

Minac® 12/18



便携式Minac感应加热电源，灵活易用，可以方便地对工况复杂、不易接近的工件进行感应加热

Minac 提高生产能力

快速、简便、精确和重复一致的热传输性能可提高生产能力。

Minac提升产品质量

Minac 的微处理器系统允许预设功率和电流相对于时间的曲线，从而控制加热温度，确保加热周期的精确和可重复性。

Minac 改善工作环境

无火焰、无有害气体、没有热辐射，让操作人员拥有更舒适更环保的工作环境。这既可以提高生产能力，又可以保护自然环境。

Minac 让您完成更多工作

Minac 的便携性和应用的广泛性让您能够在实际操作中出色完成各式各样的加热任务。

Minac 降低成本

高效和精确的加热过程意味着您第一次就能获得令人满意的加热效果。将废品率、返工率和能源损耗都降到最小。



Minac® 12/18

产品特性

移动式感应电源

Minac 系列产品非常轻便，普通轿车即可运输。因此，您无须移动调整工件去适应感应设备（通常移动调整工件是花费大、耗时长的工作）。

感应线圈

Minac 系统可以匹配多种不同类型的感应线圈。同时，EFD在设计、测试和根据用户要求定制长寿命感应线圈方面，具有丰富的经验。

先进的操作界面

Minac 集成了最先进的人机界面 (MMI) 控制面板。其清晰的、菜单式的多语言控制面板确保了最大的易用性，同时各项功能都可通过特别设计的微处理器来实现。

远程控制

远程控制单元可以通过向微处理器发送反馈信号来精确控制加热循环。Minac 支持现场总线，也可兼容 Profibus-DP、Interbus、Ethernet 等。

可集成于机器人

Minac 可集成各种机器人，能够迅速、方便地集成到自动化生产线中。同时，HHT 易于安装到各种机械手上。

最大输出功率

借助Minac 的最大功率功能，您可以在特定的时间内，以远超过连续输出功率的功率工作。

应用范围

Minac应用范围很广泛：钎焊、热装热卸、淬火、固化粘接、热矫平、热处理等。Minac系列可加热几乎所有的导电材料：铜、铝、钢、不锈钢、黄铜、钛等。

技术参数

型号	Minac 12/18
输出	
额定输出功率	12 kW
最大输出功率	18 kW
暂载率/循环周期	50%/10 分钟
输出功率调整范围	2 ~ 100 %
频率范围	10 ~ 40KHz
柔性电缆长度	5 m / 10 m
输入	
输入电压	3x 400 ~ 480 V ± 10%
频率	50/60Hz
额定电流	21.5A (RMS)
360V电压时最大电流	32A (RMS)
额定视在功率	15 kVA
最大视在功率	20 kVA
推荐保险	32 Amp
主电缆长度	5 m

冷却

冷却水最小流量	5 l/min*
冷却水入口最高温度	max. 35°C
冷却水压力 最小/最大	4/6 bar *
冷却水水质-PH值	7.0 ~ 9.0

其他

周围环境温度	+5°C ~ +50°C
外形尺寸(长x宽x高)	345x708x453 mm
重量 (包含HHT240)	52 kg
密封等级	IP 54
颜色	RAL 7035 灰色
HHT 240外形尺寸	128 x 76.1 mm
HHT 240重量 (不包括手柄)	2,5 kg

在具体方案中以上参数可能有调整

*取决于线圈