

ICS27.100

P61

备案号: J193—2002

DL

中华人民共和国电力行业标准

P

DL/T 5161.5—2002

电气装置安装工程质量检验及评定规程

第5部分: 电缆线路施工质量检验

Specification for construction quality checkout and evaluation of
electric equipment installation

Part5: Cable line

2002-09-16 公布

2002-12-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 公布

前 言

《电气装置安装工程 质量检验及评定规程》是一套系列标准，用于电气装置安装施工质量检查、验收及评定。

该套标准由如下 17 部分组成：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：高压电器施工质量检验；
- 第 3 部分：电力变压器、油浸电抗器、互感器施工质量检验；
- 第 4 部分：母线装置施工质量检验；
- 第 5 部分：电缆线路施工质量检验；
- 第 6 部分：接地装置施工质量检验；
- 第 7 部分：旋转电机施工质量检验；
- 第 8 部分：盘、柜及二次回路接线施工质量检验；
- 第 9 部分：蓄电池施工质量检验；
- 第 10 部分：35kV 及以下架空电力线路施工质量检验；
- 第 11 部分：电梯电气装置施工质量检验；
- 第 12 部分：低压电器施工质量检验；
- 第 13 部分：电力变流设备施工质量检验；
- 第 14 部分：起重机电气装置施工质量检验；
- 第 15 部分：爆炸及火灾危险环境电气装置施工质量检验；
- 第 16 部分：1kV 及以下配线工程施工质量检验；
- 第 17 部分：电气照明装置施工质量检验。

本部分是该套系列标准中的第 5 部分：电缆线路施工质量检验，是根据国家经济贸易委员会电力司确认 1999 年度电力行业标准制、修订计划项目的通知（电力 [2000] 22 号）编制的。

本部分是 GB 50168《电气装置安装工程 电缆线路施工及验收规范》及其相关国家标准、电力行业标准的表格化表现型式，是用于电缆线路施工质量检验的电力行业标准。

本部分由国电电力建设研究所提出并归口。

本部分负责起草单位：国电电力建设研究所。

本部分参加起草单位：四川电力建设一公司、吉林省电力建设总公司。

本部分主要起草人：鄢利、宋健、杨佐琴、陈发宇、陈桂英、董刚。

本部分由国电电力建设研究所负责解释。

1 电缆管及电缆架安装

1.0.1 本章适用于电缆管、电缆架的制作及安装。

1.0.2 电缆管配制及敷设(检验数量按5%抽检)见表1.0.2。

表 1.0.2 电缆管配制及敷设

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具	
电缆管制作	外观检查	金属管	内表面		光滑,无毛刺	观察检查
			外表面		无穿孔、裂缝,显著的凹凸不平及锈蚀	
		塑料管	敷设温度		按设计规定	按图纸检查并检查出厂合格证
			管材强度			
			切口(管口)			光滑
		弯曲部分			无裂缝及显著的凹瘪	
	每根电缆管的弯头数		一般弯头		≤3个	观察检查
			直角弯头		≤2个	
			弯曲半径	主要	与所穿电缆弯曲半径匹配	用样板检查
		电缆管弯曲扁度		不大于1/10电缆管外径	用尺检查	
电缆管检查	电缆管内径			按设计规定,且不小于1.5倍电缆外径	用尺检查	
	管内畅通检查		主要	光滑,无积水、杂物	用0.85倍管内径拉线球检查	
敷管	路径			按设计规定	对照图纸检查	
	排管敷设	单管敷设			横平竖直	观察检查
			管口高度		一致	观察检查
			弯曲弧度			
		引至设备的管口位置			便于电缆与设备连接,并不妨碍设备拆装和进出	观察检查
	明敷	与热力管道、热力设备之间净距	平行敷设	主要	≥1m,不宜敷设于热力管道上部	用尺检查
			交叉敷设		≥0.5m	
		与保温层之间净距	平行敷设	主要	≥0.5m	
			交叉敷设		≥0.2m	
	直埋	直埋管距地面深度(混凝土内除外)			≥700mm	用尺检查
伸出建筑物散水坡的长度			≥250mm			
伸出道路路基长度			≥2m			
伸出地面的排管外观检查			排列整齐,高度一致	观察检查		
引入建筑物和建筑物内的埋置深度(混凝土内除外)			300mm~500mm	用尺检查		
电缆管道与其他管道、道路、建筑物之间平行和交叉时的净距		主要	按GB 50168—1992表5.4.3规定			

表 1.0.2 (续)

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具
电 缆 管 连 接	金 属 管	套管长度		1.5D~3D 电缆管外径	用尺检查
		外观检查		焊接牢固	观察检查和用镀锌铁丝拂棉纱通入管内检查
		管端套丝长度 mm		≥1/2 管接头长度	用尺检查
		外观检查		连接牢固, 密封良好	观察检查
	防腐漆检查		涂刷均匀, 漆层完好		
	硬 质 塑 料 管	套接		套管两侧封焊牢固, 密封良好	观察检查
		插接		插接面用胶合剂粘和牢固, 密封良好	
		插入深度		1.1D~1.8D 电缆管内径	用尺检查
	硬质塑料管补偿装置安装			按 GB 50168—1992 规定	对照图纸或规范检查
	金属软管固定与连接		主要	牢固、紧固	用手扳动检查
其 他	镀锌管			镀锌层完整	观察检查
	电缆管接地		主要	牢固, 导通良好	扳动并导通检查

1.0.3 电缆支架(桥架)制作及安装, 验评检验数量按 5% 抽检, 见表 1.0.3。

表 1.0.3 电缆支架(桥架)制作及安装

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具
电 缆 架 配 制	型 钢 检 查	外观检查		无显著扭曲, 切口无 卷边、毛刺	观察检查
		规格		按设计规定	对照图纸检查
	电 缆 架	电缆支架层间允 许最小距离		按 GB 50168—1992 中 表 4.0.2 规定	用尺检查
		焊接	主要	牢固	观察检查
	电缆托架配制			按设计规定	对照图纸检查
	镀锌层			完好	观察检查
	预 埋 件	布置		按设计规定	对照图纸检查
		固定强度	主要	牢固	用手扳动检查
电 缆 支 吊 架 安 装	布置及间距		主要	按设计规定	对照图纸检查
	最上(下)层横撑至沟顶或 楼板距离			按 GB 50168—1992 中 表 4.0.3 规定	对照规范检查
	水平布置电缆架高低误差			≤5mm	用拉线和尺检查
	垂直布置电缆架左右误差				用铅坠和尺检查
	在有坡度的电缆沟内或 建筑物上电缆架布置			与电缆沟或建筑物 同坡度布置	观察检查
	电缆架固定		主要	牢固	扳动检查
	电缆托架安装			按设计规定	对照图纸检查

表 1.0.3 (续)

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具
组装后的 钢结构竖井检查	垂直误差 mm		≤0.2%竖井高度	用尺检查
	支架横撑水平误差 mm		≤0.2%竖井宽度	用尺检查
	对角线误差 mm		≤0.5%竖井对角线长度	
	外观检查		无损伤, 变形	观察检查
其他	电缆架焊缝及竖井 保护罩油漆		完整	观察检查
	电缆架全长接地		牢固, 全长导通良好	对照规范检查

2 电 缆 敷 设

2.0.1 本章适用于额定电压 35kV 及以下的电力电缆线路和控制电缆线路的敷设, 检验数量电缆夹层按 2% 抽检, 电缆竖井按 5% 抽检, 水平段电缆敷设按 3% 抽检。

2.0.2 生产厂房内及隧道、沟道内的电缆敷设检查见表 2.0.2。

表 2.0.2 生产厂房内及隧道、沟道内的电缆敷设

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具	
敷设前 检查	电 缆	型号、电压及规格	按设计规定	对照图纸检查	
		外观检查	无机机械损伤和渗油	观察检查	
		绝缘检查	主要 良好	用兆欧表检查	
		敷设路径		按设计规定	对照图纸检查
		敷设温度		按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查
	端头 密封	油纸绝缘电力电缆		铅封密实, 无渗油	观察检查
		交联聚乙烯电缆		可靠, 严密	
充油电缆			按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查	
电 缆 敷 设	油纸电缆敷设位差		主要	按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查电缆 敷设记录
	电缆弯曲半径		主要		用样板检查
	与热力设备、 管道之间净距	平行敷设	主要	≥1m, 不宜敷设于热力管道上部	用尺检查
		交叉敷设		≥0.5m	
	与保温层 之间净距	平行敷设	主要	≥0.5m	
		交叉敷设		≥0.2m	
	电缆排列	外观检查		排列整齐, 弯度一致, 少交叉	观察检查
交流单芯电 缆排列方式			按设计规定		

表 2.0.2 (续)

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具
电缆敷设	电缆标志牌	装设位置		电缆终端、电缆中间接头处	按 GB 50168—1992 中 5.1.19 条要求
		标志	主要	按 GB 50168—1992 规定	对照电缆敷设清册检查
		固定		挂装牢固	用手扳动检查
		规格		一致	观察检查
电缆固定	电缆支持点间距离			按 GB 50168—1992 规定	用尺检查
	水平敷设		主要	电缆首末端及转弯处、接头两端	观察检查
	超过 45° 倾斜敷设		主要	电缆每个支持点	
	夹具型式			按设计规定	对照图纸检查
	交流单芯电缆固定夹具			夹具无铁件构成的闭合磁路	观察检查
	裸铅(铝)套电缆固定处保护			软衬垫齐全、可靠	
电缆固定强度			牢固	用手扳动检查	
敷设后检查	电缆外观检查		主要	无机机械损伤和渗油	观察检查
	电缆孔洞处理			电缆沟、隧道、竖井、建筑物及盘(柜)电缆出入口封闭良好	

2.0.3 管道内电缆敷设检查见表 2.0.3。

表 2.0.3 管道内电缆敷设

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具	
敷设前检查	电缆	型号、电压、规格及长度		按设计规定	对照图纸检查	
		外观检查		无机机械损伤和渗油	观察检查	
		绝缘检查	主要	良好	用兆欧表检查	
	电缆管	畅通检查		内部无积水、杂物	疏通检查	
内径			按设计规定	用尺检查		
电缆敷设	敷设路径			按设计规定	对照图纸检查	
	端头密封	油纸绝缘电力电缆		铅封密实, 无渗油	观察检查	
		交联聚乙烯电缆		防潮封堵可靠、严密		
		充油电缆		按 GB 50168—1992 规定		
	电缆弯曲半径		主要	按 GB 50168—1992 规定	用样板检查	
	交流单芯电力电缆	在支架上敷设		布置在同侧支架上	观察检查	
		在钢管内敷设	主要	三相电缆共穿一管		
	电缆标志牌	装设位置			电缆终端两端及接头处	观察检查
		标志		主要	电缆线路设计编号、型号、规格及起始地点; 字迹清晰, 不易脱落	对照电缆敷设清册检查
固定			牢固	扳动检查		
规格			统一	观察检查		

表 2.0.3 (续)

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具
电缆固定	固定			牢固	观察检查
	夹具	型式		按设计规定	对照图纸检查
		交流单芯电缆固定			夹具无铁件构成的闭合磁路
	固定强度			牢固	用手扳动检查
	紧固件表面处理			镀锌	观察检查
敷设后检查	电缆管口封闭		按 GB 50168—1992 规定		

2.0.4 直埋电缆敷设检查见表 2.0.4。

表 2.0.4 直埋电缆敷设

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具
敷设前检查	电 缆	型号、电压及规格		符合设计	对照图纸检查
		长度		按设计，并联运行的电力电缆长度应一致	检查电缆敷设记录
		外观检查		无机械损伤和渗油	观察检查
		绝缘检查	主要	良好	用 10kV 兆欧表检查
		敷设地点检查		无积水、沉陷。在可能使电缆受到机械损伤，化学作用，地下电流、振动、热影响，腐植物质、虫鼠等危害的地段应有保护措施	观察检查
	电缆沟深度	主要	$\geq 0.7\text{m}$	用尺检查	
电 缆 敷 设	敷设路径			按设计规定	对照图纸检查
	端头密封	油纸绝缘电力电缆		铅封密实，无渗油	观察检查
		交联聚乙烯电缆		防潮端可靠、严密	
		充油电缆		按 GB 50168—1992 规定	
	电缆弯曲半径		主要	按 GB 50168—1992 规定	用尺检查
	电缆与铁路、公路、城市道路、厂区道路交叉敷设				
电缆之间，电缆与管道、道路、建筑物之间平行和交叉的距离		主要			
交流单芯电缆排列方式			按设计规定	观察检查	
电 缆 回 填	电缆外观检查		主要	无机械损伤和渗油	观察检查
	电缆上下保护层（软土或沙层）检查			按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查
	方 位 标 志 (桩) 检 查	装设位置	主要	电缆两端、电缆直线段 50m~100m 处、电缆接头及电缆改变方向的弯角处	观察检查
		标志		字迹清晰，不易脱落	
		标桩规格		防腐、统一	
标桩固定			牢固	用手扳动检查	

3 电缆终端制作安装

3.0.1 本章适用于额定电压 35kV 及以下电力电缆及控制电缆的电缆终端与电缆中间接头的制作安装。

6 kV 以上电力电缆终端或中间接头制作安装按 30% 旁站检查, 6 kV 及以下电力电缆终端或中间接头制作按 5% 旁站检查, 控制电缆终端制作按 3% 旁站检查。

3.0.2 电力电缆终端制作安装检查见表 3.0.2。

表 3.0.2 电力电缆终端制作安装

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具	
制作前检查	电缆	位置	按设计规定	对照图纸检查	
		型号, 电压及规格			
		绝缘检查	主要	良好	检查试验记录
电缆终端制作	电缆终端盒及其配件		齐全, 无损伤	对照技术文件检查	
	制作工艺		按工艺规程规定		
	接地线	接地线规格	主要	按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查
		电缆穿过零序电流互感器接地线			
		接地线焊接			
	单芯电缆金属层接地		一端接地	观察检查	
	电缆芯线外观检查		无损伤		
	芯线绝缘包扎长度		按工艺规程规定	用尺检查	
	油纸电缆铅封	位置	主要	电缆终端盒金属外壳与该处的电缆金属护套	观察检查
		外观检查			
	环氧化合物配制和浇注		主要	按制造厂或工艺规程规定, 搅拌均匀, 无气泡	对照技术资料检查
	聚乙烯电缆芯线外观检查			无碳迹、划痕	观察检查
	预制电缆终端制作		主要	按制造厂规定	对照厂家资料检查
	热缩电缆终端制作				
	冷缩电缆终端制作				
	线鼻子	线鼻子规格		与芯线相符	观察检查
		铜线鼻子镀锡		表面光滑, 干净	
芯线连接	压模规格		与导线规格相符	观察检查	
	压入深度		按工艺规程规定		
油纸电缆终端密封检查		主要	无渗油		
相色标志			正确		
固定强度			牢固	用手扳动检查	
线鼻子与电气装置连接			按 GB 50168—1992 规定	观察检查	

3.0.3 控制电缆终端制作安装检查见表 3.0.3。

表 3.0.3 控制电缆终端制作安装

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具
电缆排列	盘下入口处电缆排列		整齐, 少交叉	观察检查
	电缆上盘时弯曲		一致	
	铠装剥切位置		在盘下侧, 一致	
一般要求	芯线绝缘层外观检查	主要	完好, 无损伤	观察检查
	屏蔽电缆的屏蔽接地		接地方式按设计规定	对照图纸检查
	钢铠接地			

3.0.4 电力电缆中间接头制作安装见表 3.0.4。

表 3.0.4 电力电缆中间接头制作安装

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具	
制作前检查	电缆	型号、电压及规格		按设计规定	对照图纸检查	
		外观检查		无机械损伤和渗油	观察检查	
		绝缘检查	主要	良好	检查试验记录	
	电缆中间接头盒及其配件			齐全、无损伤	对照技术文件检查	
	制作工艺			按工艺规程规定		
电力电缆中间接头	电缆中间接头、接头盒规格			按设计图纸	观察检查	
	电缆芯线外观检查			无损伤		
	连接管与芯线连接	连接管规格				与芯线相符
		压接	铜连接管镀锡		表面光滑, 干净	观察检查
			压模尺寸		与导线规格相符	
			外观检查		主要	
	绝缘纸(带)包孔外观检查		主要	搭盖均匀, 层间无空隙褶皱	观察检查	
	油纸电缆铅封	位置			电缆接头盒金属外壳与电缆金属护套处	观察检查
		外观检查		主要	粘附密实、牢固, 厚薄均匀, 表面光滑, 无尖渣, 砂眼, 缝隙	
	配制和浇注环氧复合物		主要	按制造厂或工艺规程规定	观察检查	
	接地线	接地连接线规格			按 GB 50168—1992 规定	观察检查
		锡焊外观检查		主要	焊接平整、无毛刺	
		接头处屏蔽层、铠装层连接			按 GB 50168—1992 规定	
		外观检查			完好	
	油纸中间接头密封检查		主要	无渗油	观察检查	
热缩中间接头制作			按制造厂规定	对照技术资料检查		
冷缩中间接头制作						

