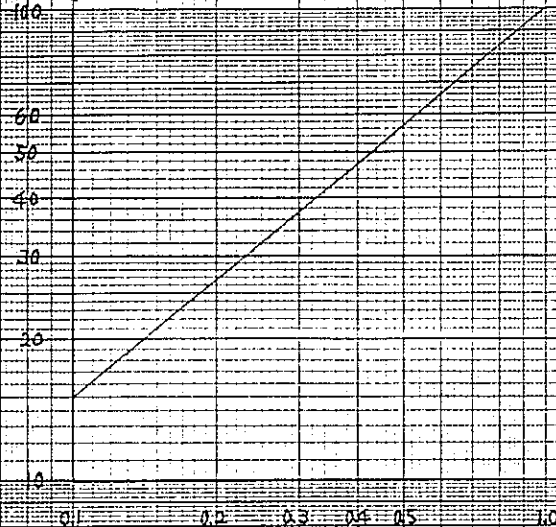


□ 鉄芯

温度上昇

資料 ラジエーション

温度上昇分  
[°C]



放射面積  
(cm²)

放射面積 =  $T(9.771T + 11.8) \times S$

T: 鉄芯中心 温度

S: 板厚

$\left\{ \text{放射面積} = (\text{cm}^2) \times \frac{1}{6.45} \right\}$

計算順序

1. 銅損 (W)
2. 鉄損 (W)
3. 全損失 (W) =  $w_1 + w_2$
4. 放射面積 (A)
5.  $w_2/A$

1972.3.22

5P 板 (10) X 板

# 鉄損曲線

資料：富士鉄 (1967-8)

材料：HCS (20)

HCS-50

鉄損 (Watts/kg)

20.0

10.0

5.0

3.0

1.0

0.5

60 Hz

50 Hz

6

9

10

12

14

16

18

磁束密度 (Kilogausses)

# 鉄損曲線

資料: 川崎製鉄

RM-CORE  
190724

S14-50-N

鉄損  
(Watts/kg)

20.0

10.0

5.0

2.0

1.0

0.5

6

8

10

12

14

16

18

磁束密度

(kilogauss)

60Hz

50Hz

# 鐵損曲線

資料: 川崎製鐵  
RG-CORE  
7307-17

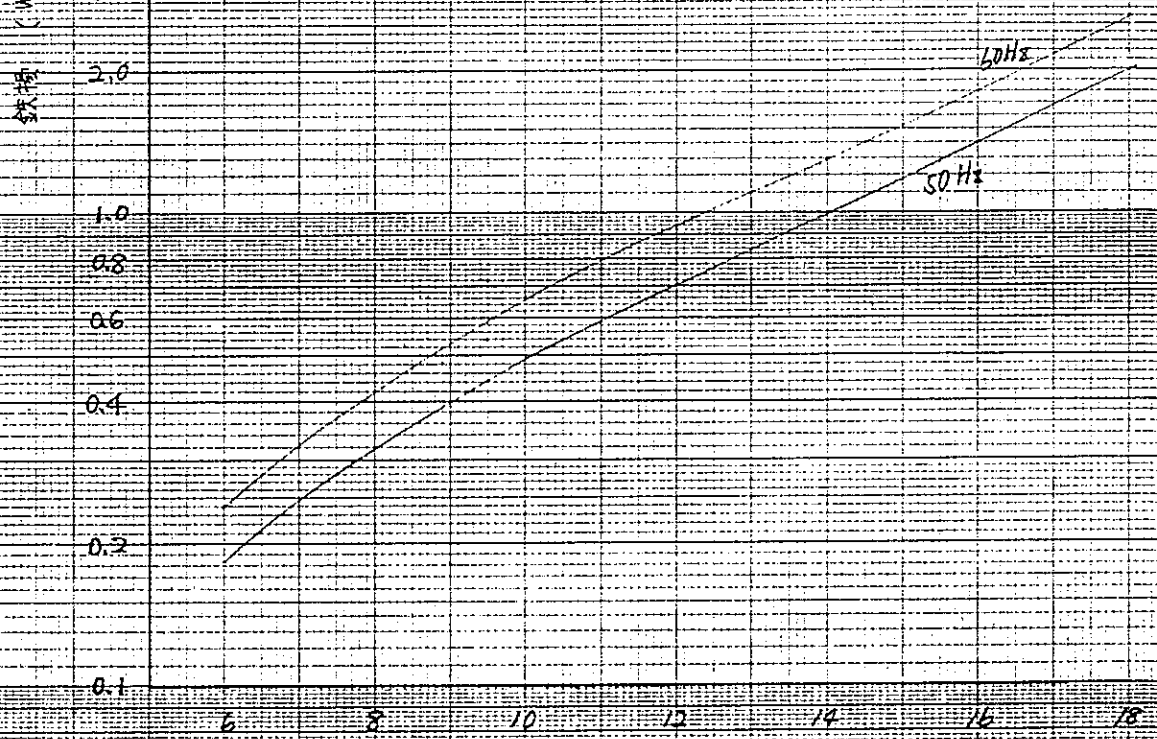
G<sub>12</sub>-35-A

鐵損  
(Watts/kg)

3.0  
2.0  
1.0  
0.8  
0.6  
0.4  
0.2  
0.1

6 8 10 12 14 16 18

磁束密度  
(kilogauss)









MV-D 充填型 P.T.a  
許容電流密度

鐵芯斷面積 - 出力 VA

$$A_e = k \sqrt{VA}$$

2 鐵芯積層は中間に約 1:1.5  
と空けおけよ

3 温度上昇訂正式

1.5 亦亦力天過(約 20°C 温度) 下 3

