百盛电子专营LED驱动IC

www.szparkson.net

10年 LED 驱动电源设计,恒流 IC 使用心得总结

----- 一个老客户的总结

以前的 LED 灯具都是用恒压电源,当时不了解 LED 的性能,按照厂家给的数据每只小灯珠给到 20MA, 经过我们测试后,灯珠总是烧掉,才知道厂家的数据是不可靠的,我们减小了电流使用。那时是在 2002 年,做些 MR16 小灯泡, 广告牌之类的应用。我是 2007 年才开始做恒流驱动,什么 HV9910, PT4107, PT6901, SN3910, IR 的,试验多了,但是最先成功的是 QX9910, 出过一些货,但是 QX9910 有很多不良品,老化后的产品也不太稳定,经常有闪灯现象,现在还有一些剩余的做纪念品了。我认为,要想做好驱动,先要找好芯片。

当初在 07 年的时候,恒流 IC 很难找到,价格也贵的离奇,一片 HV9910 要 8 元,一片 IR 的 S2540 要 25 元,其实就是一个半桥芯片,拿来唬人,还有什么日本的一些芯片也是拿来唬人的,其实就是一般的恒压 IC,我在这些无聊的芯片上走了很长时间的弯路,严重影响了进度。

HV9910 系列产品在第二代 IC 也很流行,但是技术原因,高压直接进 IC,容易炸机。后来出来了很多仿制品,仿的最好是 SMD802,多个输出短路保护,曾被大量采用,随着更新换代,这种 IC 现在也落伍了。

很多种 IC 还没有正式投产就夭折了。

09 年推出了 BP2808,这种非隔离的 IC 用了几年都是长胜不衰,做 1000 片也很难坏一个电源,因为 BP2808 是第三代 IC,性能稳定,它能输出 30W 以上的功率,并可长期使用,效率更高,轻松 95%。

这种驱动芯片都有一个共同的缺点,就是 EMCT EMI 不好过,经大家长期的探索认为在 MOS 电源输入端加二个差模电感就能解决 EMC,而 EMI 的解决办法是有几种,有的在 MOS 管的漏极加个磁珠,但这种方法加大了损耗来换取的,我的办法是在漏源极 (S-D) 用 100P 以上的陶瓷电容加到上面的,这种方法能有效提高效率,还能控制 EMI。

晶丰在不断的进取,现在又推出 BP3105,在宽电压的范围内,恒流精度在 1%,这样击败了国内外所有的方案<u>公司</u>,国内的第一家调光恒流 IC: BP3109 也不错的,它的设计是亮度在一定情况下截止,避免了闪亮现象,成本很低。听说下半年还有更好的 IC 推出。

BP2808 也有仿制的,但是晶丰明源现在已调整价格,贵三、二毛还是用原厂的稳定,这种仿制的 IC 在一家供货样品时就出了问题,试验四个烧了二个灯板,有几家向我推广我没敢用。

但是现在国内最便宜的 IC 是芯联的,CL1100 原边控制小功率电源,适应灯杯系列产品。芯联是靠抄板起家,这样成本就低,所以卖的价格便宜,性能还可以接受,稳定性也很好,因此出货量很大,也是最流行的芯片之一,当然该公司也有更大功率的芯片。

GR8210,是台湾绿达公司的产品,在试验时表现还不错,效率和功率因数都很好,它是在 BP2808 的基础上改进了 EMC,但是在出货量大的情况下就不是很理想,里面有 10%以上的不良品,另外同样的串连方式,在并联数量变化时,电感量也要跟着变换,所以对电感的要求特高,好处是 EMC 在内部得到控制,容易过 EMC。这种 IC 的成本较高,到现在也没有几家量产,不宜水土。

低压 DC-DC 成本最低属 MC34063 了,一个芯片只要 0000元,经过使用是 3*1W,1*3W 做的还不错,电流再大就不好说了。

这种原边驱动的电路最早是美国 IWTT 公司开发的,公认性能是最稳定的,成本也不算高,,但是国内相继仿出了性能相当的芯片。其中 IW3620 要比 L6562 好用些.

