

电源网•逆变/大功率研讨会2011年6月11日•深圳投资大厦

美磁。世界级软磁磁芯制造商





大纲

- > 逆变器的应用
- > 磁性材料的选择
- 磁粉芯特性及比较是

DianYuan.com





什麼是逆变器?

逆变器又称逆变电源,是一种电源转换装置,可将直流电转换成交流电或不同类型的交流电。 由於逆变器有着广泛的用途,不同的领域会使用不同的直流输入电压。

24VDC 适合电信、航海,绿能(如太阳能)等 48VDC 和 60VDC 适合通信固定和移动网,IT业等 110VDC 和 220VDC 适合工业、电力、铁路等



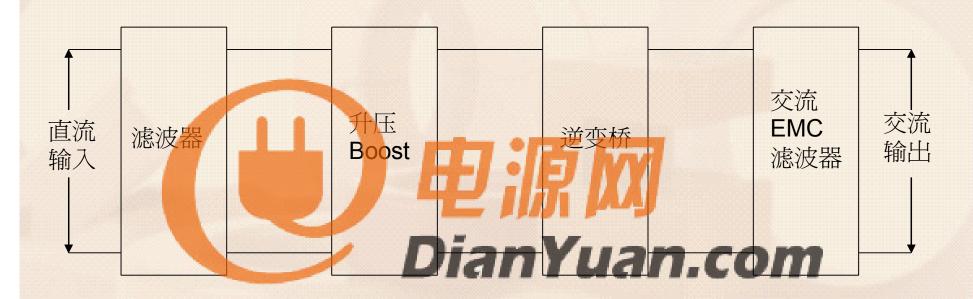


两种技术:

- •独立或单体逆变器,应用范围从300到60KVA(单相或三相)
- •并联逆变器利用开关模式PWM技术的概念,一般功率都在几何VA,如需要更大功率,可以用并联模式来达到目标功率







逆变器方块图





升压电路和EMI滤波器电路中的电感需要具有以下特性:

- •提供不饱和情况下的电感的储能
- •展现EMI/RMI所需的性能
- •提供需求的效率和热稳定性 •最大限度的减少音频噪声
- ·尽可能缩小体积,降低成本an Yuan.com





在逆变器中,铁芯一般都会用在升压及交流EMC 滤波器电感上,不同的磁材、规格及型状对逆变 器整体的操作和表现有不同程度的变化和影响。 现在市场上有各式各样材料给用家去选择,到底 怎样去找最完美的磁材来用在逆变器呢?

DianYuan.com





磁性材料选择

最佳直流偏置	最佳交流损耗	最佳成本	
矽钢片/硅钢片	铁氧体	铁氧体	
非晶带材	MPP	铁粉芯	
铁硅	非晶带材 夕 ///	铁硅铝	
高磁通	铁硅铝	铁硅	

DianYuan.com

软饱和,无气隙扩散磁通损耗	温度稳定性佳		
铁硅铝, 高磁通, MPP, 铁硅	铁硅铝,高磁通,MPP		







磁粉芯的选择

- ·钼坡莫 (MPP)
- 高磁通
- •铁硅铝

•铁硅

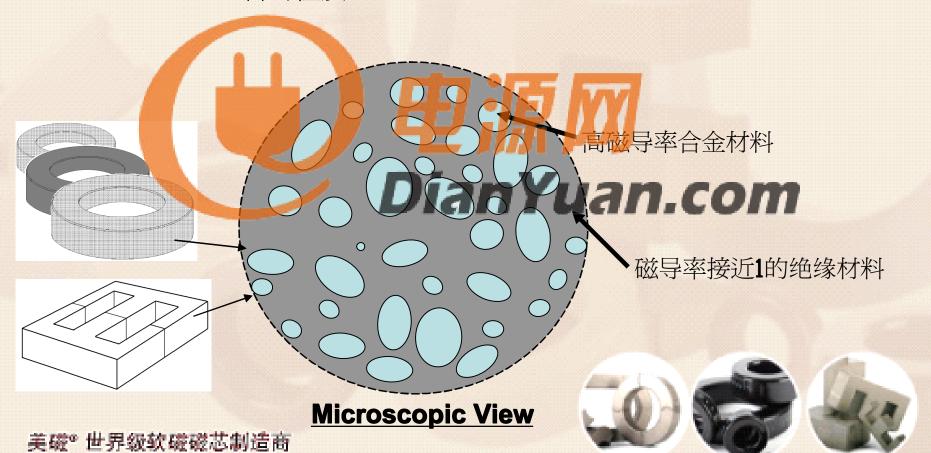
电源网 DianYuan.com





磁粉芯的结构

粉末磁芯是由加入绝缘材料的粉末合金材料通过高压压制而成。合金颗粒间的分布式气隙改变了磁性材料的性质。





钼坡莫 (MPP)

