



BC-359

Clear Baking Varnish

BC-359 熱處理式凡立水

說明

BC-359 凡立水獨特之處，在其擁有多樣化的處理過程，是特別爲了能節省能源及增加時效所開發的產品，BC-359 能提供使用者所需要的處理過程，以低溫烘烤時（約 110°C），其乾燥過程僅需 8 ~ 10 小時，而以高溫烘烤時（約 160°C），其快速的乾燥過程（約 2 小時），能讓使用者達到節省時間之效果。

優異之特點

1. 多樣化的處理過程。
2. 快速的處理流程－可使用於自動化機械流程。
3. 可低溫處理－避免線軸碎斷。
4. 低成本－需經過稀釋使用。
5. UL 承認 CLASS H 等級 (180°C)。
6. 結合力強。
7. 優異的防潮性－在潮溼狀況 24 小時後，介質強度亦不會改變。
8. "RULE-66" 溶劑系列－能合乎空氣污染防治標準。
9. 經 UL 認可之凡立水，UL No. E51047(M)。

用途

除了優異的防潮性及強大的結合力外，在抗化學性方面亦有極佳表現的 BC-359，均能適用於下列電氣產品與電子零件，各類型線圈、PC 迴路板、變壓器、繼電器、馬達、發電機及 CHOKE 等。

使用說明

爲了使產品能擁有最佳的電氣特性與絕緣效果，希能按照下列過程處理：

1. 決定所需要的稀釋程度（濃度）
2. 將欲處理之元件預熱至膠帶平貼，濕氣除去爲止。（約 60°C）
3. 浸入凡立水中，10 ~ 20 分鐘（至氣泡消失爲止）。
4. 將元件滴乾
5. 烘烤時，請配合以下所列之烘烤時效



8 - 10 小時	110 °C
2 - 4 小時	120 °C
1 - 3 小時	135 °C
45 分鐘 - 2 小時	150 °C
30 分鐘 - 90 分鐘	162 °C

以上為元件達到烘烤溫度後完全硬化所需之時間

※若您擁有自動化作業系統，請參照以下所列之流程處理：

1. 決定所需要的稀釋程度（濃度）
2. 將產品預熱至 60 °C。
3. 浸入凡立水約 15 秒
4. 滴乾 2 - 4 分鐘。
5. 烘烤過程所需之時間可參照上述之時間與溫度配合表。

稀釋程度

建議您在一般程序下作業時，稀釋比例大約為（52:48 - BC-359：釋劑），但也可自行調整所需之稀釋比例，來配合產品的使用特性。

CHARACTERISTICS

SPECIFICATIONS

	As Shipped	Thinned 25% with T-100
Color	Clear Amber	Clear Amber
Specific Gravity @ 70°F., ASTM D-287	23-27	30-35
Viscosity, Dolph's Viscosimeter @ 86°F	56-74 sec.	19-22 sec.
Viscosity, #1 Demmler Cup @ 86°F	45-55 sec.	11-16 sec.
Film Build, mils/side, ASTM D-115	2-2.5 mils	0.25-1 mils
Thinner	Dolph's T-100	T-100
Baking Time @ 230°F on a strip, ASTM D-115	30 min.	30 min.
Curing Time @ 230°F in 20 gram test cup	2 hours	2 hours
Corrosive Effect on Copper	None	None

ELECTRICAL PROPERTIES

Dielectric Strength, volts/mil (Dry)	3,000
Dielectric Strength, volts/mil (wet)	3,000

CHEMICAL RESISTANCE

Water	Excellent
Acid (10% Sulfuric Acid)	Excellent
Alkali (1% Sodium Hydroxide)	Excellent
Salt Water	Excellent
Oil, ASTM D-115	Passed



昭富實業股份有限公司
HARVARD INDUSTRIES CO., LTD.

TEL:(02)2503-3333 FAX:(02)2502-2232