



WELDING
华丰电焊



产品性能:

采用IGBT 逆变技术,效率高,比传统式切割机省电、轻便
使用压缩空气切割,安全性高
起弧容易、高频瞬时起弧、极大减少对外围电子设备高频干扰
电流数字预置设定,连续可调
可切割碳钢、不锈钢、铝合金及其它金属
有保持和无保持切割状态
切割速度快,热变形率低,不易变形
具有气源欠压保护,延时断气功能,有效地冷却割炬
P 板密封处理,防潮防尘,故障率低,有效延长机器寿命
起弧成功信号,两路供气控制,弧压输出功能,特别适用数控、机器人切割

技术规格

项 目		HF-70EC	HF-80EC	HF-100EC	HF-120EC	HF-160EC	HF-200EC
控制方式		IGBT 逆变控制					
额定输入电压	V	380	380	380	380	380	380
相 数		三相	三相	三相	三相	三相	三相
输入电压范围	V	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%
输入电源频率	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
额定输入容量	KVA	16.8	17.1	21.3	26	39	58
额定输入功率	KW	14	15.2	18.5	23	34	51.5
输出空载电压	V	281	281	283	283	310	370
额定切割电流	A	70	80	100	120	160	200
输出电流范围	A	20-70	20-80	20-100	20-120	20-160	20-200
额定负载电压	V	108	112	120	128	144	160
额定负载持续率	%	60	60	60	60	60	60
配套切割枪		AP-75	AP-80	AP-100	AP-120	AP-160	AP-200
切割厚度	mm	≤30	≤45	≤50	≤60	≤70	≤80
切割枪气压	MPa	0.4-0.6					
切割气流量	L/min	250					
冷却方式		强制风冷					
绝缘等级		H 级					
外壳防护等级		IP21S					
外形尺寸	mm	420×205×355	638×353×638	638×353×638	638×353×638	678×353×638	678×353×914
重 量	kg	17	48	50	52	58	85