- •79% 镍, 17% 铁, 4% 钼
- •磁芯损耗在所有粉末磁芯材料中最低
- •高达750mT的饱和磁通量
- •软饱和
- •高温性能稳定
- •频率响应范围高达兆赫
- ·十种不同磁导率 可供选择(144, 264, 604, 1254, 1474,
- 160u, 173μ, 200μ, 300μ, 550μ)
- •环形磁芯(高压压制DIan Yuan.Com
- •30个不同尺寸可供选择(外径: 3.56 mm 165mm)
- •E型和U型磁芯可供定制,成本较高。





高磁通

- •50% 镍, 50% 铁
- •制作过程类似钼坡莫磁芯
- •饱和磁通量高达 1500mT
- •成本有所降低
- •高温性能稳定
- •磁芯损耗低于铁粉芯
- •六种不同磁导率可选 (14µ, 26µ, 60µ, 125µ, 147µ & 160µ)
- ·环形磁芯可选(高压压制)an Yuan.com
- •30个不同尺寸可供选择(外径: 3.56 mm 165mm)
- •E型和U型磁芯可供定制,成本较高。





铁硅铝

- •铁, 硅, 铝成分
- •相当高的的饱和磁导率(1050mT)
- •磁芯损耗低于铁粉芯和高磁通磁芯
- •低磁致伸缩(低噪)
- •低成本储能材料
- •无热老化
- •铁粉芯替代材料
- 高温性能稳定







铁硅铝

环形:

- •34个不同尺寸可供选择(外径: 3.56 mm 166.5mm)
- •六种磁导率可供选择 (26 µ , 40 µ , 60 µ , 75 μ, 90 μ , 125 μ)

E型:

- ·四种磁导率可供选择(26µ, 40µ, 60µ & 90µ)





铁硅铝U型铁芯

U型:

- •尺寸3112 4119 的磁芯可提供三种不同磁导率供选 择(40μ, 60μ, 90μ)
- •尺士 5527 8038 仅有 磁导率(26µ)提供



美磁。世界级软磁磁芯制造商



方块型:

- •四种磁导率可供选择(26µ, 40µ, 60µ & 90µ)
- •四种尺寸可供选择(B4741 B8030)

	Blocks		Α	В	С	P/N
	<u>→ B</u> →	←C →	47.5 mm 1.87"	41.0 mm 1.61"	27.5 mm 1.08"	00K4741B
1			54.9 mm 2.16"	27.6 mm 1.09"	20.6 mm 0.81"	00K5528B
	Â		60.0 mm 2.36"	30.0 mm 1.18"	15.0 mm 0.59"	00K6030B
			80.5 mm 3.17"	30.3 mm 1.19"	35.0 mm 1.38"	00K8030B



























美磁。世界级软磁磁芯制造商



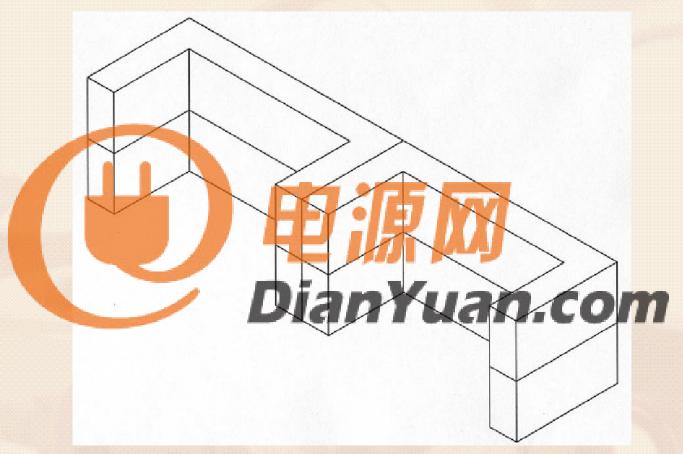
E型:

- •仅有 26µ 磁导率提供
- •由四个U型磁芯组装而成
- 三种不同尺寸可供选择 (LE130 LE160)

