

现在全国与港、澳、台、日本使用的 EI 铁心片（自 EI-28 到 EI-133.2），却没有标准号，但他却得到大多数使用者的欢迎，究其原因是这是一套无废料冲制的铁心片，有人认证这是低成本铁心，自然得到大家的欢迎，没有国际、国家定为标准的支持，有那么多厂家公认，可见其生命力。

与此铁心片配套的软件也没有命名，此软件源于编者自用的软件。自 Basic、Quick Basic 演变到 Visual Basic，有在珠江三角洲打工的经历（包括变压器生产厂与铁心片生产厂），与国内外其他软件最大的不同点是不需输入电流密度，铁心片的参数取自东莞最大的铁心片生产厂，与上面两个软件相比之下，编者是变压器行业的里手，没有在软件界面上下工夫，刻意计算数据准确，确保打样一次成功，温升误差约在 5 度之内，是专业人士编写的软件，难而可贵的是突破温升计算的瓶颈，有适配器的温升计算。是国内外其他软件没有的。

我们对软件内容作一简单的介绍:

1. 有了功率不知该选多大的铁心尺寸

不用担心，软件输入电源电压、频率、负载电压、电流及电压调整率后软件会自动选择一种铁心尺寸。不输入电压调整率。软件自动设定在 15%。

2. 铁心型号有几种“:

共十四种；具体如下；EI-28、EI-35、EI-41、EI-48、EI-54、EI-57、EI-60、EI-66、EI-76.2、EI-85.8、EI-96、EI-105、EI-114、EI-133.2。

3. 不需要软件选的铁心尺寸怎么办？

不满意软件设定的铁心尺寸，可自行输入任意铁心尺寸（规格必需符合上面 14 种铁心尺寸，含小数点），不知道铁心该取多大叠厚，可不输入叠厚，计算时软件会自动弹出一个对话框，上面有市场上可供应叠厚的胶心尺寸，供你选择，此尺寸不在你需要的尺寸范围内，可输入任意铁心叠厚。

4. 软件中铁心最大功率是多少

软件中铁心最大功率是 500W。

5. 软件可设计几种胶心

可设计套装式、王字（两条道）、工字型（一条道）三种胶心，王字（两条道）胶心分初级绕大头与次级绕大头两种，可查胶心尺寸，胶心尺寸不同于本软件数据库中的胶心尺寸可自行输入胶心尺寸。

6. 不知道磁通密度怎么办？

软件会告诉你多大铁心该选多大磁通密度，自己知道该选多大磁通密度可直接输入你选的磁通密度。

7. 我只知道初级圈数，可否直接输入圈数。

软件有输入初级圈数与输入磁通密度两种方案供你选择。但输入其中一数据后，另一个数据应设定为零。

8. 只有次级电流，不知选多大线径怎么办？

此软件不需输入电流密度，只要输入次级电压与电流，软件会自动算出线径。

9. 我已知道多大电流选多大线径了。

可直接输入线径，软件会告诉你能否绕下，绕的松满程度。

10. 材料库房里没有这种规格线径的现货怎么办？

可输入你库房中有的线径。软件也会告诉你能否绕下，绕的松满程度。

11. 导线的规格不符合国标 GB 6109-怎么办？

考虑到港、澳、台不执行国标，也有厂家用英规、美规，软件可输入任意尺寸线径，但单位应为 mm。

12. 软件可不可以计算成本？

只要输入单价，软件可自动报价。点击窗口会出现计算成本窗口，按“计算”按钮，前面的计算结果会出现在本窗口中。

13. 软件的温升有几种算法？

软件可计算开放式变压器温升与适配器温升两种。适配器温升计算是其他软件与书本上没有的。**(体验版无此功能)**

14. 软件输出电压有几种算法？

分热态与冷态两种，热态是温升稳定时的电压，冷态是验收时加负载立即测的电压，

15. 软件可计算几种材料？

可计算 H50、H23、H18、Z11 四种材料，每种材料分黑片与白片两种。**(体验版只能计算 H50 一种材料)**

16. 软件可计算几种频率？

原则上 50 赫、60 赫两种频率。

17. 软件可计算几个次级绕阻？

可计算七个次级绕阻。**(体验版只能计算一个次级绕阻)**

18. 怎样判断能否绕下？

绕不下时软件会自动在屏幕上显示绕不下三个字，可根据槽满率看出松紧程度。

19. 软件内有多少磁化曲线？

铁心片舌宽在 25mm 以下都有单独的磁化曲线与损耗曲线，黑片、白片不同。也就是软件精度与精华所在。

20. 软件能否设定最粗线径

能，设定最粗线径后，计算出的线径超出最粗线径时，软件会自动告诉你要用多粗的线径，几股并联。

21. 能否打印输出？

能

22. 能计算几种导体材料？(新加内容)

可计算铜、铜包铝、铝三种材料，初、次级可用不同的导体材料。

23 初级能否进行 220V/110V 串联抽头计算。

能

24. 软件的精度如何？

全部小于变压器总技术条件的要求。