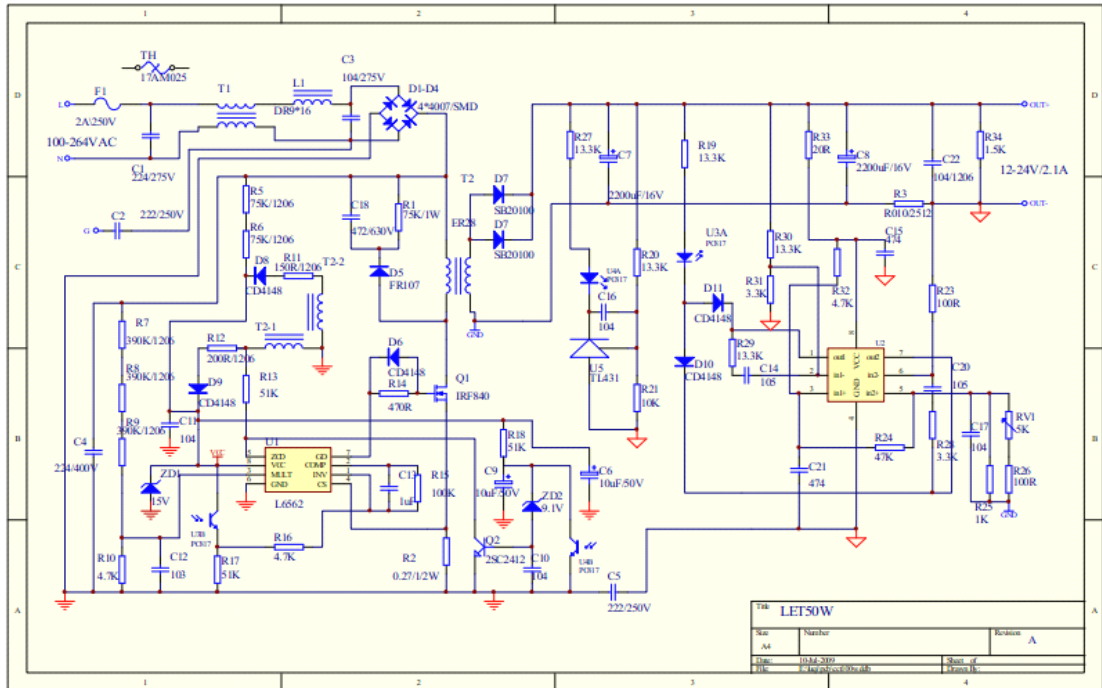


50W 高功率因素 LED 恒流源



经供参考:我是做电源老化设备和测试仪器的,大家以后多多关照,谢谢

东莞沃锐电子专注于电源老化设备和测试仪器

(网址: <http://lhc13751213540.wanye68.com/>)

电话: 13829209381 乐先生

QQ: 1096125927

节能型 (LED 驱动) 电源老化车方案

VR—XXXJL 节能型开关 (LED 驱动) 电源老化车是我司最新开发的, 它是一种应用电能回馈型电子负载来做老化负载的开关 (LED 驱动) 电源老化设备。老化负载主体采用 ERS-D2D2880-16CH 电能回馈式电子负载, 其节能效率达 85% 以上。

一 传统老化车:

纯粹的耗能, 不能回馈电能。使用时间越长, 耗费的电能越多。

根据需要老化之电源效率的高低决定所需要电费的大小。

二 节能老化台车 :

能把大量电能逆变送回电网。

例如一台老化车有 120 个位, 72 台车有 $120 \times 72 = 8640$ 个位, 每个位平均带载 10W, 一年老化 300 天, 一天老化 14 小时, 电费为 1 元/KW, 回馈效率平均约为 75%.

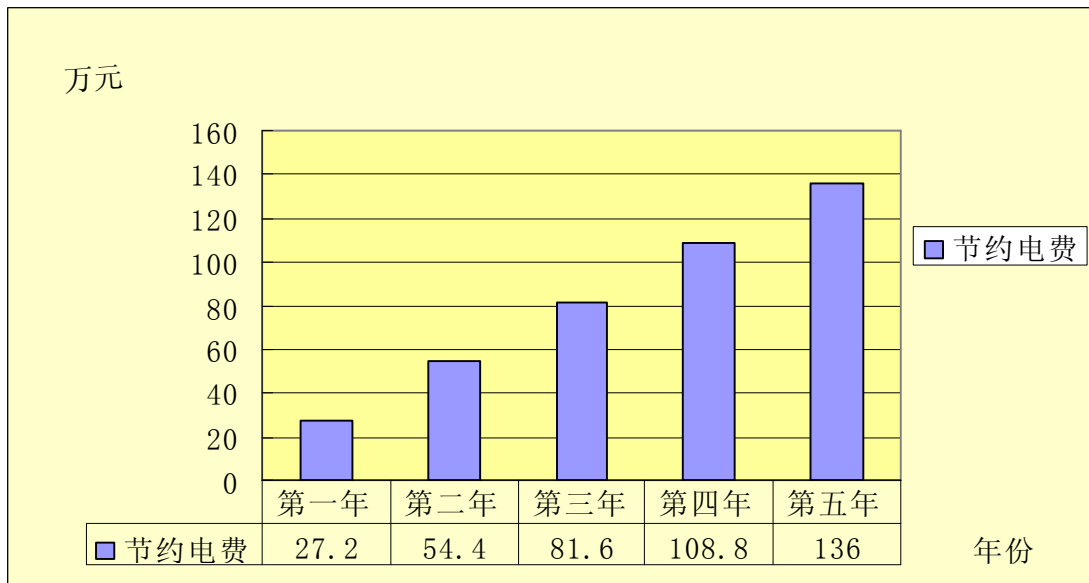
所以回馈的电费为:

