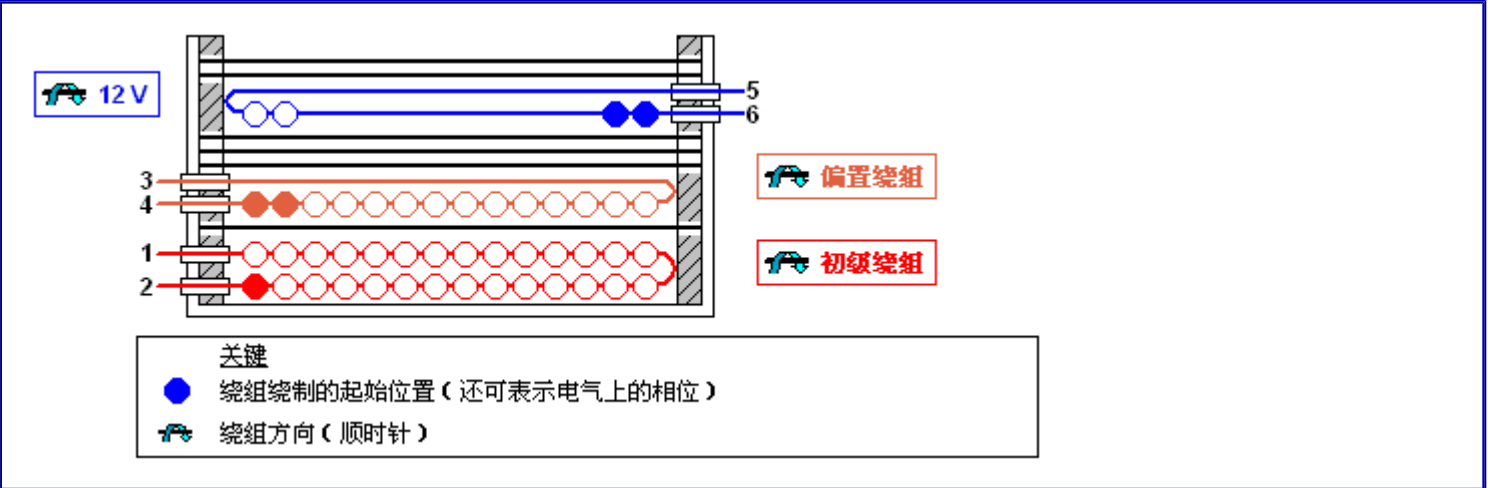


变压器构造

电特性原理图



绕制结构图



磁芯信息 (手动输入)

磁芯类型	EFD20
磁芯材料	NC-2H or Equivalent
估计气隙长度, mm	0.220
带气隙磁芯等效电感量, nH/t ²	154
初级电感量, μH	476

骨架信息

骨架参考	Generic, 4 pri. + 2 sec.
骨架方位	水平
初级引脚数	4
次级引脚数	2
左侧边距, mm	1.00
右侧边距, mm	1.00

初级绕组

参数	第1部分
圈数	56
线径尺寸, AWG	28
并绕	1
层数	1.83
起始引脚	2
终止引脚	1

偏置绕组

参数	值
圈数	13
线径尺寸, AWG	28
并绕	2
层数	0.85
起始引脚	4
终止引脚	3

次级绕组

参数	输出 1
规格电压, V	12.00
规格电流, A	1.00
实际电压, V	12.00
圈数	7
线径尺寸, AWG	26
并绕	2
层数	0.57
起始引脚	6
终止引脚	5

绕组说明

在左侧使用1.00 mm边距 (材料项[3])。 在右侧使用1.00 mm边距 (材料项[3])。

初级绕组

以引脚2作为起始引脚，在起始端使用材料项[5]，再使用材料项[7]绕56圈（x1线）在2层中从左向右。在第1层结束时，继续从右向左绕下一层。在最后一层上，使绕组均匀分布在整个骨架上。以引脚1作为结束引脚，使用材料项[5]在此引脚上结束该绕组。

添加1层胶带（材料项[4]）以进行绝缘。

偏置绕组

以引脚4作为起始引脚，在起始端使用材料项[5]，再使用材料项[7]绕13圈（x2线）。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。使绕组均匀分布在整个骨架上。以引脚3作为结束引脚，使用材料项[5]在此引脚上结束该绕组。

添加3层胶带（材料项[4]）以进行绝缘。

次级绕组

以引脚6作为起始引脚，在起始端使用材料项[5]，再使用材料项[8]绕7圈（x2线）。使绕组均匀分布在整个骨架上。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。以引脚5作为结束引脚，使用材料项[5]在此引脚上结束该绕组。

添加2层胶带（材料项[4]）以进行绝缘。

磁芯装配

装配并固定两半磁芯。材料项[1]。

浸渍

在材料项[6]中均匀浸渍。不要采用真空浸渍。

材料

项	说明
[1]	磁芯：EFD20，NC-2H or Equivalent，开气隙，使ALG为154 nH/t2
[2]	骨架：Generic, 4 pri. + 2 sec.
[3]	胶带：聚酯网胶带，宽1.00 mm
[4]	遮挡胶带：聚酯薄膜胶带，宽13.20 mm
[5]	特富龙管 # 22
[6]	浸渍
[7]	磁线：28 AWG，可焊接，双面涂层
[8]	磁线：26 AWG，可焊接，双面涂层

电特性测试规格

参数	条件	规格
绝缘强度，VAC	60 Hz，持续1分钟，自引脚1 - 4到引脚5 - 6。	3000
额定初级电感量， μH	于1 V pk-pk、典型开关频率、在引脚1到引脚2之间测量，此时所有其他绕组均开路。	524 +/- 10%
初级漏感， μH	在引脚1到引脚2之间测量，此时所有其他绕组均短路。	15.72目标

虽然软件设计已考虑到安全原则，但用户有责任确保其电源设计满足产品适用的所有安全要求。

此处介绍的产品和应用（包括产品之外的电路和变压器构造）可能属于PI公司的一项或多项美国及国外专利，或包括在正处于申请状态的美国或国外专利。有关PI专利的完整列表，请参见www.powerint.com。