- •仅有 26µ 磁导率提供
- ·由四个弓形和型磁芯组装而成。 ·两种不同尺寸可供选择(O.D.: 102mm & 133mm)



































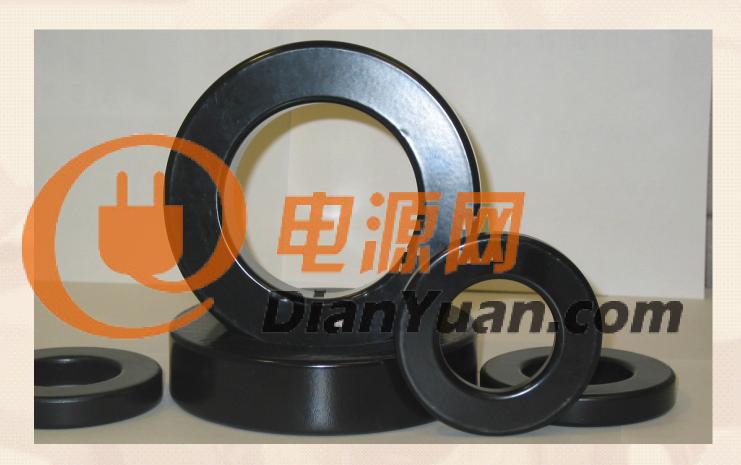








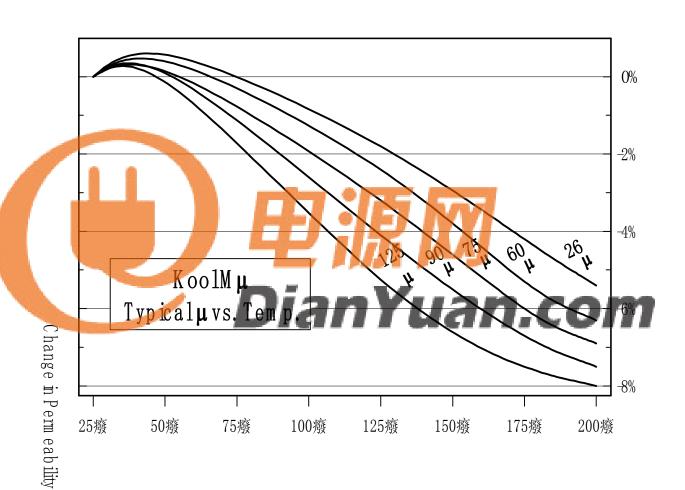








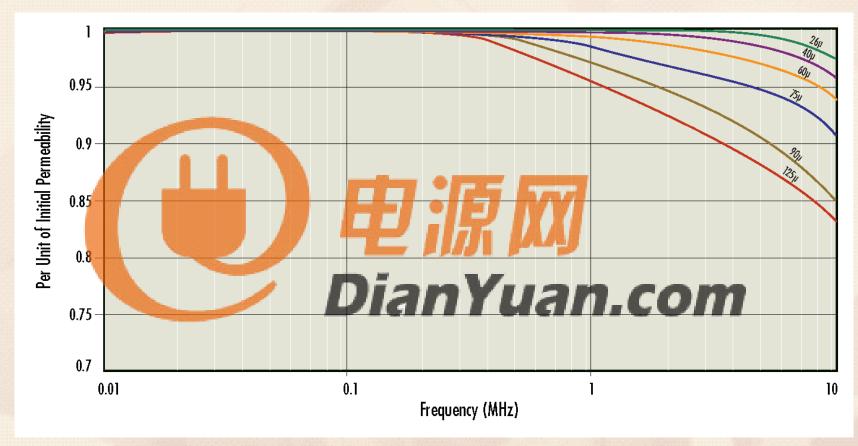








铁硅铝频率特性



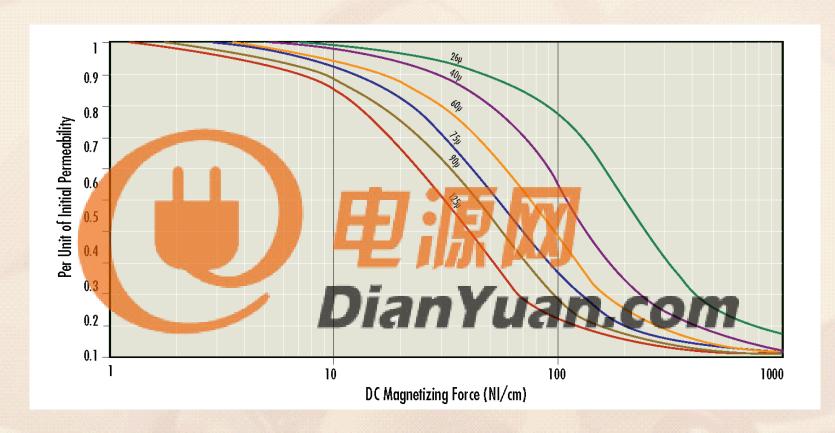








铁硅铝直流偏置



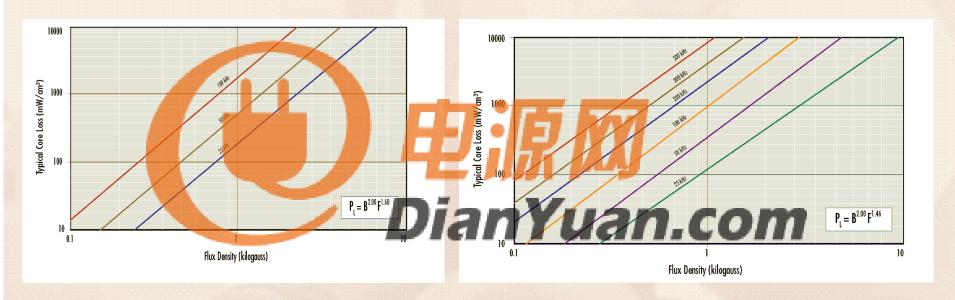




铁硅铝磁芯损耗

26u & 40u

60u, 75u, 90u & 125u







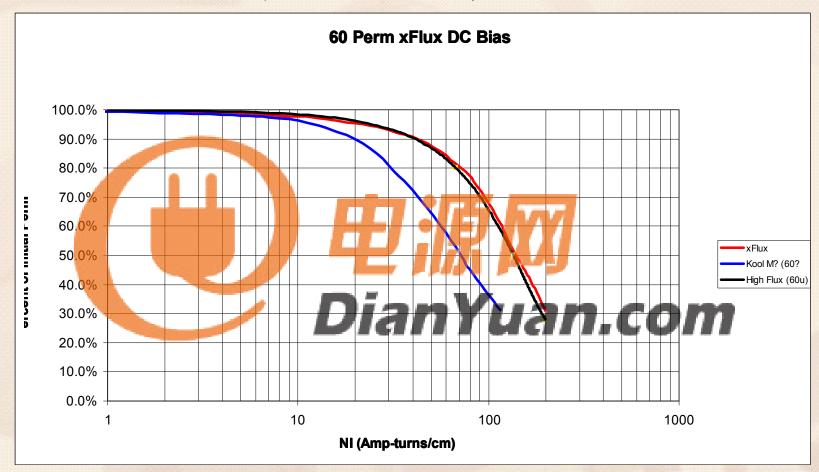
铁硅