$$8640 \times 10 \times 300 \times 14 \div 1000 \times 1 \times 75\% = 272,160 \approx 27 \text{ 万}$$

即仅仅电费一项, 一年就可以节约 **27** 万元以上

五年累计就可以节约 **136** 万元以上

节电示意图



使用传统老化方案：

优点: 1 投资比较少,有利于企业资金的周转.

缺点: 1 浪费大量电能,不符合国家如今大力提倡节能降耗这一发展

趋势,而且能源的价格将来会越来越贵。

2 老化不同型号的适配器需要更换相应的电阻,耗费较多的人力,物力,使的生产效率相应降低.

3 电阻发热较大,需要排风设备进行降温,无形中增加老化成本.

4 无法实现监控,加大检测不合格电源的人力成本.

使用节能老化台车方案：

优点: 1 高效节能 电能回收率最高可达 80%.

2 方便灵活 可适用多种电源输入; 可以将老化台车随意摆放在生产线附近, 无须固定区域。

3 稳定可靠 台车选料上乘, 经久耐用, 内部负载具有多种保护

功能，确保连续正常工作。

4 安全隔离 台车采用封闭式设计，内部与外界隔离，确保安全。

5 符合标准 并网电流为标准正弦波，对电网无污染。

6 高回报率 一次投资，多年回报。

7 操作简便 配有液晶显示监控板，简易式操作设计。

8 节约成本 无需更换电阻，大量节约人力成本，台车内部负载自行发热，节省安装发热设备的成本。

9 易于监测 监控板自动监测，无需人工检测。

10 提高质量 可在不增加电费的基础上加长老化时间,提高产品质量。

11 扩大产能 在不改变本厂用电配额的基础上能使产量在原有的基础上提高 2-3 倍。

缺点：一次性投资比较大,不利于厂家资金的周转。

三 ERS-D2D2880-16CH 并联型节能电子负载技术规格

1.均流模块技术规格

输入电压范围	3~48VDC
输出电压	54VDC
单模块通道数	16
单通道最大拉载电流	30A
单通道拉载电流范围	0~30A

单通道最大拉载功率	192W
单模块最大拉载功率	3000W
拉载电流精度	<2% (fullscale)
拉载电流纹波系数	<5%
拉载电流检测精度	<2% (fullscale)
输入电压检测精度	<1%
效率	MAX \geq 90% , AVG \geq 80%
使用温度	0~45 度
通信方式	485 通信
长*宽*高	400mm*145mm*132mm

2.3000W 主功率逆变器技术规格

项目		规格
直 流 侧	额定功率	3000W
	输入电压范围	50~58VDC
	额定输入电压	53.5VDC
	直流电流范围	0~50A
交 流	电网电压范围	187~253Vac
	电网频率	48~52Hz

侧	注入电网电流 THD	<5%(半载以上)
	功率因素	>0.99 (半载以上)
	效率	>87%
	冷却方式	风冷
	隔离方式	变压器隔离
	体积(W x D x H)	320*400*132mm
	保护功能	电网过/欠压、电网过/欠频率, 交流过流、直流过流、直流侧过/欠压、过温、硬件故障, 电网瞬间短路等
	通讯方式	485 通信
	效率	>87%

3. ERS-D2D2880-16CH 并联型节能电子负载功能简介

a. LCD/PC/SERVER/LED 电源与节能电子负载均流板一对一连接老化;

b. 可以多个接口板输入通道并联使用, 以适应大功率电源模块的老化要求;

c. 可通过监控单元监视每路电源的电流和电压输出, 并能够进行各路控制

电流的设定；

d. 能够灵活扩展容量, 并且能够方便地对现有电阻/电子耗能型老化架/车

进行改装；

e. 可与上位机通信, 具有统一的上位机监控；

f. 可以配置计算机监控老化过程, 设定老化电压电流；

4. ERS-D2D2880-16CH 并联型节能电子负载特点

(1). 放电电流以正弦波方式回馈电网, 高效节能, 谐波低(总 THD \leq 5%), 功率因数高($\cos \phi \geq 0.99$), 对电网和其它生产设备无不良影响；