国内外还有很多家方案公司,估计有几百家,有原创的,也有仿制的,下面还有一些我知道做的不错的。

昂宝: OB2203,2263 等有一些产品比较好用,但是听说有些工程师做的不太成功,偶尔有炸机现象,但我觉得这个芯片还是不错的,做不好不能怪芯片,是技术没达到。

芯朋,士兰微都是名厂,相继推出了几种功能的芯片。很多公司做出了仿 L6561 和(L6599)半桥芯片,大多数还是很好用的。

这种不隔离的芯片经过试验后的效率为什么没有 DEMO 的效率高呢?

不隔离的电源影响效率的元件有哪些?

第一:续流二极管,这个二极管的内阻直接影响到效率,我的万用表二极管挡 **25**℃测量是 **400** 以下,温度再高时二极管的内阻还要低几个点。

但是在找二极管时要费劲周折,很多厂家的二极管都不符合要求,价格有高有低,差一倍,后来找到 了一家价格低质量好的商家,是厂家的柜台。

电感: 电感的磁芯和线径很主要,别小看这个元件,它的质量也决定成败,尽量要用体积大一些的, 线径尽量粗,这样产生的内阻会小,效率才会高。不要用那些铜包铝的杂线。

MOS 管:比如做一个 20W 左右的电源,85V 时电流是 0.2 左右,用个 1N60 也就够了,但是为了提高效率 我用的是 4N60,这个芯片要比 1N60 大几倍,内阻要小的多,发出的热量也没 1N60 那么高,但是在采购时要注意一些假冒伪劣产品,先用万用表判断一下,用二极管挡测一下 DS 之间的阻值,4N60 的阻值是 500 左右,如果大于这个数字,认为是芯片小或不合格的产品。

有时做 20W 以上的可以考虑用 10N60,这样效率还会高些。

还有布板工艺, 电源的供电离用电部分的距离不能太长, 如果长了, 高频信号的损耗会增加很多, 如果线长了, 也要把滤波电解安装在很近的地方。

布板工艺:

在布板时有干扰是很影响功率的,有的功率做不大,或做大了发热严重,干扰信号在电源波形过零时, 产生了干扰后会使电感上的电流不能全部放出,加大取样电阻后会产生过热现象。

地线和电源线尽量加粗,有些空闲地方铺地线,以屏蔽和吸收空间干优信号。

这种驱动板必须要用 FR-4 的波纤板,因为这种板散热还很好,做板时要用铜厚 1AS 以上的,这样电流走的很流畅。这些都是与效率和可靠性有关的。

其实我们用的元器件都有些温度特性,就是在温度的高低时,元件本身的参数会变化一点,当然元件 有正温度和负温度系数的特性,在购买一些元件时,特别是电阻,要问厂家,以便在使用时在电路上的安排。

至于 LED 电源的寿命问题, 很多人认为电解标出的寿命就是 LED 电源的寿命, 这种说法是没有根据的, 一些人在家里看了几十年的电视, 到现在还没有坏, 电解也没有换过, 为什么还能工作呢, 回答是电解不会影响寿命的, 前些年的电解最好只能做到 2000H, 而现在的电解都在 2000H 以上我们用的都在

3000-5000H 的电解,我们在设计时把容量加大一些就解决了,厂家的电解是在保证这个时间容量的数据,电解溶液是一点一点干枯的,到了寿命后期还会保持一定的容量,一般不会影响到使用。

像老式电子管收音机的电解确实不行,三、二年就要换个新的,那时的工艺不能和现在来比,是纸筒和黄蜡封装,后来出现了铝电解,寿命会长一些,但也不超过 1000 小时。我认为一般的电器寿命不会小于 10 年。

百盛电子专业销售 IC: LED 驱动电源 IC, 电源管理 IC。

企业 QQ: 800009921 邮箱: <u>bsbdt2@163.com</u>



LED 驱动 IC: (期待有机会合作)

昂宝 OB , 华润矽威 PT , 泉芯 QX, 龙鼎微 PAM,

芯龙 XL ,BCD 系列 ,晶丰明源 BP,