类别下的“max”改为“min”，特此更正。

## 勘 误