- 6.5% 硅铁粉末促成
- 现在只有环形磁芯可供选择
- 尺寸可供选择 (外径: 20.3mm 77.8mm)
- 60μ 磁导率提供
- 最高的饱和磁通密度(Bsat = 1600mT)
- 分布式气隙实现软饱和
- 磁芯损耗高于高磁通磁芯但低于铁粉芯。COM
- 真正的高温材料 (无热老化现象)





铁硅直流偏置





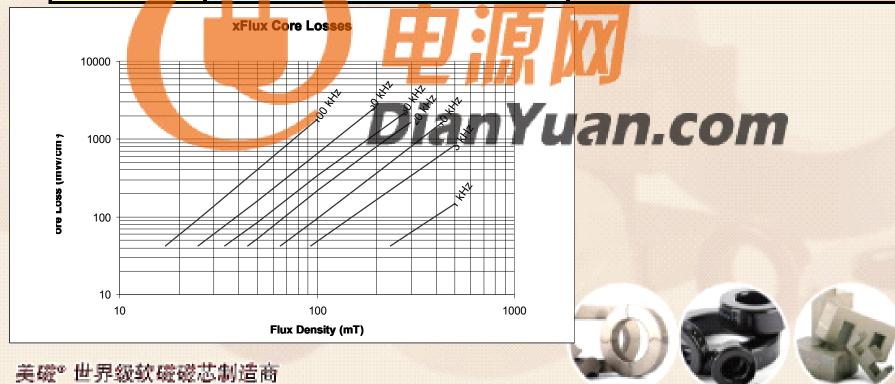






铁硅磁芯损耗

Freq.	Flux Density	Typ. Loss	Density (m	w/cm³)	Increase in AC Loss with xFlux		
(kHz)	(mT)	High Flux	Kool M□	xFlux	vs. High Flux	vs. Kool M□	
20	200	750	350	800	7%	129%	
50	200	2000	1200	2650	33%	121%	
100	100	1300	850	1850	42%	118%	