(2). 逆变效率高, 整机效率在额定工况下 $\geq 80\%$ ；

(3). 自动同步并网, 对电网无冲击；

(4). 具有恒流功能, 使用方便, 操作灵活；

(5). 具有完善的内部保护和并网保护功能, 可长期稳定连续工作；

(6). 模块化设计, 用户既可单独使用功率单元模块, 也可组成系统使用, 配

置灵活。功率模块更换方便, 维护工作简单迅捷；

(7). 可实时监控每个 LCD/PC/SERVER/LED 电源的输出电压电流, 并通过上位机电脑显示, 可分别设定每个功率单元的通道电流值, 可实现各种 LCD/PC/SERVER/LED 电源同时老化；

(8).可以和计算机通讯，进行数据采集和监视，并以报表形式输出所需要的数据，满足现代化生产和管理的要求；

(9).通过计算机编程，可以对电源进行大小电流交替等方式老化，提高产品可靠性。

5. ERS-D2D2880-16CH 并联型节能电子负载产品可靠性

功率单元模块化设计，各模块运行相对独立；

系统采用模块化冗余配置，在单个功率模块出故障时，系统仍能够正常

运行；

完善的并网保护和模块自身保护；

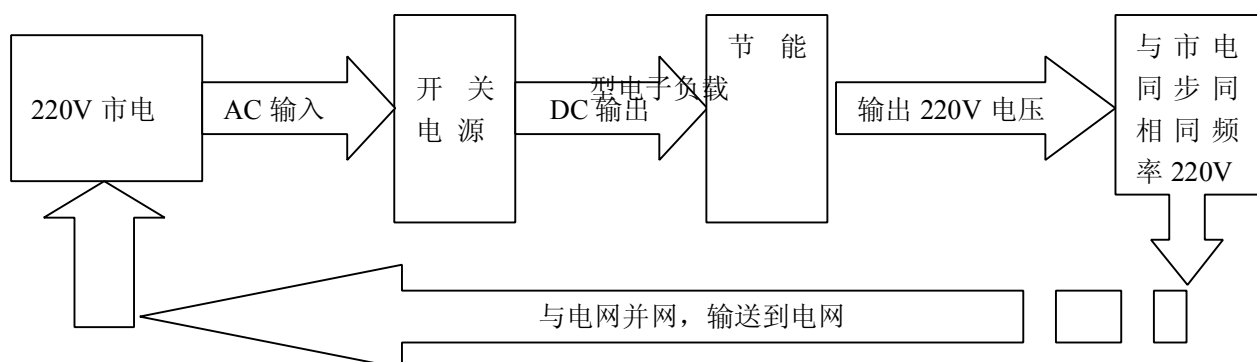
故障自恢复功能，使功率模块在电网或功率单元自身出现意外故障后，

能够自动恢复运行；

合理的结构设计，降低功率单元功耗和内部温升；

功率器件大裕量设计，关键器件严格选型，采用高 MTBF 元件提高产品整体可靠性。

节能原理图：



参考图：



ATE-812D LED驱动电源自动测试系统

—LED Power Driver ATS VR-812D

乐先生: 13829209381 QQ: 1096125927

概述:

812D测试系统采用LED仿真电子负载(或LED实物灯负载),可真实检测驱动电源的各项性能。

ATE-812D自动测试系统适用于AC输入/DC输出之LED驱动电源(隔离与非隔离通用)产品综合性能测试。系统采用灵活的硬件框架结构,可根据客户产品测试要求增加硬件配置,以便于客户设备投入成本控制。

ATE-812D自动测试系统应客户需求,结合业内行家多年使用反馈意见方案重新定位设计。从系统结构、内部线数和测试治具都进行了优化更改,使其维护更方便,操作更顺手。其中Four by Four测试治具采用快速装夹结构,更换治具只需三分钟即可完成,节约了宝贵的测试时间。

ATE-812D自动测试系统操作软件全中文版,运行于Windows98/2000/XP环境,开放式程序编辑平台,使用者可依需求自行编辑测试步骤,简单易学。

特点:

- *适用于LED驱动电源(隔离与非隔离),并兼容ADT/SPS等开关电源产品;
- *可满足一输入多输出电源(最多十二输出,兼容共地与不共地产品);
- *采用扩展式VR-8431ND自动测试台,可将高压与电性测试同步进行,节省人员;
- *主要适用于电源企业生产线产品综合性能测试及品管研发测试使用。

测试功能:

输出特性测试

- 1、直流输出电压
- 2、直流输出电流
- 3、纹波电压
- 4、调光电流
- 5、调光频率
- 6、调光周期
- 7、测试中调整
- 8、效率

输入特性测试

- 9、输入浪涌电流
- 10、输入有效值电流
- 11、谐波电流(THD)
- 12、输入功率
- 13、输入功率因数
- 14、电压缓升/降测试
- 15、频率缓升/降测试
- 16、断电测试
- 17、待机测试

稳定度测试

- 18、电流稳定度
- 19、电压稳定度
- 20、综合稳定度

时序测试

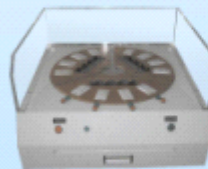
- 21、开机时序
- 22、关机时序

保护特性测试

- 23、短路测试
- 24、过电压测试
- 25、超载保护

特殊测试

- 26、安规耐压测试
- 28、条码扫描



VR-8473ND

