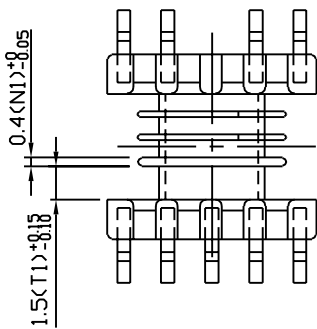
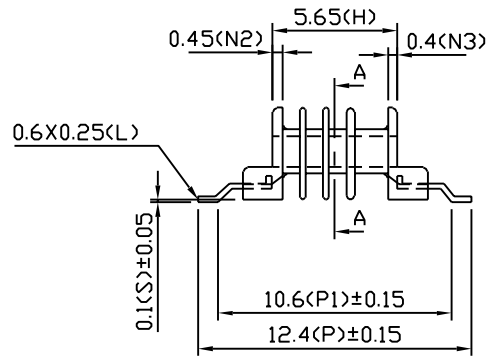
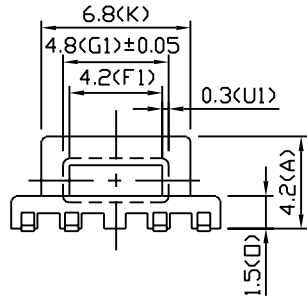


SECTION A-A



註

1. BOBBIN 進料時, QC 須檢驗焊錫性試驗  
230°C ± 5°C, 5 秒, 須有 90% 吃錫。
2. PIN 在 380°C 錫爐 2 秒鐘後, 須能承受  
1.8KG 之拉力。

				TOLERANCE: ±0.1			CHECK	陳國昌	
修改日期	修改部份	修改前尺寸	修改後尺寸	SHEET OF	REV.	A	DRAWING	郭書靜	
毅華企業股份有限公司				TEL	(02)2248-3366	MODEL	YW-1002-00B		
YIH-HWA ENTERPRISES CO,LTD				FAX	(02)2240-6919	MATERIAL	LCP E4008		
中和市連城路 222 巷 4 弄 2 號 2 樓				UNIT	m/m	SCALE	3 / 1	DATE	2000.10.12