ETA9635 单芯片移动电源生产和应用注意事项

PCB Layout 注意事项

1. 永远第一优先放置输出电容Cout(22uF×2)，使其距离IC 输出(Pin5)和GND(Pin6) 越近越好。
2. IC底部散热焊盘覆铜面积越大越好，最好直接接到USB接口的焊接点，将热量通过USB结构的金属件传递出去。
3. GND(Pin6)脚地线尽可能地粗，降低接地的寄生电阻。

贴片注意事项

ETA9635采用ESOP-8封装。其底部散热片请注意上锡，保证底部散热片与PCB的良好焊接，以利于良好的散热。同时保证IC的各引脚焊接良好。

测试注意事项

1. 测试时请带上防静电手套，除了防止静电外，更重要是防止在上电测试过程中，人手直接碰触PCB，造成某两个节点短路，造成模块工作异常引发失效或者漏电。
2. 电池的正负两极不能接反，否则会造成模块失效。请在生产环节中设置必要的措施来防止此问题的发生。