磁粉芯材料总结

	铁硅铝	钼坡莫 MPP	高磁通	铁硅
磁导率	26-125	14-550	14-160	60
磁芯损耗	低	最低	适中	适中
磁导率vs直流偏置	好	较好 ///	最好	最好
饱和磁通密度(高斯)	10, 500	an ^{7,500} ua	15, 000	16, 000
镍含量	0	80%	50%	0
相对成本	低	高	中	较低





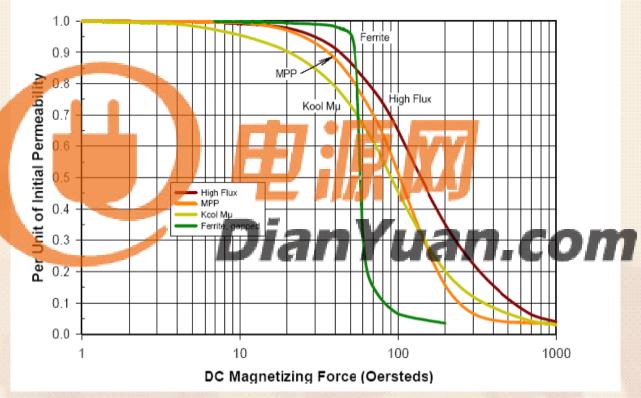
- 软饱和: 铁氧体的设计必须保证在滚降曲线前段平坦的安全区域。而粉末磁芯 (例如铁硅铝)可利用材料可控的部分滚降范围进行设计。
- •磁通容量:粉末磁芯拥有两倍于铁氧体的磁通容量,在典型50%的滚降点进行设计,可以有效减小35%的磁芯尺寸。
- 公差容错: 软饱和曲线的性质使铁硅铝本身拥有更好的容错范围,而开气隙铁氧体无法达到这一点。

DianYuan.com





Comparison of 60 μ Cores



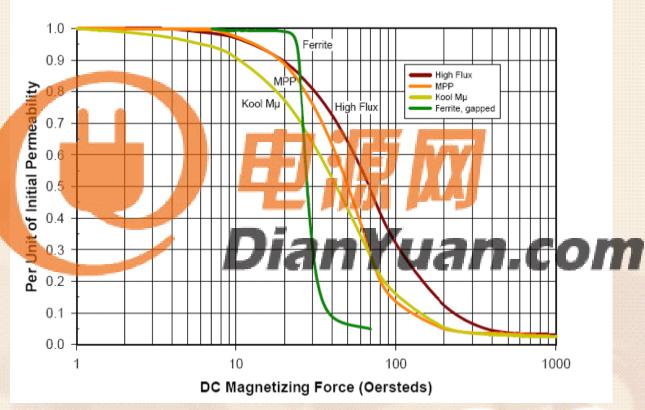








Comparison of 125 µ Cores

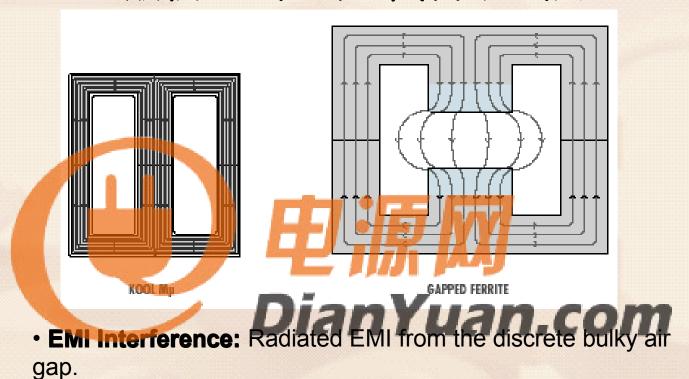












• **Fringing Losses:** Do not occur with Kool Mµ: can be excessive with gapped ferrites at high power applications.



