

LG-7210 自干型绝缘漆

产品描述

绝缘漆，俗称凡立水，又称为清漆，英文名称 Varnish，是一种不含着色物质的特种漆，通常涂于基材的表面，能形成一层具有保护、装饰或特殊性能的透明漆膜。

LG-7210 自干型绝缘漆是一种通过特殊配方生产的单组分绝缘涂料，以特种高分子聚合物为基础，在常温下涂覆于基材的表面，可以形成具有光泽度高、绝缘性强，外观漂亮的漆膜。**LG-7210 自干型绝缘漆**广泛应用于军事、航空宇宙、医疗、汽车、电子电器、电信等高科技领域以及化工、矿山、海洋等恶劣环境中。

LG-7210 自干型绝缘漆的最大特点是常温下就可以形成绝缘漆膜，不需高温烘烤。

产品特性

- 对各种基材都具有极好的润湿性，因而附着力强；
- 通常工作温度在 100℃漆膜变软，瞬间温度不能超过 120℃，在常规热循环下应力极低；
- 优异的绝缘性，环境阻力极佳；
- 单组分体系，操作简单，含有紫外示踪剂，便于检查；
- 高光泽漆膜，抗磨性极佳。

液体性能	外观:	透明淡黄色液体
	比重（密度）@ 25 °C:	0.87 g/ml
	粘度 @ 20 °C:	30 cPs
	表干时间:	15 ~ 20 mins
	实干时间:	24 hrs @ 20 °C

干膜性能

外观:	透明 (高光亮)
工作温度范围:	-55 °C ~ +120 °C
介电常数 @ 1MHz:	3.48
热膨胀系数:	141 ppm
绝缘强度:	43 kV/mm
绝缘电阻:	$1 \times 10^{12} \Omega/\text{cm}$

包装与贮存

包装: 提供 1L、5L 桶装;

贮存: 室温下, 在通风、干燥的地方保存, 避免暴晒和冷冻, 保质期为 3 年。

LG-7210 自干型绝缘漆操作工艺

为了使 **LG-7210 自干型绝缘漆** 的产品性能达到最好，需要按照要求进行施工操作。

常规工艺为：准备过程（清洗、干燥）——> 施工过程 ——> 干燥过程（表干、实干）

准备过程

在这个过程中包括两个方面：

1、对基材的表面处理

在这个工艺中，对基材的表面处理是非常重要的，如果基材的表面处理不好，基材表面上的灰尘、油污等都会影响漆膜对基材的附着力。

对基材清洗后，要在 80~120℃ 下，预热 1~2 小时，彻底清除水气。

（北京绿古泰达科技有限公司提供各种基材表面清洗剂，详情请致电公司咨询。）

2、对 LG-7210 自干型绝缘漆的处理

在使用 **LG-7210 自干型绝缘漆** 前需要简单搅拌一下，然后静置约 2 小时，直到桶内气泡完全溢出后（肉眼观察气泡情况），就可以进行施工操作，也可以进行抽真空除泡。

施工过程

LG-7210 自干型绝缘漆 可以用喷涂、浸涂、刷涂等方式操作，根据要求进行抽真空的操作。当环境温度低于 15℃ 或相对湿度超过 75% 时不适合 **LG-7210 自干型绝缘漆** 的施工。施工时要保持非常良好的通风。

注意：为了获得较厚的漆膜层需要多次施工时，一定要在上次漆膜完全干燥后，再进行第二次操作，以确保两层漆膜有效地结合。

干燥过程

LG-7210 自干型绝缘漆 是单组份高分子聚合物，在常温下 15 ~ 20 分钟就能表干，也可以加热固化，加热温度为 65~80℃，加热固化时间大致需要 2 小时左右，如果在抽真空的条件下操作，可以适当缩短时间。

操作环境和安全注意事项

北京绿古泰达科技有限公司生产的 **LG-7210 自干型绝缘漆** 部分含有可燃溶剂，储存时要避高温和避明火，而且应具备足够的通风条件；施工操作过程中注意安全和防护，员工应带防护面具，以避免长时间吸入蒸气，避免长时间或反复与皮肤接触，工作环境要保持通风。北京绿古泰达科技有限公司生产的 **LG-7210 自干型绝缘漆** 固化后的漆膜对人体和环境完全无害。

检查

LG-7210 自干型绝缘漆 含有紫外示踪剂，便于施工后的检查，以确定是否全面、均匀地覆盖，通常反射光越强，漆膜越厚。

本产品资料是根据本公司现有的技术知识和经验编写，仅供参考研究用，不做任何保证。建议使用者根据各自的工艺条件，进行针对性试验以达到最佳效果。