



技术要求:

- 1、初级线圈L1电感量控制在 $1.2(1 \pm 10\%)mH$ 。
- 2、初级线圈L1(序号3)与次级线圈L2(序号4)之间、次级线圈L2(序号4)与次级线圈L3(序号5)、次级线圈L3(序号5)与次级线圈L4(序号6)之间均需用二层玛拉胶带(序号7)隔开,绕完后再用二层玛拉胶带(序号8)。
- 3、磁芯外层绕两层玛拉胶带(序号7)。
- 4、*为同名端。

绕线顺序	线圈号	起始	中止	材料	匝数	序号	备注
1	L1	脚1	脚2	QA-1 $\phi 0.27mm$	104	3	
2	L2	脚4	脚5	QA-1 $\phi 0.27mm$	10	4	
3	L3	脚7	脚10	QA-1 $\phi 0.51mm$	5	5	
4	L4	脚7	脚9	QA-1 $\phi 0.33mm$	10	6	

8		玛拉胶带 宽12mm	若干	
7		玛拉胶带 宽7mm	若干	
6		漆包线QA-1 $\phi 0.33$	10匝	
5		漆包线QA-1 $\phi 0.51$	5匝	
4		漆包线QA-1 $\phi 0.27$	10匝	
3		漆包线QA-1 $\phi 0.27$	104匝	
2		磁芯EI20 PC40	1付	
1		骨架EI20 立式	1	
序号	代号	名称	数量	备注

变压器

阶段标记	质量	比例
		2:1
第 1 张	共 1 张	

媒体编号

旧底图总号

底图总号

日期 签名

标记 数量 更改单号 签名 日期

设计 审核

工艺 标准化 批准

格式(2)

制图:

描图:

幅面: A4