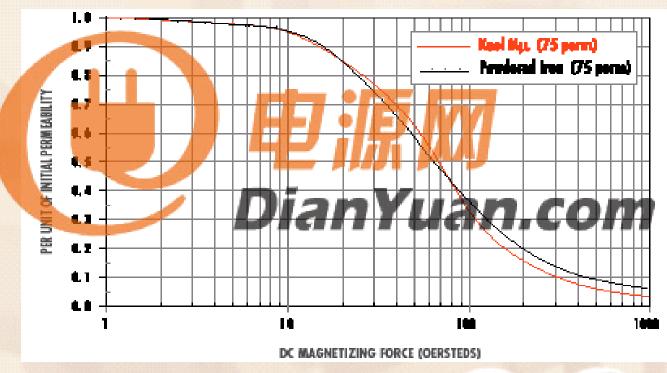






磁粉芯和铁粉芯比较

对比与铁粉芯,铁硅铝可提供相似的直流偏置曲线。





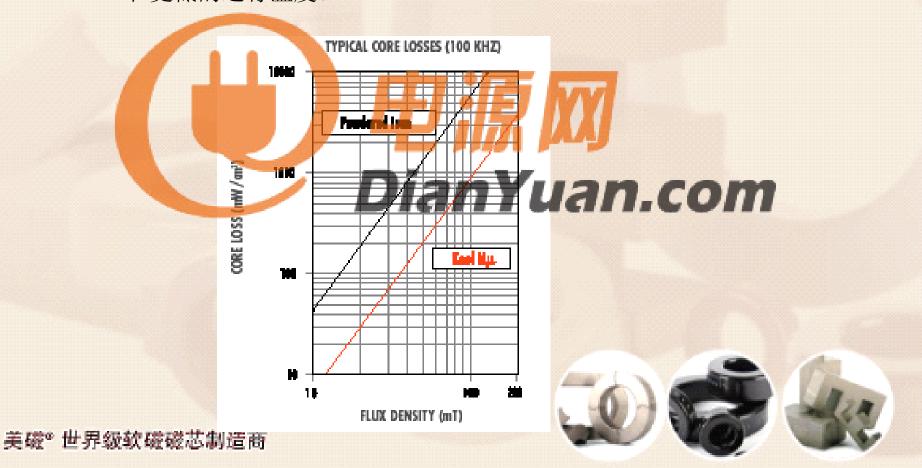






磁粉芯和铁粉芯比较

除了承受直流偏置,当开关稳压电感遇到交流电流(一般在10 kHz to 300 kHz),会产生高频磁场,造成磁芯损耗和磁芯升温。然而铁硅铝磁芯可以有效减小此类现象的影响,从而使电感提供更高的效率和更低的运行温度。





磁粉芯和铁粉芯比较

磁芯损耗:铁硅鋁(Kool Mu)的磁芯损耗低於铁粉芯

- 接近零的磁致伸缩: 铁硅铝(Kool Mµ)非常适用于消除滤波电感中的音频噪音
- 无热老化: 铁硅铝(Kool Mμ)在制造时没有使用有机粘结剂。因此,没有任何热老化的问题。所有铁硅铝(Kool Mμ)磁芯都能在200℃下连续操作

DianYuan.com





美磁公司简介

- 成立于1949年,美磁致力于软磁磁芯的研究开发,制造及销售逾60年,MAGNETICS®已成为全世界电子行业中居领先地位的一级磁芯品牌。生产的高质量磁芯包含粉末磁芯(磁粉芯),锰锌铁氧体,及绕带磁芯。
- 总部设于美国宾州匹兹堡市,除了仍然保有工厂及货仓在 北美地区,主力工厂成功转移至中国厦门。位于香港的全 球物流配送中心,以及国际销售处和客服中心,大大提高 美磁产品的竞争力,缩短交期,并提供更完善的售后服 务。





美磁公司简介

美磁工厂-中国厦门 美磁办事处-香港

美磁物流中心一香港

中国地区服务专线 139-1147-1417



美碳°世界级软碳碳芯制造商



美磁中文网站

www.mag-inc.com.cn

- ▶工程师工具箱(首页)-工程师最佳选型帮手!
- 同业零件号 快速找到美磁零件号
- 磁芯选择指南, 搭配各种应用的最佳选型指南
- 技术文件,在线下载中文目录/中文技术公告
- 设计软件, 电感器/滤波器设计协助工具
- 数据资料,包含所有零件号的标准规格
- 索取美磁样品,立即申请美磁磁芯样品作测试!





美磁中文网站

免下载、免费在线使用设计软件-电感器、PowerEsim设计软件









美磁。世界级软磁磁芯制造商

