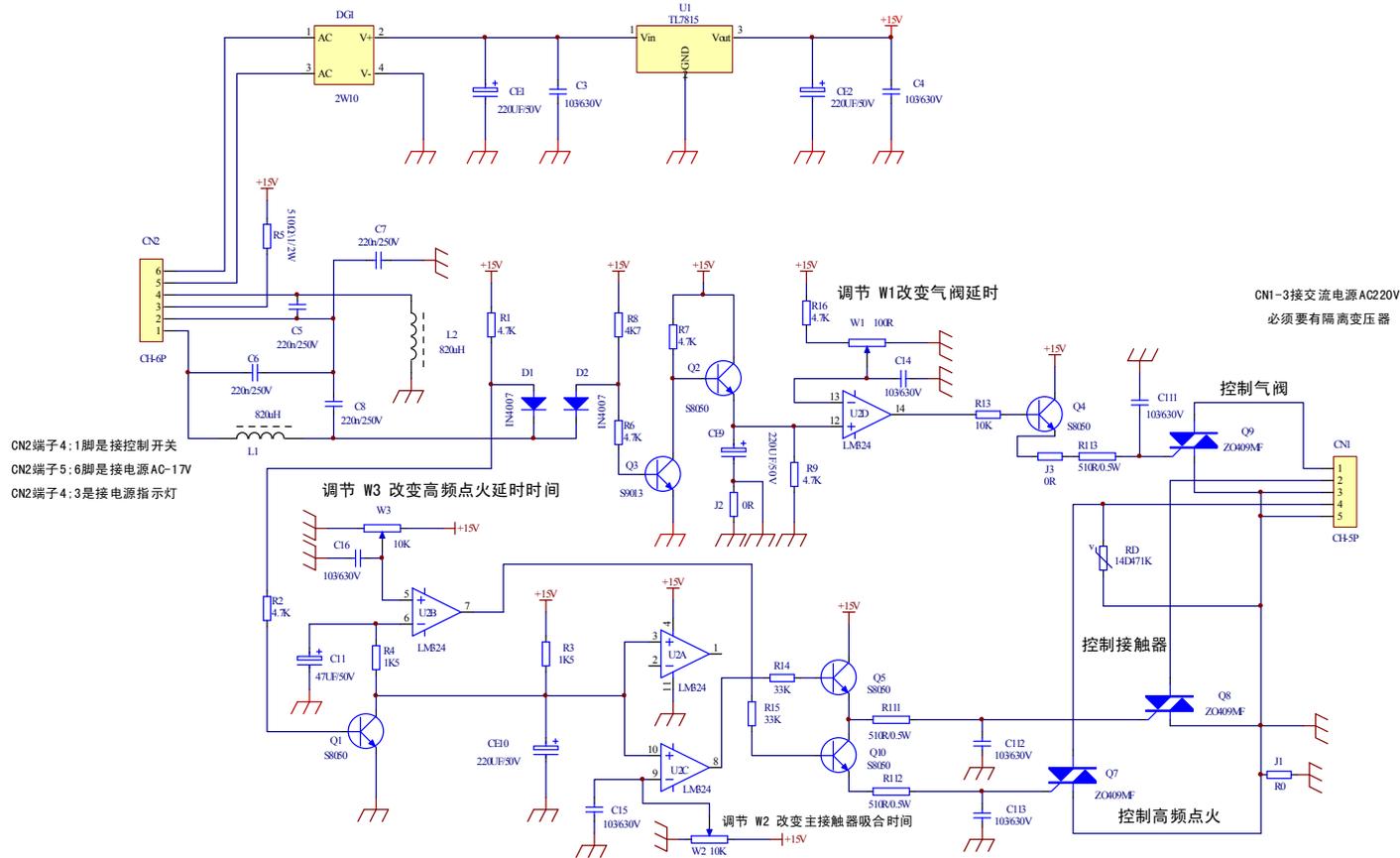


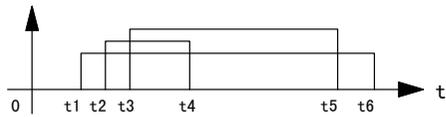
LG-100 常州泛洋型等离子切割机控制原理图

(本图仅供参考)



CN2端子4:1脚是接控制开关
CN2端子5:6脚是接电源AC-17V
CN2端子4:3是接电源指示灯

CN1-3接交流电源AC220V
必须要有隔离变压器



t1-t6是电磁阀工作时间
t2-t4是高频引弧工作时间
t3-t5是切割时间

| 序号 | 数量 | 更改单号 | 签名 | 日期 | 序号 | 数量 | 更改单号 | 签名 | 日期 | 序号 | 数量 | 更改单号 | 签名 | 日期 |
|-----|----|------|----|----|----|----|------|----|----|------|-----|------|----|----|
| 拟制 | | | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | | | |
| 标准化 | | | | | | | | | | | | | | |
| 批准 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 等级标记 | 第 张 | 共 张 | | |

旧底图总号

底图总号

签名 日期

格式(3)

制图: 莫义福

描图:

图幅: