



2005-4-7 星期四 首页 电子知识 电子资料 电子论坛 联系我们

电感器磁芯材料性能比较表

	Iron Powder (纯)铁粉芯	Hi-Flux 高磁通磁粉芯	Super-MSS 铁硅铝磁粉芯	MPP 铁镍铝磁粉芯	Ferrite 铁氧体磁芯
磁芯材料基本成分组成	100%铁粉	50%镍和50%铁合金粉	85%铁9%硅和6%铝合金粉	81%镍17%铁2%钼合金粉	锰锌氧化物与铁氧化物的陶瓷状结合体
气隙形式	分布在磁芯内部	分布在磁芯内部	分布在磁芯内部	分布在磁芯内部	离散, 单独的气隙开口
气隙自身构成	有机和无机粘合剂	无机粘合剂	无机粘合剂	无机粘合剂	空气
直流偏磁场下, 磁导率降低到50%时的直流偏磁场数值	5600A/m(安/米) 700e (奥斯特)	9500A/m(安/米) 1200e (奥斯特)	7200A/m(安/米) 90e (奥斯特)	8000A/m(安/米) 100e (奥斯特)	5600A/m(安/米) 700e (奥斯特)
典型磁芯损-在100 kHz, 0.05 Tesla特斯拉 (500高斯) 测试条件	800 (mW/cm ³)	260 (mW/cm ³)	200 (mW/cm ³)	120 (mW/cm ³)	230 (mW/cm ³)
典型磁导率变化百分比-在交流AC磁场从0-0.4特斯拉 (0-4000高斯)	+260%	7%	-20%	-6%	-
磁导率范围	3 到 100	14 到 160	26 到 125	14 到 350	由气隙开口尺寸决定
典型磁芯损耗, 在 50 kHz, 0.05 Tesla测试条件下 (mW/cm ³)	330 (磁导率-75.)	170 (磁导率-125)	80 (磁导率-125)	55 (磁导率-125)	由气隙开口尺寸决定
居里温度 (°C)	750°C	500°C	600°C	400°C	200°C
最大工作温度 (°C)	75-130°C	130°C 到 200°C			130°C 到 200°C
磁芯形状	环型或EX型等	环型形状			环型, E型, 罐型等
相对价格水平	低	高	中等	高	中等



最佳浏览效果 IE4.0或Netscape 4.0以上浏览器 800x600分辨率

版权所有: 中泰科技有限公司

email: webmaster@wuruan.51.net