4 35kV 及以上电缆线路

4.0.1 本章适用于 35 kV 及以上电缆线路安装工程。

4.0.2 35kV 以上电缆线路的安装检查见表 4.0.2。

表 4.0.2 35kV 及以上电缆线路安装

工序	检验项目		性质	质量标准	检验方法及器具
敷设前检查	电 缆	电缆及附件技术文件		齐全	对照图纸检查
		型号、规格及数量		按设计规定	
		外观检查		无机械损伤, 油压正常, 密封良好	观察检查
		电缆油样试验		合格	对照技术资料检查
		绝缘检查	主要	良好	检查试验记录
		敷设道路		畅通, 无积水和杂物	观察检查

表 4.0.2 (续)

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具	
电缆敷 设	敷设路径		按设计规定	对照图纸检查	
	敷设温度		按 GB 50168—1992 规定	对照技术资料检查	
	110kV 及以上电缆敷设侧压力			$\leq 3\text{kN}\cdot\text{m}$	用张力计检查
	敷设速度		按 GB 50168—1992 规定	观察检查	
	机械敷设牵引强度			用张力计检查	
	端头 密封	充油电力电缆		铅封严密、可靠	观察检查
		交联聚乙烯电缆		防潮封端严密、可靠	
		充油电缆敷设位差	主要	按 GB 50168—1992 规定	用尺检查
		电缆弯曲半径	主要		用样板检查
	电缆与热力管道及设备净距		按 GB 50168—1992 规定	用尺检查	
电 缆	直埋 电缆	电缆覆盖软土		150mm—200mm	用尺检查
		直埋电缆标志		齐全	
	电缆并列敷设的净距			按设计规定	用尺检查
	电 缆 排 列	断面布置		按 GB 50168—1992 规定	观察检查
		外观检查		排列整齐, 弯度一致, 少交叉	
		交流单芯电缆排列方式		按设计规定	
	电力电缆接头盒并列敷设布置			按 GB 50168—1992 规定	观察检查
	充油电缆截断			按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查
	电 缆 标 志 牌	装设位置		电缆终端、电缆接头处	对照电缆清册检查
		标志	主要	电缆线路编号、型号、 规格及起迄地点; 字迹 清晰, 不易脱落	
固定			挂装牢固	用手触摸	
规格			防腐、统一	观察检查	
电 缆 固 定	电缆支持点间距离			按 GB 50168—1992 规定	对照规范检查
	水平敷设	主要	电缆首末两端及转弯、 接头两端	对照技术资料检查	
	垂直敷设	主要	电缆每个支持点		
	超过 45° 倾斜敷设	主要	电缆每个支持点		
	充油电缆夹具		加衬垫耐油橡皮	观察检查	
	交流单芯电缆夹具		不构成闭合磁路		
	裸铅(铝)套电缆固定处保护		软衬垫齐全、可靠	观察检查	
	电缆固定强度		牢固	用手扳动检查	
敷 设 后 检 查	电缆外观检查	主要	无机械损伤和渗油	观察检查	
	电缆孔洞处理		电缆沟、隧道、竖井、建筑 物及盘(柜)的电缆出入口封 闭良好	对照图纸检查	

表 4.0.2 (续)

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具
充油电缆终端(接头)制作安装	环境温度、湿度		按规范电缆线路篇规定	用温度计检查
	电缆油样检查		合格	对照技术资料检查
	电缆接地线		按 GB 50168—1992 规定	
	电缆终端(接头)制作顺序		先接头, 后低位终端、高位终端	
	电缆终端(接头)制作工艺		按制造厂规定	
	热缩电缆终端(接头)制作			
	冷缩电缆终端(接头)制作			

5 电缆防火及阻燃

5.0.1 本章适用于电缆防火与阻燃安装工程的检验。

5.0.2 电缆防火阻燃的检查见表 5.0.2。

表 5.0.2 电缆防火阻燃检查

工序	检验项目	性质	质量标准	检验方法及器具	
材料检验	防火材料型号及材质		按设计规定, 鉴定资料齐全	对照图纸检查并检查技术或产品鉴定报告	
耐火封闭槽盒设置			按设计规定	对照图纸检查	
盘柜孔洞封堵	耐火衬板安装	主要	牢固	扳动检查	
	防火堵料	主要	密实, 无缝隙	观察检查	
穿墙(楼板)孔洞封堵	防火包		填实, 无缝隙		
	防火堵料	主要	密实, 不透光亮		
穿墙(楼板)孔洞封堵	防火隔板安装		牢固, 不透光亮	扳动并观察检查	
	阻火隔墙设置	主要	按设计规定	对照图纸检查	
阻火隔墙安装	防火包		填实, 无缝隙	观察检查	
	防火堵料	主要	密实, 无缝隙		
电缆竖井封堵	防火隔板安装	主要	牢固, 不透光亮	扳动并观察检查	
	防火包		填实, 无缝隙	观察检查	
	防火堵料	主要	密实, 无缝隙		
其他	防火涂料或阻火包带使用		电力电缆接头两侧或相邻电缆 2m~3m 长区段	观察检查	
			阻火隔墙两侧电缆		
	防火涂料涂刷		按材料使用说明涂刷	观察检查	
	防火包带	绕包		按材料使用说明绕包	观察检查
		固定		绑扎牢固	扳动检查
	电缆管封堵	主要	管口封堵严密, 堵料凸起 2mm~5mm	观察检查	

6 记录及签证

6.0.1 本条适用于35kV及以上电缆的敷设,见表6.0.1。

表6.0.1 35kV及以上电缆敷设记录

共 页 第 页

序号	电缆编号	规格型号	起 点	终 点	长度 m	油压指示 MPa	敷设 环境	三相 排列	接头 位置	备 注
班 组			工 地		质 检 部				监 理	

6.0.2 本条适用于汇总统计电缆敷设计变更部分,见表6.0.2。

表6.0.2 电缆敷设记录(设计变更部分)

共 页 第 页

序号	原清册 中页号	原清册 中序号	电缆 编号	规格 型号	变更 性质	起 点	终 点	长度 m	变更单 编号
班 组				工 地		质 检 部			监 理
注1:表中“变更性质”是指“变更”、“取消”或“新增”; 注2:“变更”或“取消”应在原设计清册中相对位置,用不退色红笔注明“变更通知单”编号及本“电缆敷设记录(设计变更部分)”中的页号、序号									

6.0.3 本条适用于直埋电缆隐蔽前检查，见表 6.0.3。

表 6.0.3 直埋电缆（隐蔽前）检查签证

电缆编号		电缆命名	
电缆型号规格		电缆根数	
电缆起止点			
检 验 项 目	检 验 结 果		备 注
电缆沟深度 m			
电缆沟宽度 m			
沟内有无石块、建筑垃圾			
电缆上、下铺沙或软土深度 m			
电缆间距 mm			
电缆与其他管道、建筑物最小距离 m			
电缆上部采用何保护措施			
电缆接头处有未设标志桩			
回填土是否经分层夯实			
电缆沟回填后何处设有标志桩			
隐蔽前检查结论： (经检查，该部分直埋电缆施工隐蔽前、后质量符合规范要求)			
质检机构	验 收 意 见		签 名
班 组			年 月 日
工 地			年 月 日
质 检 部			年 月 日
监 理			年 月 日

6.0.4 本条适用于对电缆中间接头位置的记录，见表 6.0.4。

表 6.0.4 电缆中间接头位置记录

序号	图纸名称	卷册号	图号	电缆名称	电缆编号	起点	终点	电缆通道 编号	中间接头位 置或坐标	接头工 艺形式	标识 状态
班组			工地						质检部		监理